

Lösungen für das Handwerk

Programm 2023

Lager, Säge, Kante, Rückführung,
CNC, Verpacken, Digitale Lösungen





Maschinen fürs Handwerk.

Kundenwünsche werden immer individueller, kaum ein Möbelstück ist wie das andere. Gleich bleibt nur der Anspruch an Qualität und Präzision. Das Handwerk braucht also Maschinen, auf die es sich verlassen kann – heute und in Zukunft.

HOMAG bietet Ihnen Lösungen, um weiterhin flexibel und effizient produzieren zu können. Ob Sie mit einer Einstiegsmaschine beginnen oder Ihre Werkstatt mit passenden Komponenten ergänzen möchten – wir begleiten Sie auf dem Weg in eine erfolgreiche Zukunft. Mit Maschinen und Technologien für holzbearbeitende Betriebe jeder Größe, die mitwachsen – Software und Service inklusive.

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



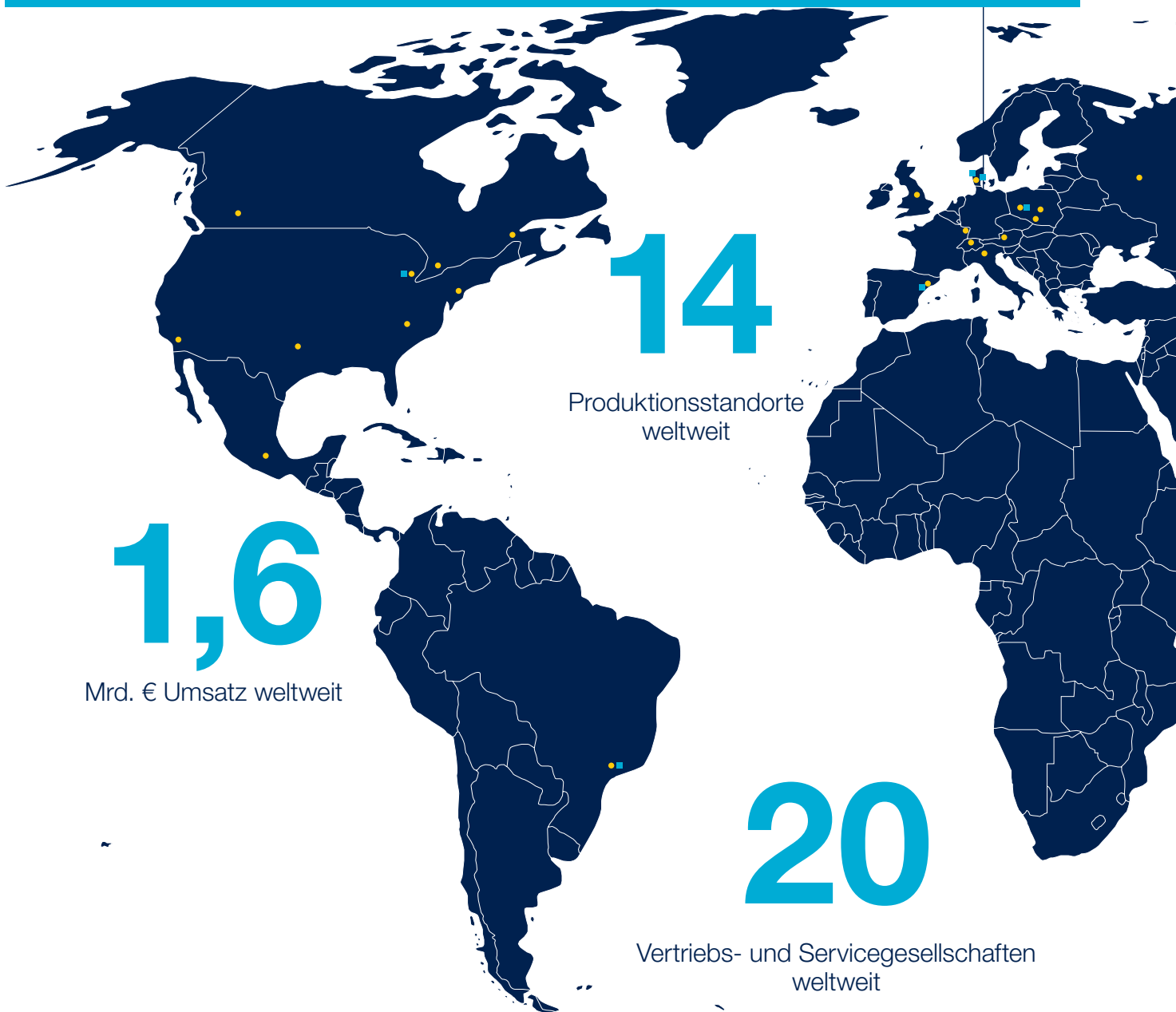
INHALT

- 04** HOMAG fürs Handwerk
- 12** Lager- & Beschickssysteme
- 22** Plattenaufteilsägen
- 34** Kantenanleimmaschinen
- 50** CNC-Bearbeitung
- 70** Montagetechnik und Verpackung
- 76** Softwarelösungen für die Holz- und Möbelbranche
- 86** Vernetzung der Werkstatt
- 96** Life Cycle Services
- 103** Kontakt

Weltweit vor Ort.

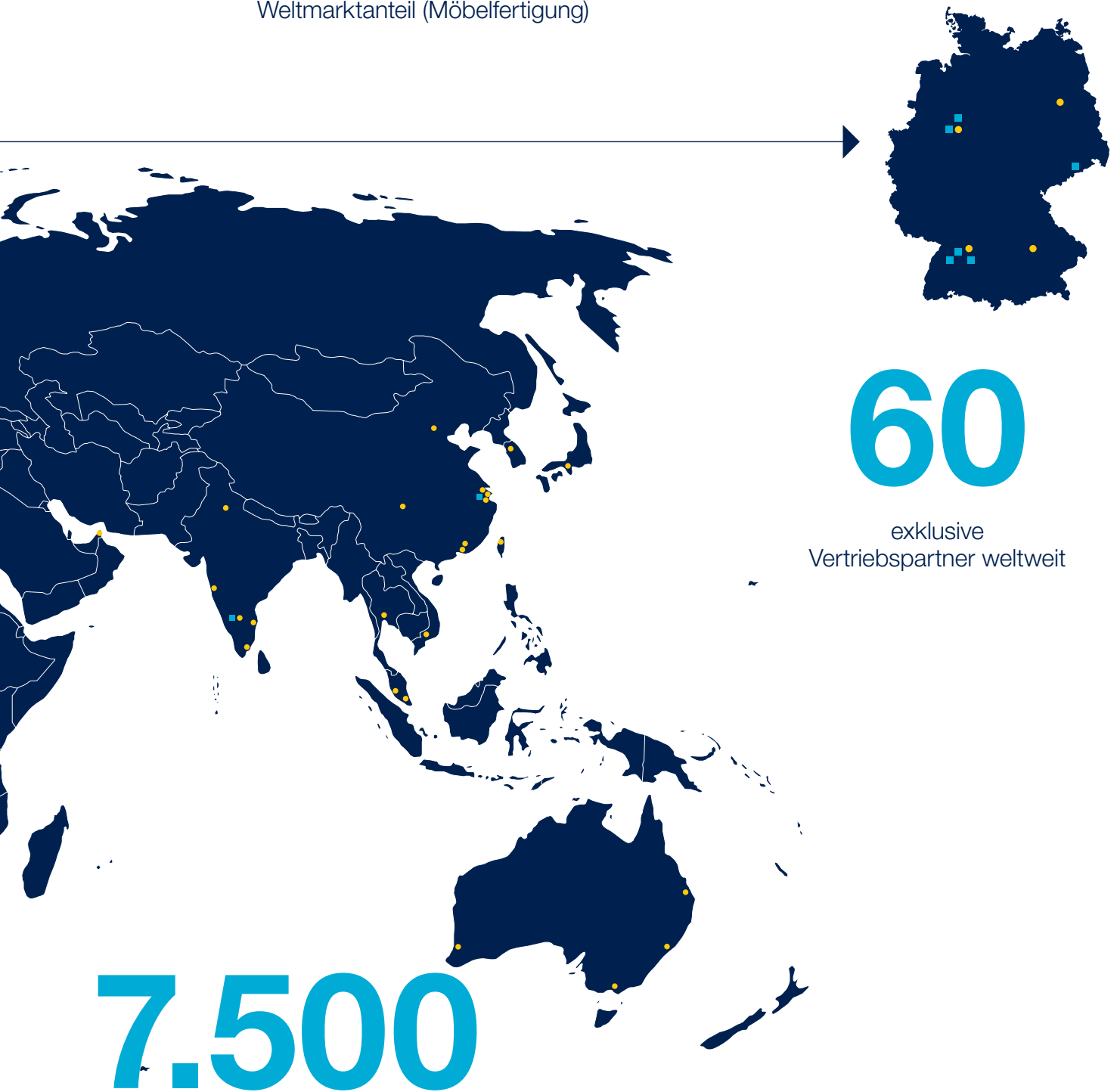
HOMAG ist Weltmarktführer für Holzbearbeitungsmaschinen. Mit über 30% Weltmarktanteil und rund 7.500 Mitarbeitern entwickeln wir Lösungen für die Holzbearbeitung rund um den Globus. An 14 Standorten fertigen wir Maschinen für die Möbel- und Bauelemente-Fertigung und den Holzbau. Mit einem starken Vertriebsnetz agieren wir in über 100 Ländern und sind Ihr starker Partner vor Ort.

Das ist die Basis starker Partnerschaften – vor allem mit dem Handwerk. Mit hochmodernen Maschinen und Technologien, sowie umfassenden Beratungs- und Schulungsangeboten, stellen wir sicher, dass Sie immer die passgenaue Lösung für Ihre Situation bekommen. Dazu zählt für uns auch die digitale Unterstützung Ihres Betriebs – Schritt für Schritt, ganz nach Ihren Vorstellungen.



Über
30 %

Weltmarktanteil (Möbelfertigung)



60
exklusive
Vertriebspartner weltweit

7.500

Mitarbeiter weltweit

- Produktionsstandorte weltweit
- Vertriebs- und Serviceunternehmen

Sie das Holz. Wir den Code.

Digitalisierung hier, Transformation da. Der digitale Wandel klopft gerade vehement an die Holztür. Doch Veränderung bietet oft neue Chancen, sie muss nichts Schlechtes sein. Vor allem muss aus der Schreinerwerkstatt nicht gleich ein vollautomatisierter Industriebetrieb werden, um wettbewerbsfähig zu bleiben. HOMAG unterstützt Sie beim Einstieg mit den passenden Bausteinen. Welche Lösung sich für Sie eignet, finden wir gerne im persönlichen Gespräch mit Ihnen heraus.

Einfach anfangen.

Mit passenden Einstiegslösungen gewinnen Sie Transparenz, erkennen Potenziale und verbessern Ihre bestehenden Prozesse.

Schrittweise anpassen.

Mit automatisierten Maschinen oder eingebetteten autonomen Fertigungszellen steigern Sie Ihre Produktivität.

Bei Bedarf automatisieren.

Mit durchgängigen Produktionslösungen vom Auftrag bis zur Auslieferung fertigen Sie hocheffizient entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



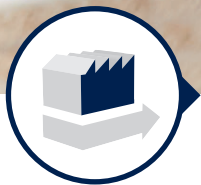


Die Software-Lösungen von HOMAG liefern Ihnen die optimale Unterstützung entlang der gesamten Prozesskette. Von der CAD/CAM Lösung über die Zuschnittoptimierung bis hin zu Apps und digitalen Assistenten bieten wir Ihnen eine modulare Gesamtlösung, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse angepasst ist.

Alles aus einem Holz.

Die Frage, wie sie in Zukunft noch erfolgreicher sein können, treibt Schreiner und Tischler täglich um. Unser Portfolio liefert die passende Antwort: Handlingsysteme, Plattenaufteiltechnik, Format- und Kantenbearbeitung, Bohrsysteme, Automationssysteme und Software. HOMAG deckt die komplette Prozesskette der Möbel- und Bauelementfertigung ab.

Über Jahrzehnte hinweg haben wir uns als Hersteller von Einzelmaschinen und komplexen Fertigungsanlagen einen Erfahrungsschatz angehäuft, von dem Sie nun profitieren: Beratung, Planung, Finanzierung, Produktion, Automatisierung, Prozesse, Montage und Verpackung – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Das bedeutet für Sie: hohe Präzision, innovative Technologien und abgestimmte Komponenten für Ihren langfristigen Erfolg.



Produktions-
planung



Finanzierung



Konstruktion



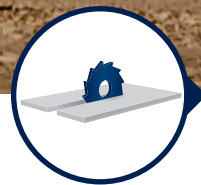
Daten-
generierung



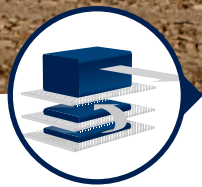
Planung



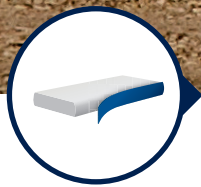
Lager



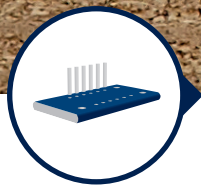
Zuschnitt



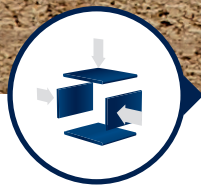
Sortieren & Beschicken



Format & Kante



Bohren & Beschlagsetzen



Montage



Verpackung



Service

Immer einheitliche Steuerung: powerTouch2

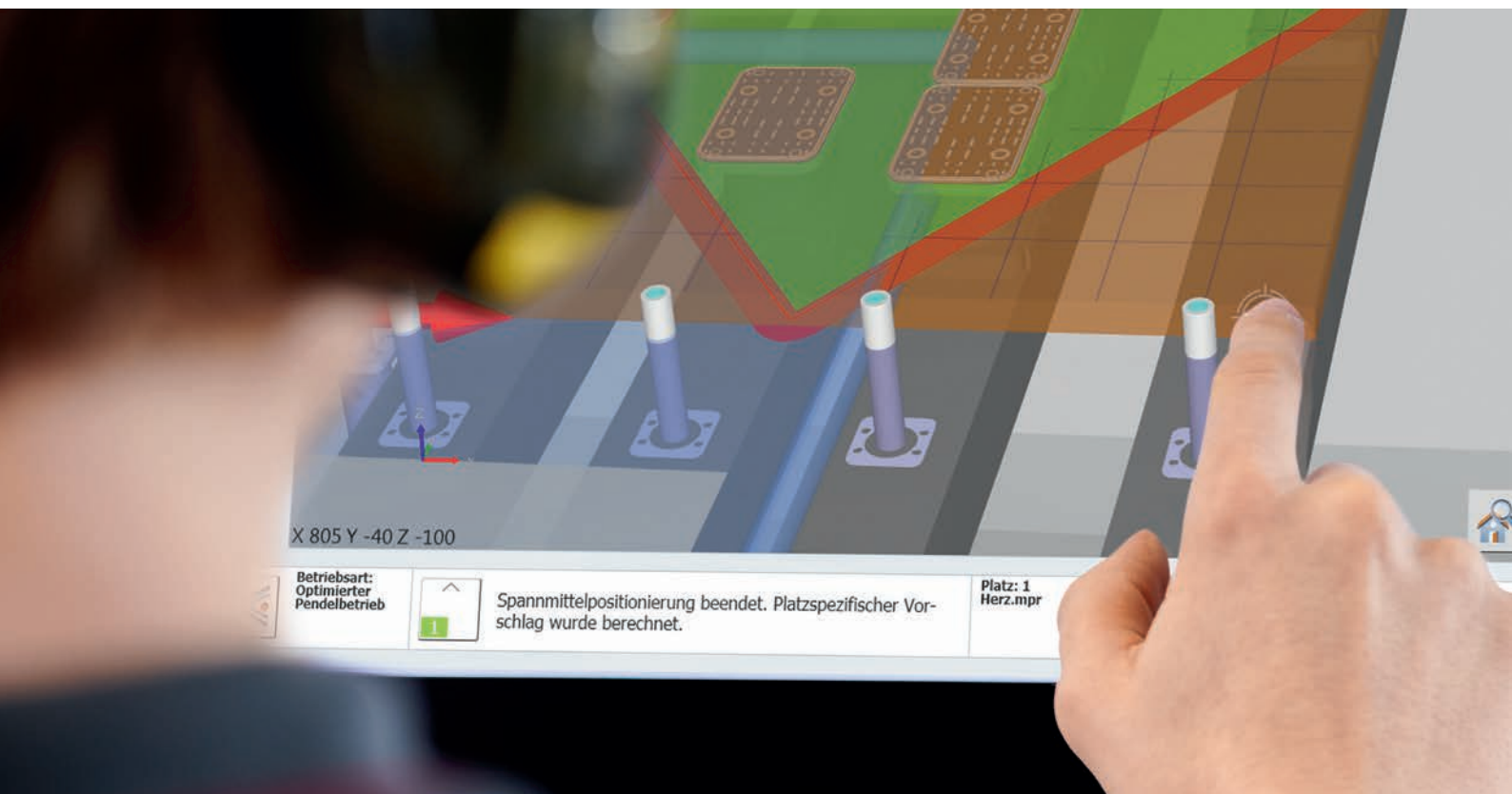
Die nächste Generation: schneller, komfortabler, übersichtlicher.

Ist die Bedienung zu komplex, verliert jeder Betrieb wertvolle Zeit. Darum sind HOMAG Maschinen so konstruiert, dass die Steuerung intuitiv und sicher ist. Der nächste Schritt in Richtung Bedienkomfort: unsere konsequent weiterentwickelte Touch-Oberfläche powerTouch2. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und an Ihre Anforderungen angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. powerTouch2 ist mit seinem klaren und übersichtlichen Design nämlich so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.



Noch übersichtlicher.

- Klare Struktur: Softwarebausteine liefern Ihnen alle relevanten Informationen zum Maschinenzustand auf einen Blick
- Einheitlich und ansprechend in Design und Aufbau: Sie steuern unterschiedliche HOMAG Maschinen auf die gleiche Weise
- Weniger Bedienfehler, mehr Effizienz
- Über TeleServiceNet Soft wird Ihnen durch gezielte Fehleranalyse schnell geholfen





Noch schneller.

- 30 % Zeiteinsparung: powerTouch2 ermöglicht noch schnellere Eingaben
- Satzbau in Sekundenschnelle mit der automatischen Wort-Vervollständigung
- Mit der Popup-Tastatur können Sie jederzeit das Wort ergreifen
- Der Start-Button ermöglicht den Windows-ähnlichen Schnellzugriff auf gängige Aktionen



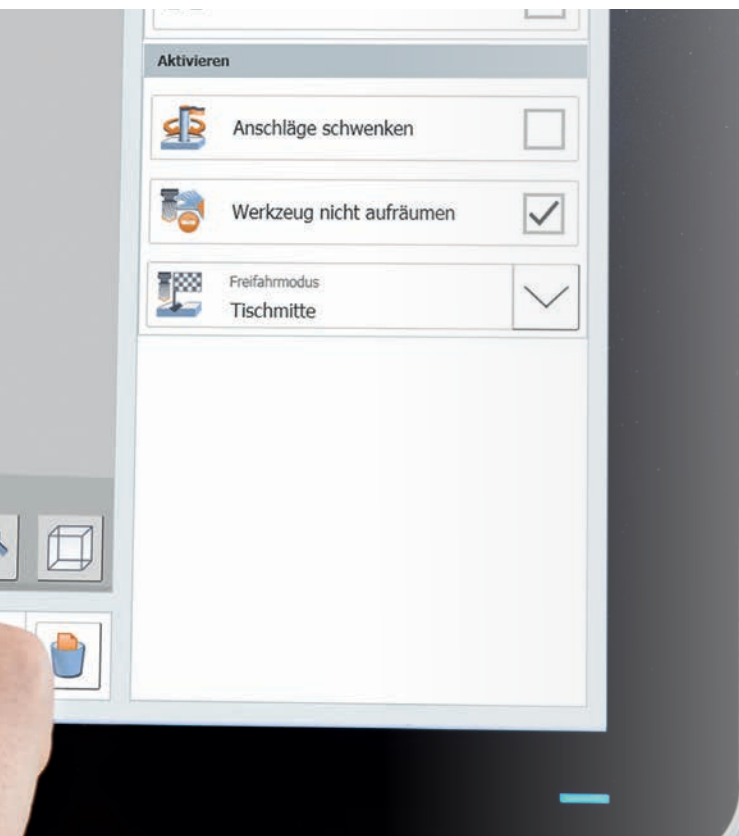
Noch komfortabler.

- Direkt und zuverlässig: Steuern Sie die Maschine über den Touchscreen-Monitor der ergonomischen powerTouch2-Bedienzentrale
- Mit dem optimierten Ampel-Dialog sparen Sie noch mehr Zeit
- Unmittelbare Bedienung im Startmenü: durch längeres Drücken der Programm-Icons können Sie Aktionen nicht nur anzeigen, sondern direkt ausführen
- Mehr Transparenz, weniger Suchen: Vorschäubilder und Zusatzinformationen statt einfacher Programm-Icons



Noch intuitiver.

- Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse: Design und Funktion in einer Steuerung vereint
- Kinderleichte Maschinenbedienung: powerTouch2 ähnelt den Bedienkonzepten von Smartphones und Tablets
- Intuitiv und zeitsparend: Gesten-Steuerung durch Zoomen, Wischen und Scrollen
- Selbst Einsteiger finden sich auf Anhieb zurecht und können die Maschine innerhalb kurzer Zeit bequem steuern





Immer auf Lager: die passende Lösung.

Lager- und Beschickssysteme fürs Handwerk.

Unsere Flächenlager und Beschickssysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang Ihrer Prozesskette. Die Rückmeldungen aus dem Handwerk sind eindeutig: verbesserte Organisation, transparente Lagerbestände und ein messbar optimierter Materialbedarf.



HÄCKL
SCHREINEREI

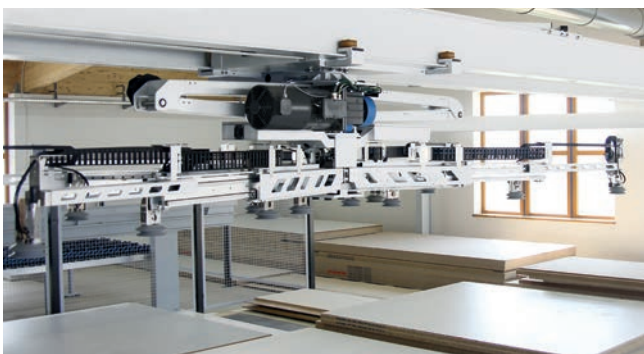
Zusammen wachsen.

Die Universallösung für Ihr Lager.

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausrüstung: Das neue Lagerspektrum vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Um Ihnen eine optimale Lageranbindung zu ermöglichen haben wir die Lagerplattform für das Flächenlager STORETEQ P-300 und P-500 konstruktiv erweitert – durch ein Lager auf zweiter Ebene STORETEQ P-310 und P-510 und Doppelstocklager STORETEQ P-320 und P-520. Die Lager stehen für intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten – vor allem in der höheren Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und standardisierten Datenintegration und -verarbeitung. Dies wird durch die durchgängige Nutzung der führenden Lagersoftware woodStore erreicht.

Die HOMAG Flächenlager optimieren Ihren Lagerbereich und sparen wertvolle Produktionsflächen

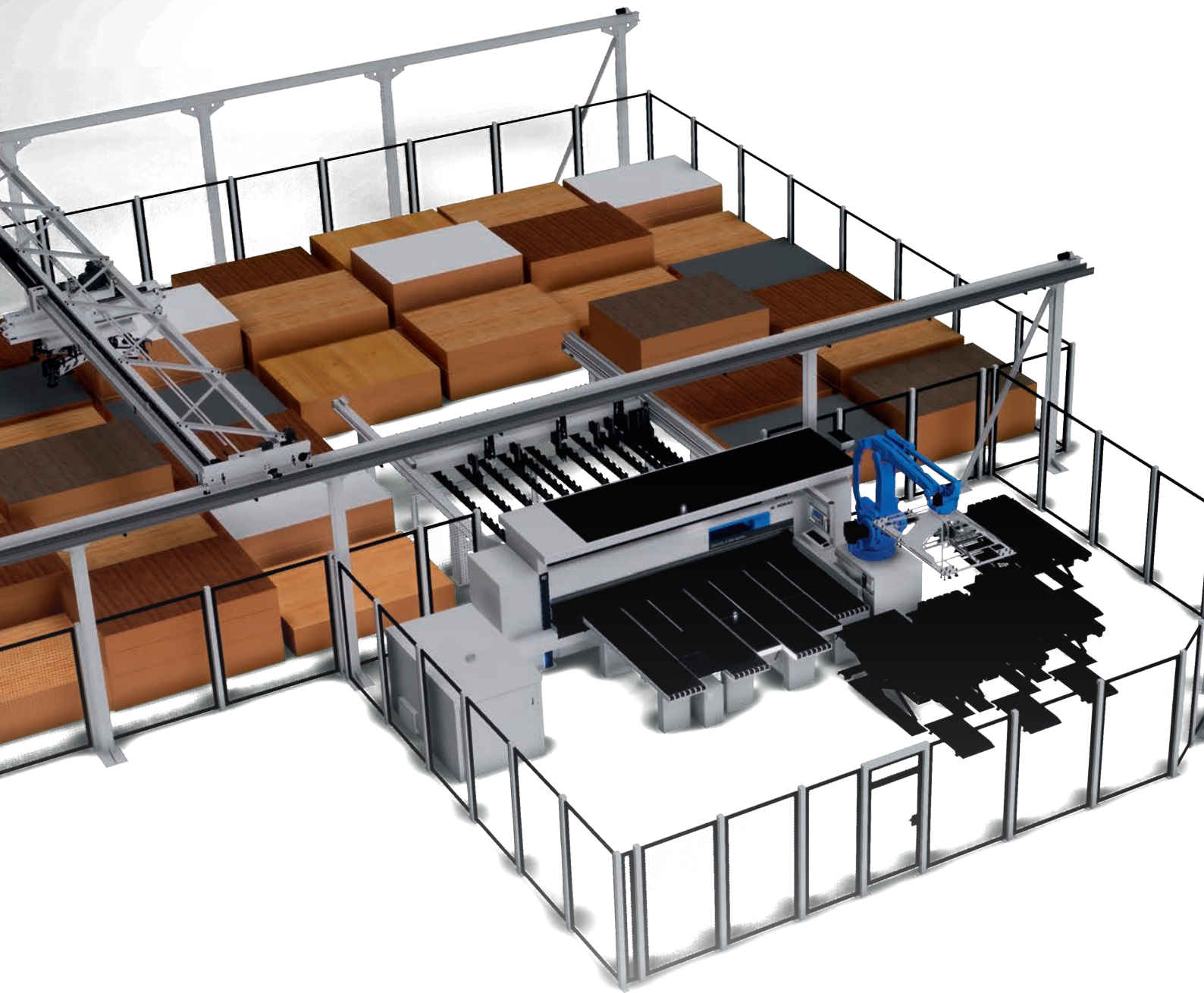
- Eine Software, alle Möglichkeiten: Die Lagersoftware woodStore wächst mit Ihren Anforderungen
- Keine Kompromisse: Konfigurieren Sie die Lösung, die am besten zu Ihnen passt
- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST61 bereits im Standard
- Perfekt abgestimmt: Ideale Nutzung der gegebenen Fläche – ohne teure Hallenerweiterungen
- Komplettlösung aus einer Hand – inklusive Säge, Nestingmaschine, Lagerplattform und Software



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausrüstung für die Plattenlager. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.



Die **Anbindung von Bearbeitungsmaschinen** lösen standardisierte Schnittstellen. Ob direkt auf eine Säge abgelegt werden soll oder eine Bearbeitungsmaschine per Rollenbahn mit dem Lager verbunden wird – das STORETEQ sorgt für eine optimale Wertschöpfung der angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.



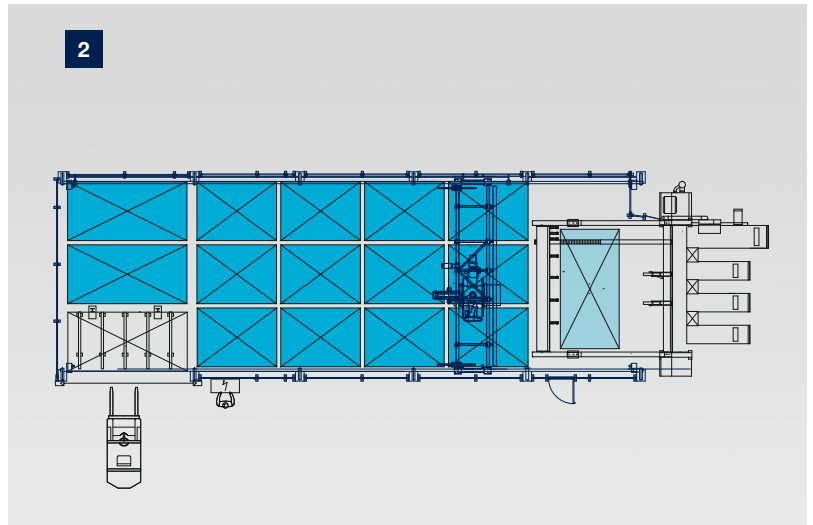
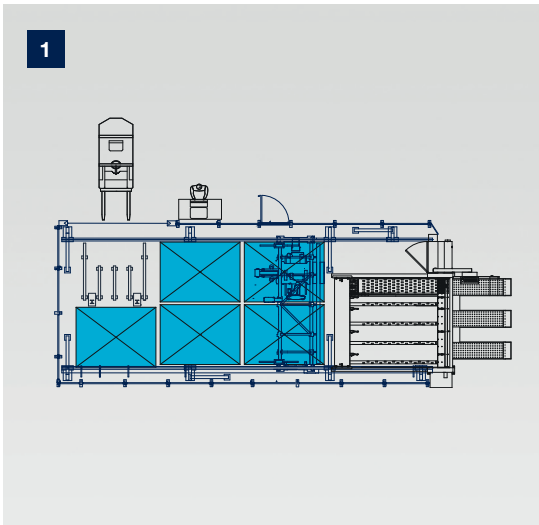
„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Resteverwaltung sowie die strukturierteren Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

Mario Beck - Inhaber, Tischlerei Mario Beck

Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.

Der Erfolg ist sofort messbar! Die Produktionskapazität wird gesteigert, Personal- und Qualitätskosten werden gesenkt und die Auftragsbearbeitung wird flexibler, schneller und wirtschaftlicher.



1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

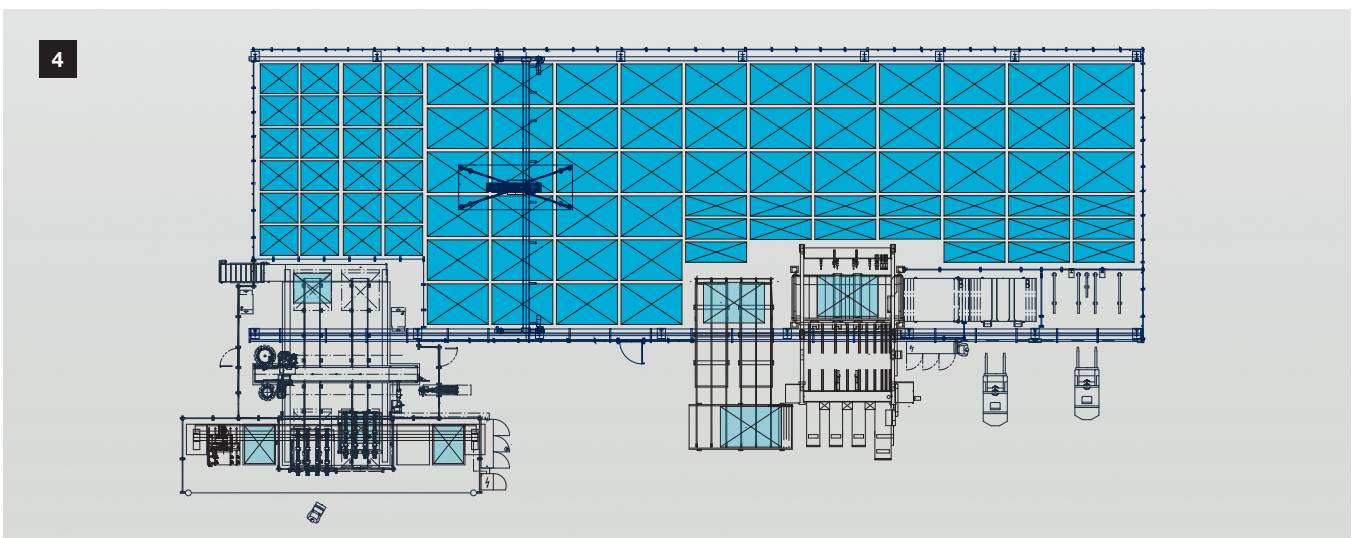
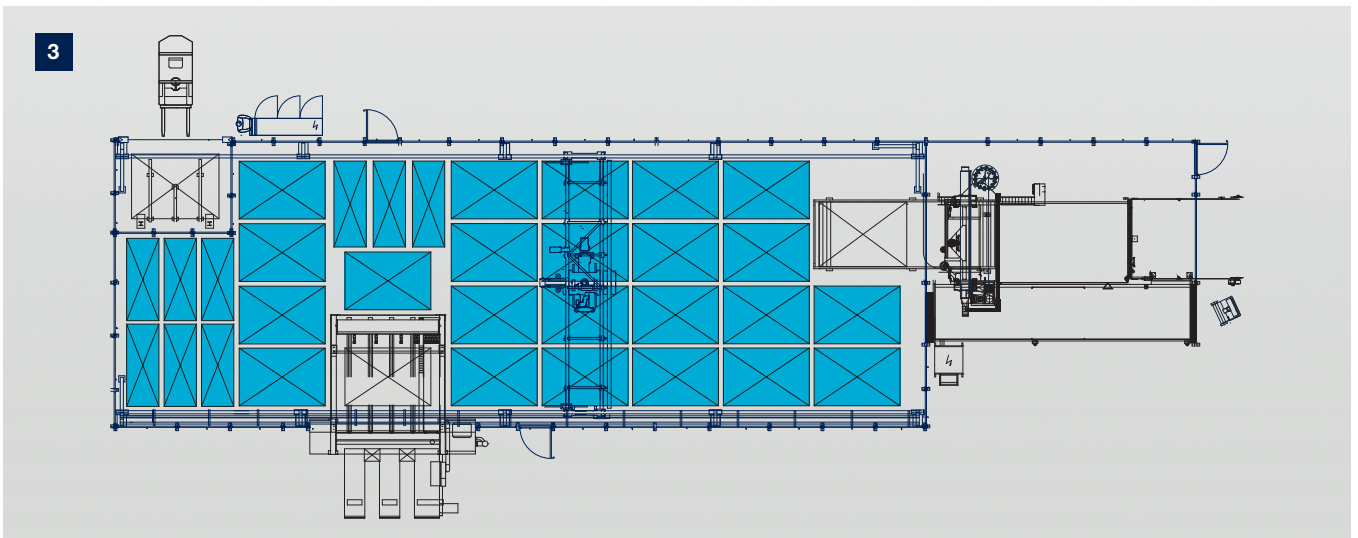
Anwender z.B. traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

FLÄCHENLAGER STORETEQ P-300 / P-500

	Grundausrüstung	Mit Zusatzeinrichtung
Spannweite (mm) P-300	5.000	12.000
Spannweite (mm) P-500	5.000	16.000
Gerüstringe (mm) P-300	10.000	50.000
Gerüstringe (mm) P-500	10.000	100.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min)	60	120
Fahrwagen (m/min)	80	120
Hubantrieb (m/min)	30	45 ohne Doppelhubschere 65 mit Doppelhubschere
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800 – 2.200	min. 400
Werkstückdicke Spanplatte roh (mm)	ab 6	
Werkstückdicke MDF (mm)	ab 3	
Werkstückdicke beschichtete Platte (mm)	ab 0,8	
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

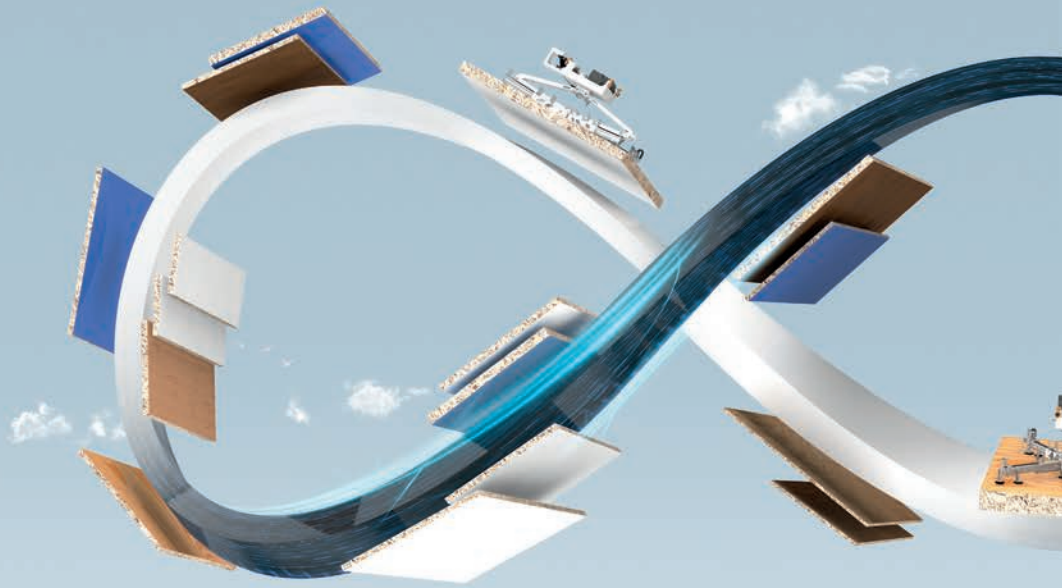


3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

4 Lager mit Säge und Bearbeitungszentrum mit mehr als 30 Stapelplätzen

Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer



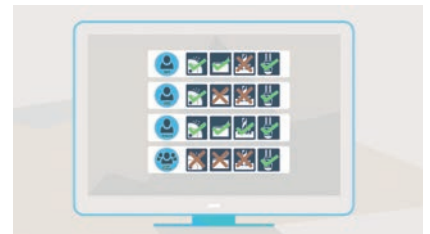
woodStore⁸

Mobil, vernetzt,
nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



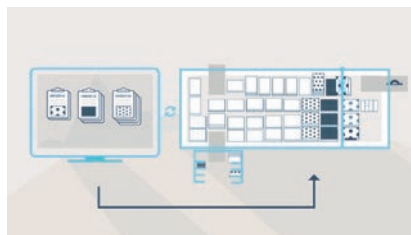
Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



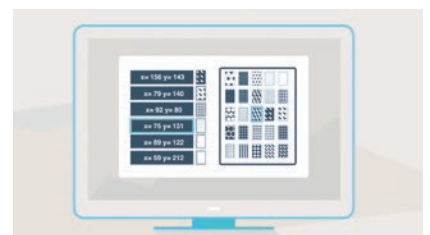
Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



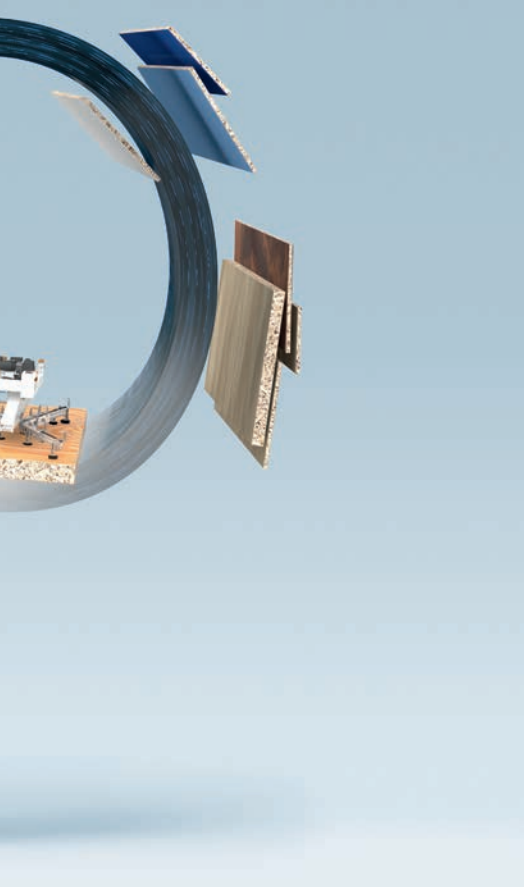
intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



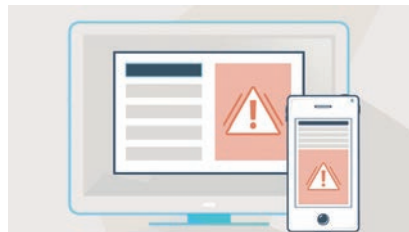
10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: Vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible, sich automatisch auf Produktionsbedingungen anpassende, Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: Ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung



Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



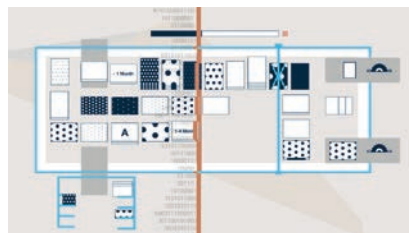
Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



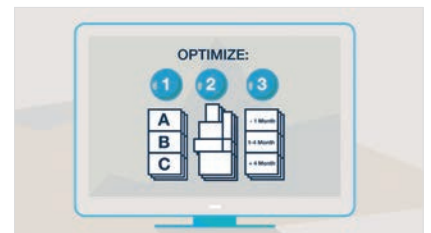
Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



Weitere automatisierte Beschickung auf einen Blick



Easy2Feed

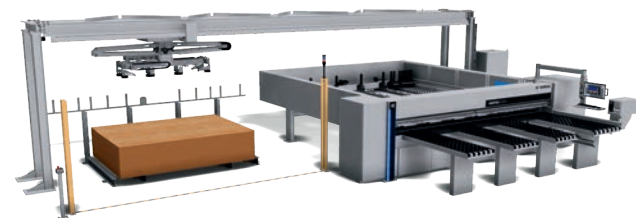
Kleiner Preis, geringer Platzbedarf

Easy2Feed ist eine besonders einfache und jederzeit nachrüstbare Variante der automatischen Beschickung von Einzelsägen bereits ab der SAWTEQ S-100 (Schnittlänge 3.800 mm). Herzstück ist ein kompakter Scherenhubtisch. Dieser wird in den hinteren Maschinentisch der Säge integriert und nimmt Plattenformate bis zu 3.100 mm x 2.200 mm auf. Bestücken lässt er sich komfortabel per Gabelstapler. Das System spart Zeit, benötigt wenig Platz, erhöht die Ergonomie und steigert die Leistung der Säge. Auf Wunsch kann der Hubtisch in einer Grube aufgestellt werden. Dies ermöglicht eine deutlich höhere Beladung mit Stapelhöhen bis zu 800 mm und einem maximalen Gesamtgewicht bis 3 t.

HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100

Vollautomatisch und materialschonend

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Der neue HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100 ist ein Gewinn auf ganzer Linie - und das bei minimalem Platzbedarf. Besonders intuitiv und einfach ist die Steuerung direkt an der Säge über woodStore. Erhältlich ist es für Einzelsägen ohne Hubtisch. Das Beschickportal holt sich stets die nächste Platte vom Stapelplatz neben bzw. hinter der Säge, dreht sie bei Bedarf und legt sie in die Säge. Vollautomatisch und materialschonend im Takt der Säge. Gut zu wissen: Je nach Aufstellmöglichkeit und Anforderung sind verschiedene Layouts möglich. Zum Beispiel mit verfahrbarer Hubeinrichtung und Saugtraverse, mit Dreheinheit für Drehungen bis 90 Grad sowie mit automatischer Gewichtserfassung.



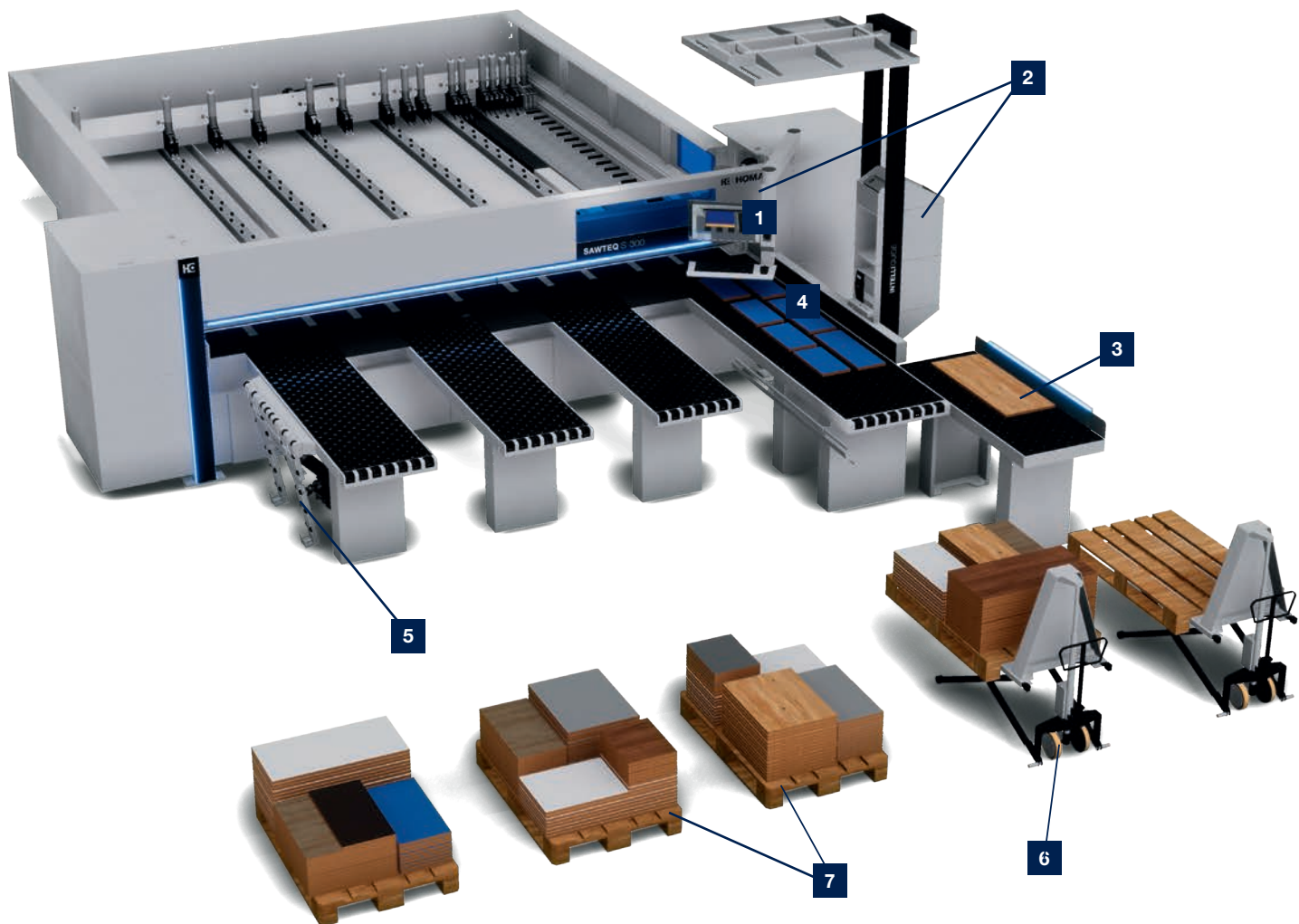
HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100

Plattenmaß Stapelplatz (mm)	Plattenlänge (mm)	Plattenbreite (mm)	Plattendicke beschichtet (mm)	Geschwindigkeit (m/min)	Einzelgewicht Platten (kg)	Stapelhöhe (mm)	Leistung
Einlagerplatz 3.200 x 2.200 / 4.200 x 2.200	2.000 bis 4.200	600 bis 2.200	8 bis 40	Fahrwagen: 80 Hubantrieb: 25	max. 250	1.800 (optional 2.100)	1 bis 2 Takte/Min. vom ersten Stapel

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

Abstapelkonzept: Sorgt für null Fehler – selbst bei bunten Stapeln

Das Abstapelkonzept führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Möglich ist dies durch ein Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware. Die Software zeigt dem Bediener an, welches Teil er wann auf welchen Abstapelplatz legen soll. Die Hardwarebestandteile stellen Sie sich je nach Anforderung zusammen – in Summe verbessert sie die Effizienz und Ergonomie aller Arbeitsschritte. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert.



1 Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 5

2 Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker oder mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken

3 Ergonomischer Teilepuffer

4 Abschlagkante

5 Pneumatische Beschick- und Abstapelhilfe längs am Luftkissentisch

6 Scherenhubwagen „HuGo“

7 Intelligente Stapelbildung

MEHR AUF HOMAG.COM



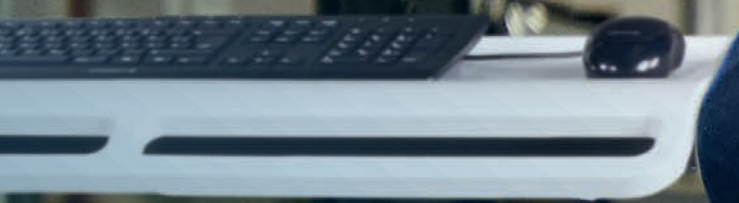
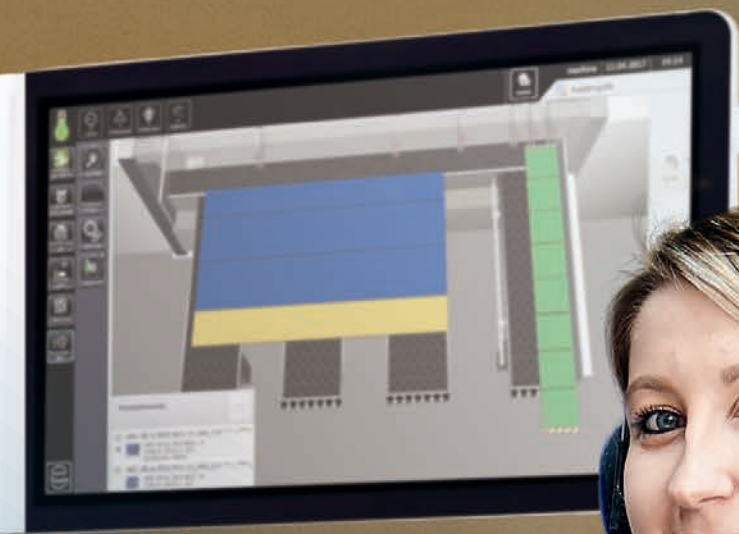
Abstapelkonzept



Machen Sie einen **guten** **Schnitt.**

Plattenaufteilsägen fürs Handwerk.

Jeder Betrieb hat andere Ansprüche an eine Säge, einer bleibt aber immer gleich: Sie muss präzise sein. Ob Einzel-, Hubtischsäge oder Winkelanlage, ob mit Extras oder in der Basis-Ausstattung – mit unseren Plattenaufteilsägen bearbeiten Sie Ihre Aufträge flexibel, schnell und wirtschaftlich.



Einzel Sägen im Überblick



SAWTEQ S-100

Der perfekte Einstieg in den Präzisionszuschnitt

Die kleinste HOMAG Plattenaufteilsäge kostet kaum mehr als eine gut ausgestattete Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt aber halbautomatisch - mithilfe optimierter Schnittpläne und einer programmgesteuerten Werkstückpositionierung. Auch Paketzuschnitte sind möglich.



SAWTEQ S-200

Für alle, die richtig durchstarten wollen

Die SAWTEQ S-200 hat alles, was Sie für den Zuschnitt im Handwerk brauchen: Kraft, Präzision und Flexibilität. Das zeigt sich auch bei den Ausbaumöglichkeiten: Sie haben beispielsweise die Möglichkeit, die Leistungsfähigkeit der Säge durch eine einfache Lageranbindung zu erhöhen.



SAWTEQ S-300

Höchste Einsatzvielfalt

Die Säge kombiniert Leistungskraft, Schnelligkeit und zuverlässige Technik mit Intelligenz und digitalen, selbstlernenden Funktionen. Dies zeigt sich unter anderem an einem erhöhten Leistungsniveau bei sinkenden Energieaufwendungen und einer stark verbesserten Ergonomie. Ob Paketschnitte, Dünplatten, Sondermaterialien oder Losgröße 1 mit automatischer Lageranbindung: Die SAWTEQ S-300 lässt in puncto Bearbeitungsvielfalt keine Wünsche offen.



SAWTEQ S-400

Hat Luft für extra hohe Plattenpakete

Die SAWTEQ S-400 stellen Sie je nach Anforderung individuell aus – mit allen Freiheiten, genau wie bei der SAWTEQ S-300. Der Unterschied? Statt mit 80 mm oder optional 95 mm punktet die SAWTEQ S-400 mit noch höheren Sägeblattüberständen von 100 mm bzw. 125 mm.



Technische Daten*

Einzel säge	Sägeblatt- überstand (mm)	Schnitt- längen (mm)	Programm- schieber- Geschwindigkeit (m/min)**	Sägewagen- vorschub (m/min)	Hauptsäge- motor (kW)
SAWTEQ S-100	65	3.200 / 3.800	bis zu 60	bis zu 60	5,5 (optional 7,5 / 9,2)
SAWTEQ S-200	65 (optional 80 oder 95)	3.200/3.800/ 4.300	bis zu 80	bis zu 80 (optional 120)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)
SAWTEQ S-300	80 (optional 95)	3.200/3.800/ 4.300/5.600 ***	bis zu 90	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
SAWTEQ S-400	110 (optional 125)	3.200/3.800/ 4.300/5.600 ***	bis zu 90	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Nur in Rechtsausführung

Hubtischsägen im Überblick



SAWTEQ S-210 mit Hubtisch

Manuell oder automatisch – ganz wie Sie möchten

Ausgestattet mit einem integrierten Hubtisch lässt sich die SAWTEQ S-210 auch von hinten beschicken – programmgesteuert und im Takt der Säge. Das ist wesentlich ergonomischer, schneller und effizienter als das ausschließlich manuelle Beschicken von vorne. Flexibel ist, dass Sie mit dieser Säge beide Beschickvarianten gleichwertig nutzen – je nach Auftrag.



SAWTEQ S-310 mit Hubtisch

Der Sägen-Klassiker mit Extrapower

Die SAWTEQ S-300 ist der Klassiker unter den HOMAG Sägen. Von Haus aus umfangreich ausgestattet und nahezu grenzenlos erweiterbar. Das gilt auch für die SAWTEQ S-310 mit integriertem Hubtisch. Dieser ermöglicht das automatische Beschicken von hinten, beschleunigt so den Zuschnitt und steigert den Durchsatz bei stark verbesserter Ergonomie.

Technische Daten*

Einzel säge mit Hubtisch	Sägeblatt-überstand (mm)	Schnitt-längen (mm)	Programm-schieber-Geschwindigkeit (m/min)**	Sägewagen-vorschub (m/min)	Hauptsäge-motor (kW)
SAWTEQ S-210	65 (optional 80 oder 95)	3.200/3.800/ 4.300	bis zu 80	bis zu 80 (optional 120)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)
SAWTEQ S-310	80 (optional 95)	3.200/3.800/ 4.300/5.600 ***	bis zu 90	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
SAWTEQ S-410	110 (optional 125)	3.200/3.800/ 4.300/5.600 ***	bis zu 90	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Nur in Rechtsausführung



SAWTEQ S-410 mit Hubtisch

Damit machen Sie im Zuschnitt richtig Tempo

Sie suchen eine Hochleistungssäge für das Bearbeiten größerer Plattenmengen in Fertigschnittqualität? Dann ist die SAWTEQ S-410 mit Hubtisch für Ihren Betrieb wie geschaffen. Die Säge kombiniert das automatische Beschicken über den hinteren Maschinentisch mit einem hohen Sägeblattüberstand. Das macht sie so durchsatzstark und schnell im Zuschnitt.



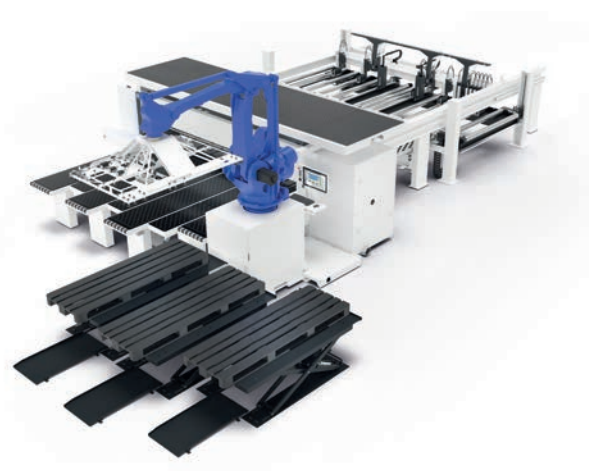
Für volle Flexibilität im Zuschnitt: Robotersägen SAWTEQ S-300/S-400 flexTec



SAWTEQ S-300 flexTec

Roboter-Performance trifft manuelle Handlungsfreiheit

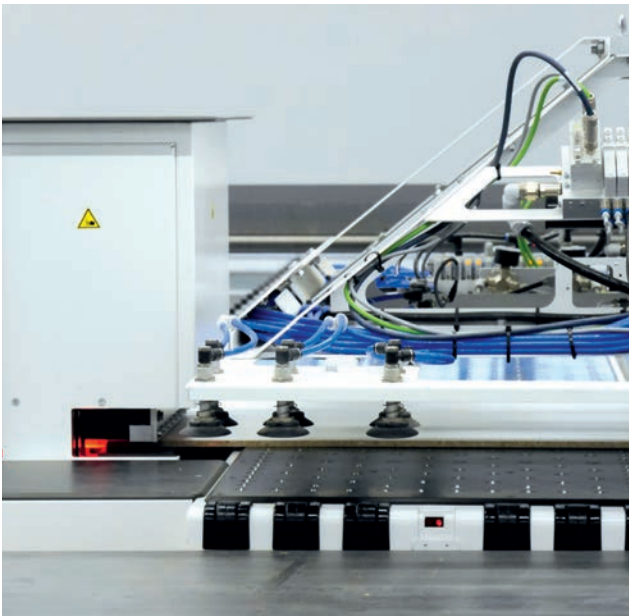
Die SAWTEQ S-300 flexTec lässt sich für Paketzuschnitte oder das Aufteilen von Dünnpplatten und Sondermaterialien ganz einfach von Hand bedienen. So wie jede andere Plattenaufteilsäge auch. Der Unterschied: Bei Bedarf erledigen Sie mit dieser Säge den Zuschnitt von Einzelplatten über längere Zeit komplett mannlos per Roboter. Einfach im Automatikbetrieb. Die SAWTEQ S-300 flexTec ist wahlweise als Einzelsäge oder als Einzelsäge mit Hubtisch erhältlich – je nach Anforderungsprofil und Fertigungsstrategie.



SAWTEQ S-400 flexTec

Meistert sogar hohe Plattenpakete

Mit Sägeblattüberständen von 110 mm oder wahlweise 125 mm und einem in der Grundausstattung deutlich stärkeren Hauptsägemotor bietet die SAWTEQ S-400 flexTec noch mehr Freiheiten als die SAWTEQ S-300 flexTec. So lassen sich damit im Bedienerbetrieb beispielsweise deutlich höhere Plattenpakete aufteilen. Das erhöht den Durchsatz und die Power bei gleichbleibend hoher Roboter-Performance. Genau wie die SAWTEQ S-300 flexTec ist auch die SAWTEQ S-400 flexTec als Einzelsäge oder als Einzelsäge mit Hubtisch erhältlich.



Messsystem Schnittqualität (MSQ)

Für die SAWTEQ S-300/400 flexTec

Das neu entwickelte Messsystem Schnittqualität, kurz MSQ, ermöglicht eine automatische Überwachung der Schnittqualität durch eine regelmäßige Prüfung der Kantenausbrüche innerhalb vorab festgelegter Warn- und Grenzwerte.

Viele Potentiale für Ihre Produktion:

- Objektive und regelmäßige Beurteilung: Häufigere Qualitätsmessung und eindeutige Ergebnisinterpretation bei reduzierten Bedieneringriffen
- Bedarfsgerechter Sägeblattwechsel: Ausnutzung der maximalen Sägeblattstandzeit und Erhöhung der Verfügbarkeit
- Vermeidung von Ausschussteilen: Weniger Nachproduktionsaufwände durch Berücksichtigung festgelegter materialabhängiger Grenzwerte
- Erhöhung der Prozesssicherheit und Potential für weitere Prozess- und Kostenoptimierungen

MEHR AUF YOUTUBE



Messsystem
Schnittqualität

Technische Daten*

Robotersägen	Technische Daten Grundmaschine	Plattengröße (mm)	Teilegröße (mm)	Platten- dicke (mm)	Produktivität	Plattengewicht
SAWTEQ S-300 flexTec	siehe Einzelsägen SAWTEQ S-300	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)	max. 2.800 x 1.200 min. 190 x 80	max. 60, min. 8	bis zu 1.000 Teile / Schicht	max. 125 kg
SAWTEQ S-310 flexTec	siehe Einzelsägen mit Hubtisch SAWTEQ S-310	3.200 x 2.100				
SAWTEQ S-400 flexTec	siehe Einzelsägen SAWTEQ S-400	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)				
SAWTEQ S-410 flexTec	siehe Einzelsägen mit Hubtisch SAWTEQ S-410	3.200 x 2.100				

* Bezogen auf Grundausstattung

Schnitt Profi(t) – die Optimierungssoftware für den effizienten Zuschnitt

Weniger Kosten pro Schnitt? Ganz einfach!

Klar strukturiert und einfach bedienbar – das ist die Schnitt Profi(t) Formel für Ihren Erfolg. Alle für Ihre tägliche Arbeit wichtigen Features sind in Schnitt Profi(t) enthalten. Darüber hinaus können Sie zusätzliche Module nachrüsten und weitere Lizenzen hinzufügen. Noch ein Pluspunkt: viele Schritte können Sie automatisieren. Dies reduziert die manuelle Bedienung auf ein Minimum.

01 DATENIMPORT

02 OPTIMIERUNGS- PROZESS

03 SCHNITTPLAN

04 PRODUKTION



Schnitt Profi(t) ist kompatibel mit allen üblichen Branchenlösungen. Stücklistentabellen lassen sich im PTX-, CSV- oder XLS-Format mit sämtlichen Informationen auf Knopfdruck übernehmen.

Sie setzen die Standards für Ihren Zuschnitt, nicht die Software. Denn über die detaillierten Parametereinstellungen lassen sich die Optimierungsergebnisse individuell auf Ihren Fertigungsprozess abstimmen. Sämtliche Einstellungsmöglichkeiten sind grafisch visualisiert und somit leicht zu finden und zu bedienen.

Durch ein detailliertes und für Ihre Anforderungen konfigurierbares Reporting werden alle Ergebnisse anschaulich dargestellt. Zentrale Kennzahlen sind im Handumdrehen verfügbar.

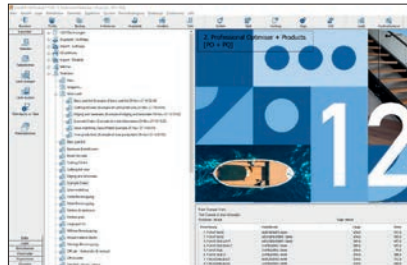
Die Optimierungssoftware versorgt sowohl die Säge-, als auch die Nestingmaschine mit Daten und erkennt anhand der Stückliste, wie Sie produzieren möchten. Konturzüge zu Einzelteilen erstellen Sie als MPR-Datei (z.B. über woodWOP), übernehmen DXF-Daten oder programmieren sie direkt in Schnitt Profi(t). Für den Zuschnitt rechteckiger Bauteile reicht eine einfache Stückliste aus.

Software Highlights



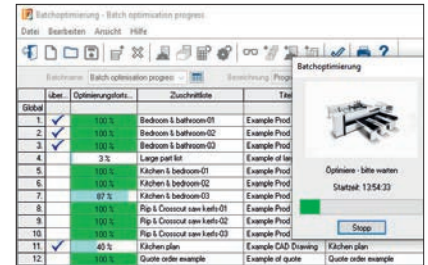
Grafischer Schnittplaneditor

In anderen Programmen beginnen Sie von vorne, wenn sich die Stückliste ändert oder Sie einen optimierten Plan doch anders zuschneiden wollen. In Schnitt Profi(t) greifen Sie zur Maus und planen die Änderungen direkt im Schnittbild ein.



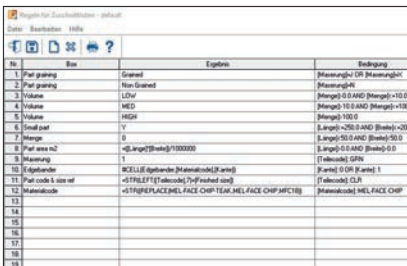
Bedienerfreundlichkeit groß geschrieben

Schnitt Profi(t) steht seit jeher für höchstmöglichen Bedienkomfort. Dafür sorgen eine moderne Oberfläche ebenso wie zahlreiche Eingabeerleichterungen und die Möglichkeit, wichtige Abläufe zu automatisieren.



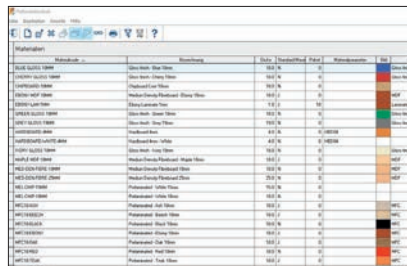
Der Algorithmus: Serienmäßig schnell

Der Schnitt Profi(t) Rechenkern verwendet alle Prozessoren Ihres PCs. Das erhöht die Anzahl der Rechenoperationen und führt schnell zum bestmöglichen Ergebnis.



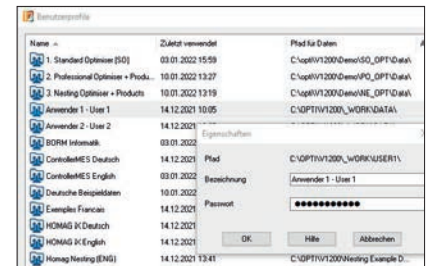
Regeleditor für Zuschnittlisten

Mit dem Editor legen Sie individuell für Ihren Fertigungsprozess die Regeln für das Datenhandling und das automatische Generieren von Informationen fest. Wichtige Kennzahlen errechnen Sie anschließend vollautomatisch.



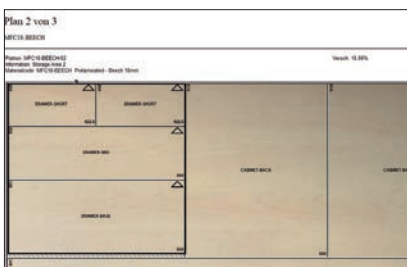
Integrierte Materialdatenbank

Hier hinterlegen Sie alle Daten zu Ihren Plattenmaterialien, verbuchen den Plattenverbrauch und erfassen Reste, um sie später wiederzuverwenden. Durch modulare Erweiterungen ist die Anbindung an Flächenlager ein Kinderspiel.



Benutzerprofile

Legen Sie ein Profil für jeden Anwender an – mit Passwort, Pfaden, Zugriffsrechten und vielem mehr. So finden sich alle Mitarbeiter sofort zurecht und nutzen die Funktionen, die sie brauchen.



Furnierschablonen

Schablonen definieren die Lage von Bauteilen im Schnittbild – entweder um ein harmonisches Furnierbild zu erhalten, oder um schmale Bauteile vor der Bekantung zusammenzufassen.

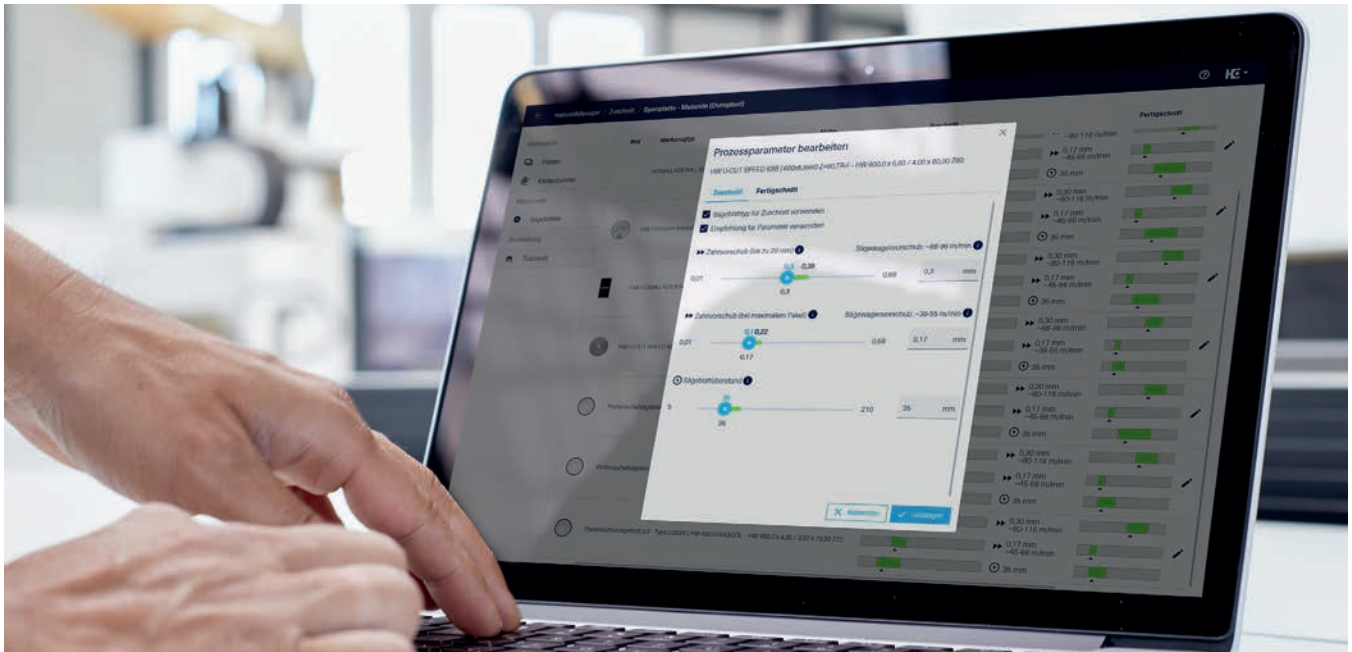
Auftragskosten

Code	Bezeichnung	Menge	Linear	Fläche
Platten				
HARDBOARD-4MM/01	HARDBOARD-4MM 2440.0 x 1220.0	7		20.838
MED-DEH-FIBRE-18MM/01	MED-DEH-FIBRE-18MM 3050.0 x 1525.0	10		46.513
CHIPBOARD-18MM/01	CHIPBOARD-18MM 2440.0 x 1220.0	15		44.552
MEL-CHP-18MM/01	MEL-CHP-18MM 3050.0 x 1220.0	15		55.915
MEL-CHP-18MM/02	MEL-CHP-18MM 2440.0 x 1220.0	2		5.954
		49		173.773
Kanten				
RED-TAPE-22MM	Red PVC Tape 22mm	64.280		
TEAK-TAPE	Teak PVC Tape 22mm	76.200		
		140.300		
Bearbeitung				
	Bezeichnung	Menge		
	hh:mm			

Material- und Maschinenkosten berechnen

Ihr Vorteil bei der Angebotserstellung: Schnitt Profi(t) zeigt die Materialkosten sofort an und berechnet die Bearbeitungsdauer. So kalkulieren Sie jeden Auftrag exakt und profitieren von einer vereinfachten Produktionsplanung.

materialManager Advanced



Schlägt automatisch optimale Parameter an Ihrer Säge vor – entsprechend Ihrer Materialien, Werkzeuge und Qualitätsanforderungen.

Wer schon einmal für den Zuschnitt zuständig war, weiß, dass eine gleichbleibende Bearbeitungsqualität keine Selbstverständlichkeit ist. Eine große Materialvielfalt, mehrere Maschinenbediener und verschiedene Sägen sind nur drei der potenziellen täglichen Herausforderungen. Darüber hinaus stellen sich folgenden Fragen: Wie kann die Standzeit der Werkzeuge erhöht werden? Und wie können die Arbeitsabläufe einfach und effizient gestaltet werden? Mit dem materialManager Advanced bekommen Sie hier die Rundum-Unterstützung.

- **Effiziente und einfache Maschinennutzung:** Abhängig von Ihren Qualitätsanforderungen und Sägeblättern stellt sich Ihre Maschine automatisch korrekt auf das Material ein – für ein optimales Zusammenspiel aus Vorschub und Sägeblattüberstand, ggf. auch Drehzahl. Unabhängig vom jeweiligen Maschinenbediener.
- **Reduziert Fehlerquellen:** Automatische Einstellung der Sägeparameter bei Materialwechsel. Der Maschinenbediener wird außerdem gewarnt, wenn er ein nicht geeignetes Werkzeug verwendet.
- **Schafft Transparenz:** Der Anwender kann durch einen Blick in die App einfach erkennen, wie das Werkzeug verwendet wurde und wann es geschärft werden soll.
- **Bis zu 8% Leistungspotential:** Optimierte Vorschubgeschwindigkeit bei definierter Bearbeitungsqualität
- **Bis zu 20% geringere Werkzeugkosten:** Verlängerung der Werkzeugstandzeit durch optimale Sägeparameter
- Die Software ist anwendbar für alle Sägen ab der Baureihe 3.
- Berechtigte Personen können die Einstellungen jederzeit vom Büro aus in der webbasierten App materialManager Advanced anpassen.
- Alle Maschinen mit einer materialManager Advanced Lizenz verwenden die identischen Einstellungen – so wird die Qualität gesichert.
- Nachjustierungen der empfohlenen Parameter sind jederzeit möglich.

MEHR AUF HOMAG.COM



digital.homag.com

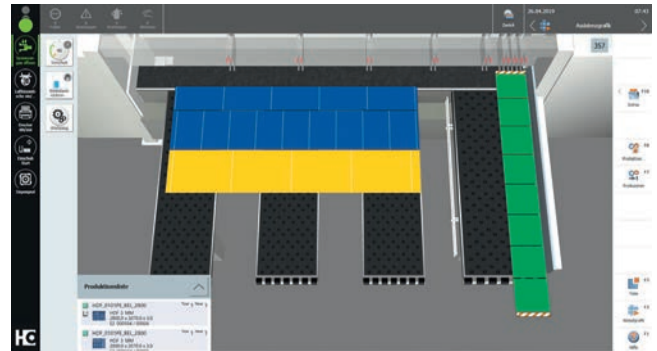


homag.com

CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

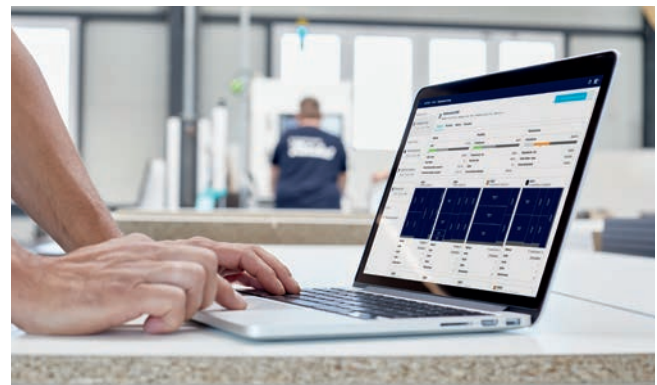
Die Sägensteuerung verfügt über eine 3D-Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Sie lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert.

- Einfache, intuitive und ergonomische Maschinenbedienung durch die 3D-Assistenzgrafik
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- Schwenkbarer 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready



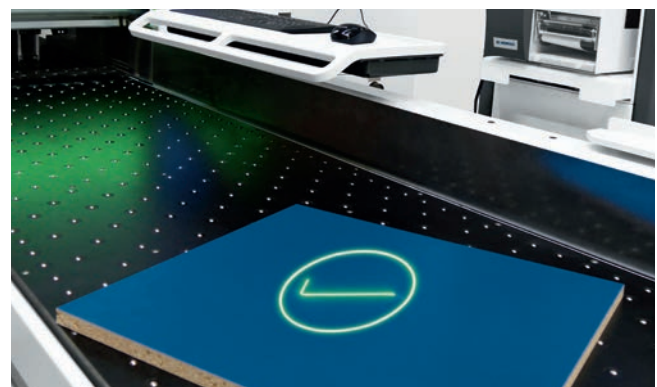
intelliDivide Cutting – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teileliste hochladen, fertig. Mit intelliDivide haben Sie optimierte Schnittpläne sofort zur Auswahl. Je nach Bedarf verschnittorientiert, mit Fokus auf die kürzeste Maschinenlaufzeit oder das einfachste Handling. Und das alles, ohne in Software und Rechenpower investieren zu müssen – einfach über tapio.



Zusatzausstattung: innovative Bedienerführung mit intelliGuide

Flüssigere Arbeitsabläufe, verbesserte Ergonomie, weniger Fehler und höherer Output: dafür steht intelliGuide. Das innovative Assistenzsystem funktioniert ähnlich wie ein Navi im Auto. Es führt Schritt für Schritt durch den Zuschnitt und reagiert dabei interaktiv auf die Handlungen des Maschinenbedieners. Farbige Lichtsignale an der Schnittlinie und – je nach Ausbaustufe – Laserprojektionen zeigen dem Mitarbeiter direkt im Arbeitssichtfeld bzw. auf den Werkstücken an, was als Nächstes zu tun ist. Weicht der Bediener vom geplanten Ablauf ab, passt intelliGuide die Sägenabläufe selbstständig an oder korrigiert den Bediener.



MEHR AUF HOMAG.COM



intelliGuide



digital.homag.com



Klare **Kante** zeigen.

Kantenleimmaschinen fürs Handwerk.

Kein Auftrag ist wie der andere. Darauf sind Sie mit unseren flexiblen Lösungen zum Formatieren und Kantenleimen bestens vorbereitet. Die Maschinen sind nämlich exakt auf den Schreineralltag ausgerichtet: hohe Materialvielfalt, präzise Bearbeitung und effiziente Produktion.



Die Grundlage für den Erfolg

Als Einsteiger in die maschinelle Kantenbearbeitung sind Sie hier genau richtig. Kurz und kompakt gebaut finden diese Maschinen auch in der kleinsten Werkstatt ihren Platz. Mit diesen Modellen ermöglichen wir Ihnen eine Komplettbearbeitung Ihrer Werkstücke. Von manueller

Aggregatverstellung bis zur Mehrstufentechnik mit automatisierter Bedienung ist hier alles zu finden. Auch maßgeblichen Anforderungen, wie der Herstellung der Nullfuge oder der Verarbeitung von PUR-Kleber, sind diese Maschinen absolut gewachsen.

EDGETEQ T-100 200	
Maschinenlänge (mm)	2.078 / 1.130
Vorschub (m/min)	var. 3 – 9 / manuell
Kantendicke (mm)	0,5 – 3 / 0,4 – 3
Werkstückdicke (mm)	10 – 55 / 16 – 55



Tischmaschinen – flexible Lösungen für alle Formteile.

- Das flexible Maschinenkonzept zum Belegen und Bearbeiten von Formteilen
- Direktleimangabe und individuell positionierbare Distanznocken sorgen für ein breites Einsatzspektrum
- Digitale Kantenlängenvorwahl, für ein automatisches Auslösen der Rollentrenneinrichtung bei langen Werkstücken
- Bündigfräsmaschine, ausgestattet mit Präzisionskugellagern zum Abtasten der Werkstücke für konstante Fräsergebnisse
- Optionale Endkappeinrichtung zur Komplettbearbeitung für gerade Teile und Formteile

EDGETEQ S-200	
Maschinenlänge (mm)	3.690 - 4.605
Vorschub (m/min)	8
Kantendicke (mm)	0,3 – 3
Werkstückdicke (mm)	8 – 40 8 – 60 (1130 AT / 1130 FC)



Baureihe EDGETEQ S-200 – der sichere Einstieg.

- Verfügbar auch mit einem Fügefräsaggregat für einen perfekten Schnitt und eine optimale Leimfugenqualität
- Direktleimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle für einen gleichmäßigen Leimauftrag, unter anderem für PUR-Granulat
- 2-motoriges Kappaggregat für ein optimales Kappergebnis
- Formfräsen zum Eckenrunden
- 2 Freiplätze in der Nachbearbeitung sind frei bestückbar, für eine hohe Flexibilität
- airTec-Aggregat für eine perfekte Nullfuge



Baureihe EDGETEQ S-240 – für ambitionierte Ansprüche.

- Verfügbar auch mit einem Fügefräsaggregat für einen perfekten Schnitt und eine optimale Leimfugenqualität
- Formfräsaggregat zum Eckenrunden
- Fräsaggregat für ein sauberes Fräsergebnis mit optimaler Absaugung durch DFC-Werkzeugtechnologie (Dust-Flow-Control) sowie optionaler Automatisierung
- airTec-Aggregat für eine perfekte Nullfuge
- Oberliegendes Kleberauftragssystem QA 65N für schnellen Wechsel (EVA/PUR) und einfache Reinigung
- Mehrstufentechnologie auf der Zieh Klinge für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien (1240 FC)
- Pneumatik für die vollautomatische und hochflexible Einstellung der Maschine auf Kantenstärke sowie unterschiedliche Profile (1230 HF)

EDGETEQ S-240	
Maschinenlänge (mm)	4.236-5.035
Vorschub (m/min)	11
Kantendicke (mm)	0,3 – 6
Werkstückdicke (mm)	8 – 60

Kompromisslose Performance

Eine umfangreiche Auswahl an Aggregaten, hohe Vorschübe und starke Motoren – das zeichnet diese Maschinen aus. Von der perfekten Nullfuge und der PUR-Kleber Verarbeitung in der Leimfuge über hohe Flexibilität in der Eckenbearbeitung bis zu einem optimalen Finish. Diese Maschinen werden

Ihren Anforderungen nach einem leistungsstarken Allrounder gerecht. Ob standardmäßig mit hoher Automatisierung oder freier Flexibilität bei der Bestückung der Aggregate. Wir liefern die passend auf Sie abgestimmte Maschine.



Baureihe EDGETEQ S-300 – die leistungsstarke Mittelklasse.

- Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung
- Multifunktionales Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen
- Extrem kurze Rüstzeiten durch pneumatische Verstellung und Eingabe über die powerTouch-Steuerung
- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Zieh Klinge im Stand für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien (1440 E)
- Obenliegendes Kleberauftragssystem QA 65N, für schnellen Wechsel (EVA/PUR) und einfache Reinigung
- Optimale PUR-Verarbeitung durch Patronen-Vorschmelzer
- Servoachsen für die vollautomatische und hochflexible Einstellung der Maschine auf Platten- und Kantenstärke sowie unterschiedliche Profile (1430 HF / 1440 HF)

EDGETEQ S-300	
Maschinenlänge (mm)	4.773 – 5.573
Vorschub (m/min)	8 – 14
Kantendicke (mm)	0,3 – 8
Werkstückdicke (mm)	8 – 60


EDGETEQ S-380

Maschinenlänge (mm)	4,773-8,273
Vorschub (m/min)	8 – 20
Kantendicke (mm)	0,3 – 12 (15)
Werkstückdicke (mm)	8 – 60

Baureihe EDGETEQ S-380 – der leistungsstarke Allrounder.

- Kleberauftragssystem QA 65N für einen schnelleren Farb-, Leimwechsel (EVA/PUR), einfache Reinigung und exakte Dosierung
- Fräsaggregat für ein sauberes Fräsergebnis mit optimaler Absaugung durch DFC-Werkzeugtechnologie (Dust-Flow-Control)
- Servotrim-Formfräsaggregat garantiert eine sanfte Tastung, ideal zur Bearbeitung von Leichtbauplatten und Hochglanzoberflächen
- airTec-Aggregat für eine perfekte Nullfuge
- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklinge im Stand für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien (1650E)
- Mehrstufentechnologie auf der Formfräse. Einfacher Wechsel zwischen 2 Profilen
- Servoachsen für die vollautomatische und hochflexible Einstellung der Maschine auf Platten- und Kantenstärke sowie unterschiedliche Profile (1650 HF / 1660 HF)

Baureihe EDGETEQ S-380 profiLine - individuell frei bestückbare Maschinen für jede Aufgabe.

- Der profiLine-Baukasten bietet für Ihre Anforderungen stets die optimale Lösung

EDGESEQ S-500: Einstieg in die Industrieklasse

Ihre Kantenanleimmaschine stößt an ihre Grenzen? Dann machen Sie mit der EDGESEQ S-500 den nächsten Schritt. Die Maschine bietet von Mehrstufentechnik zur automatisierten Bearbeitung verschiedener Profile, Nut-

Aggregat, bis hin zu moderner Nullfugen-Technik mit dem airTec-Aggregat alles, was das Handwerker-Herz begehrt. Eine hohe Automatisierung der Aggregate sorgt für kurze Rüstzeiten und optimalen Bedienkomfort.



EDGESEQ S-500	
Maschinenlänge (mm)	8.365 – 9.365
Vorschub (m/min)	16 – 20
Kantendicke (mm)	0,3 – 3
Werkstückdicke (mm)	8 – 60

Vorteile der EDGESEQ S-500

Mehr Flexibilität durch erweitertes Aggregate-Angebot

Das Mehrstufen Fräsaggregat MS40, das Multifunktions-Formfräsaggregat MF60 Servotrim und die Profilziehklinge MN11 für zwei Profile sind jetzt für die EDGESEQ S-500 einsetzbar und bieten noch mehr Möglichkeiten für individuelle Anforderungen.

Einfache Verarbeitung von PUR

PUR, EVA und airTec lassen sich auf Wunsch mit einer Maschine verarbeiten.

Höhere Verfügbarkeit und kürzere Rüstzeit der Maschine

Bei den Verleimaggregaten AG12 und AG12 Basic kann die Auftragseinheit für Schmelzkleber einfach in der Maschine entleert werden.

Weniger Reinigung und mehr Sicherheit

Pneumatische Dosierschieber an der Auftragseinheit für Schmelzkleber schließen automatisch, vermeiden Verschmutzung und sparen Reinigungsaufwand z. B. bei Stromausfall.

Steigerung der Kosteneffizienz

Die Aggregate-Kombinationen lassen sich optimal auf Ihren Bedarf anpassen – wie 2-Profil-Technik oder 3-Profil-Technik.

Ausbaufähigkeit

Durch das Bohrungsraaster sind die Maschinen einfacher erweiterbar und bieten noch mehr Investitionssicherheit.



EDGETEQ S-500 profiLine: Maschinen so individuell wie Ihre Möbel

Die profiLine Baureihe ist universell für jede Anwendung geeignet und bietet Vorschubgeschwindigkeiten von 20, 25 und 30 m/min. Sie bearbeitet sämtliche Arten von Kantenmaterialien, die heute eingesetzt werden.

Die passenden Aggregate wählen Sie aus unserem umfangreichen Baukasten. Die präzise Zuführung der Werkstücke ist mit Werkstückzuführsystemen rationell möglich.



Bestückung nach Wunsch: EDGETEQ S-500 profiLine.

Der Allrounder EDGETEQ S-500 profiLine für das Anleimen von Kanten bis 3 mm Rollenware und Massivleisten bis 20 mm.

- Universelle Formfräsaggregate mit ein, zwei oder vier Motoren für ausrissfreies Kopieren auch von Furnierkanten
- Automatische Umrüstung auf unterschiedliche Profile
- Industrie erprobter Aggregate aus dem umfangreichen Baukasten

Das Programm für individuelle Ausstattungen bietet zusätzlich die Möglichkeit für die Komplettbearbeitung von Aluminiumkanten oder den Einstieg in die vollautomatische flexible Fertigung. Mit den Verfahren „airTec“ und „laserTec – Next Generation“ (in Deutschland patentrechtlich nur mit Rehau-Kanten verwendbar) produzieren Sie Teile mit optischer Nullfuge in allerhöchster Qualität. Mit dem Formfräsaggregat FK31 powerTrim ist Performance und Qualität im Industrie-Standard verfügbar.

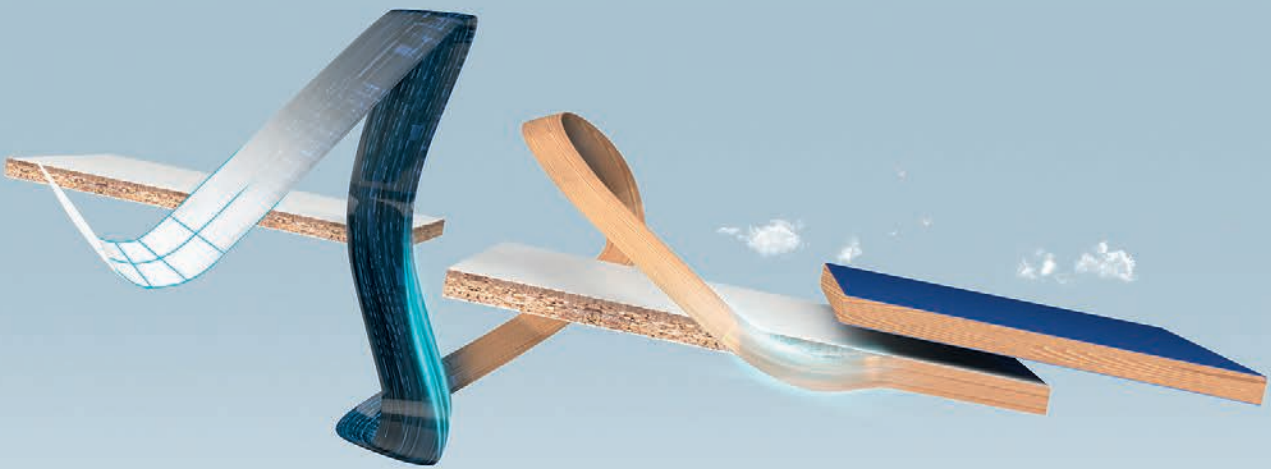

EDGETEQ S-500 PROFILINE

Maschinenlänge (mm)	6.365 – 13.365
Vorschub (m/min)	16 – 20 (25,30)
Kantendicke (mm)	0,3 – 20
Werkstückdicke (mm)	12 – 60 (optional 8 – 100)

woodCommander 5

Schneller. Sicherer. Flexibler.

Software zur schnellen Auswahl der Bearbeitungsprogramme und des Kantenmaterials. Für sichere und schnelle Erfassung von Produktionsparametern sowie zum werkstückorientierten Erstellen von Maschinenprogrammen.



woodCommander⁵

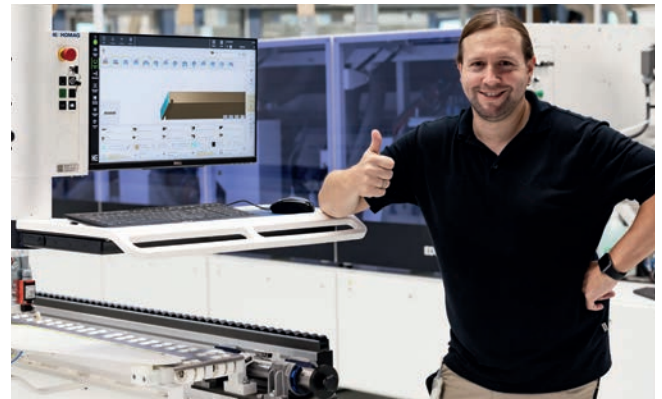
[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



woodCommander 5

schneller

- **Weniger Klicks** – z. B. durch Zusammenfassen von Parametern
- **Schneller Programmwechsel** durch Vorschaubilder aus der 3D-Simulation
- Permanentes Übersichtsfenster für **schnelle Orientierung**
- **Schneller Überblick** durch maßstäbliche WYSIWYG-Darstellung
- **Fokussierung** auf Bearbeitungsschritte
- **Schnellere Eingaben** durch Popup-Tastatur mit Wortvorschlägen
- Situationsbedingtes **Einblenden relevanter Parameter**
- **Zeit- und Kostenersparnis** durch weniger Probe-Werkstücke
- **Hohe Qualität** schon **beim ersten Werkstück**



sicherer

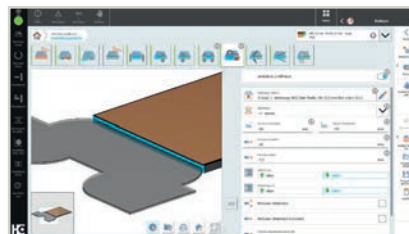
- **Hohe Bediensicherheit** durch **echte** 3D-Werkstück-simulation
- Anzeige der **Bemaßung direkt am 3D-Werkstück**
- **Verstehen der Bearbeitungsschritte** durch simulierte Auswirkung am Werkstück sowie zuschaltbare Werkzeugspur
- **Automatische Prüfung** unzulässiger Parameter-Kombinationen mit Lösungsvorschlägen – z. B. bei zu dicker Kante: „Kantenstärke ändern“ oder „Ziehklinge ausschalten“
- **Rüsten** mit Handverstellungen **via QR-Code**
- **Kennzeichnung** ungesicherter Programm-Parameter

flexibler

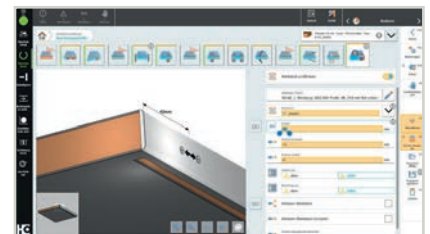
- **Bedienerspezifische Anordnung** von Parametern
- **Maximale Flexibilität** durch Widgets für Programme, Kantenmaterial ...
- Individuelle Integration von **Kantenmakros** ins Programm
- **Einheitliche Werkzeugverwaltung** über HOMAG-Toolmanager
- **Bedarfsgerechtes Umschalten** der Betriebsparameter, z. B. des Fügemaßes
- Integrierte **Benutzerrechte-Verwaltung** – z. B. nur berechtigte Mitarbeiter dürfen Programme ändern



Mit wenigen Klicks zum Werkstück-Programm.



3D-Werkstücksimulation mit ein- und ausblendbarer Werkzeugspur.



Bei Anwahl des Parameters wird die Bemaßung am Werkstück angezeigt.

Edgeband Management Set – Der Kantenband-Assistent



Mit dem Kantenband-Assistenten behalten Sie den kompletten Überblick über alle Informationen zu Ihrem Kantenmaterial und Ihrem Materialbestand. Sie finden jederzeit schnell und einfach das richtige Kantenband und die Suche nach dem Material hat ein Ende.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Kompletter Überblick:** Alle Kanten-Informationen sind auf einen Blick verfügbar. Die Apps und das HOMAG Kantenband-Regal bieten eine permanente Bestandsübersicht. Der Drucker ermöglicht zusätzlich die Erstellung von Etiketten zur individuellen Kennzeichnung jeder Kantenrolle.
- **Einfache Verwaltung:** Übersichtliche Verwaltung und eindeutige Identifizierung der Kanten im Regal (inkl. Restlängen). Das System dokumentiert Ein- und Auslagerungen von Kanten und zeigt den Lagerplatz an.
- **Spart Platz:** Durch vertikale Lagerung der Kantenbänder.
- **Spart Zeit:** Reduzierte Rüstzeiten durch schnelleren Kantenwechsel und kein Suchen von Kantenbändern.

„Wir brauchen jetzt nicht mehr vom Büro
aus in die Halle laufen und aus einem
Wühlhaufen Kanten auswählen.“

Katharina Höppner, ZB Holzsysteme

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Edgeband
Management Set

Edge Data Package: Effiziente Vernetzung Ihrer Maschinensteuerung und Ihrer Kantendaten



Sie haben keinen Überblick über Ihren Kantendatenbestand? Ihnen ging das Kantendatenmaterial aus oder es wurde zu viel bestellt? Management Ihrer Kantendaten war noch nie einfacher als mit dem Edge Data Package! Die Kombination aus dem Edge Data Plugin und dem Edgeband Management Set ermöglicht Ihnen, direkt an der Maschine auf einen Katalog sämtlicher Kantendaten führender Kantenanbieter zuzugreifen. Während woodCommander 5 die unmittelbare Bedienung an der Maschine erleichtert, verknüpft das Plugin die Maschine mit dem Edgeband Management Set.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Völlige Transparenz:** Alle Informationen zu Ihren Kantendaten sind auf einen Blick verfügbar.
- **Blitzschnelle und fehlerfreie Erfassung Ihrer Kantendaten** – ganz ohne manuelle Zwischenschritte.
- **Einfacher und durchgängiger Zugriff auf sämtliche Kantendaten** führender Kantenanbieter direkt an Ihrer Maschine.
- **Nachhaltig:** Vollständige Übersicht über den Kantendatenbestand und Lagerorte. Dadurch werden Mehrfachbestellungen reduziert und Kosten gespart.
- **Effiziente Vernetzung:** Mit dem Edge Data Plugin wird über woodCommander 5 die direkte Verbindung zwischen Ihrer Maschine (z. B. EDGETEQ S-500) und dem Kantendaten-Assistenten ermöglicht.

„Heute habe ich alle Katalogdaten direkt in meiner Maschinensteuerung“

Pellore Aptatur, Tutam quas, Placeratur

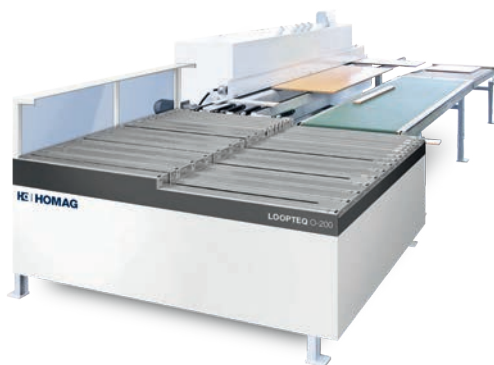
Maximale Produktivität Rückführungen für die Format- und Kantenbearbeitung

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal.

Die LOOPTEQ O-200 eignet sich ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke. Für hohe Teilevielfalt, von

kleinen und leichten bis hin zu großen und schweren Werkstücken bietet sich die LOOPTEQ O-300 an. Der hohe Automatisierungsgrad macht die LOOPTEQ O-600 mit Werkstück-Handling zum echten Multitalent.

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Werkstücklänge (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
4-SEITIGE BEARBEITUNG			
min. Werkstückgröße (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
max. Werkstückgröße (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
SONSTIGES			
Werkstückgewicht max. (kg)	50	50	50
Flächengewicht (kg / m²)	25	25	25



LOOPTEQ O-200 – der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.

Die Rückführung ist bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

- Schnelle Amortisation – rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Keine Schulung nötig – LOOPTEQ aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten – manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle – schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



LOOPTEQ O-300 – für ein breites Spektrum im Teilefluss.

Die Rückführung ist bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt – von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken.

- Schnelle Amortisation – rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Keine Schulung nötig – LOOPTEQ aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



LOOPTEQ O-600

Werkstücklänge (mm)	240 – 2.500	240 – 3.000
Werkstückbreite (mm)	80 – 1.200	80 – 1.200
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60

4-SEITIGE BEARBEITUNG

min. Werkstückgröße (mm)	240 x 120	240 x 120
max. Werkstückgröße (mm)	2.500 x 1.200	3.000 x 1.200

SONSTIGES

Werkstückgewicht max. (kg)	80	80
Flächengewicht (kg / m ²)	25	25
Arbeitshöhe (mm)	835 - 950	835 - 950
Stapelplätze	0, 1, 2	0, 1, 2

*in Abhängigkeit der Teilegröße

LOOPTEQ O-600 – integriertes Werkstückhandling.

Der hohe Automatisierungsgrad macht die LOOPTEQ O-600 edition zum echten Multitalent. Fertige Werkstücke können ausgeschleust oder gestapelt werden.

- Geringe Qualitätskosten – schonendes Handling über Vakuum-Traverse
- Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Intelligente Automatisierung – verketteter Materialfluss mit hoher Leistung
- Effizienzsteigerung – definierte Drehung für prozessorientierte Rückführung der Teile

Spitzentechnik für Maßarbeit.

CNC-Bearbeitungszentren fürs Handwerk.

Je nach Situation sind unterschiedliche Verfahrenstechniken gefragt: Sägen, Fräsen, Bohren, Trennen, Messen oder 3D-Bearbeitung. Unsere CNC-Bearbeitungszentren liefern über die gesamte Bandbreite absolute Maßarbeit. Damit Sie immer auf der sicheren Seite sind.



HÄCKL
SCHREINEREI

Wenig Raum, viel Entfaltung – smarte CNC-Bearbeitung

Präzise Bearbeitungsergebnisse und fokussierter Einsatz:
Die Maschinen der DRILLTEQ Serie sind prädestiniert für die Korpusbearbeitung. Wir haben alle elementar notwendigen Bearbeitungen auf geringstem Platz vereint. In der Präzision suchen die Maschinen ihresgleichen.

Die eingesetzte hochwertige Bohr- und Spindeltechnik sorgt für Vertrauen. Über 48.000 Bohrspindeln werden pro Jahr von HOMAG verbaut. Auch bei den Lösungen für das horizontale Bohren und Dübeln sind diese etablierten Komponenten im Einsatz. Robuste und verlässliche Technik – freuen Sie sich drauf.



DRILLTEQ V-200

Werkstücklänge (mm)	200 – 2.500 / 200 – 3.050
Werkstückbreite (mm)	70 – 850
Werkstückdicke (mm)	12 – 60

Vertikale CNC-Bearbeitungszentren DRILLTEQ V-200 – Flexible Allrounder für die Korpus-Bearbeitung auf 5 m².

- Spart Zeit durch schnelle Bearbeitung
- Spart Platz durch geringen Raumbedarf
- Spart Nerven durch einfache Bedienung
- Spart Budget durch niedrigen Preis

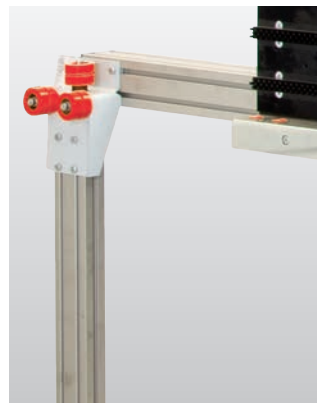
All inclusive – Hardware

Von Anfang an top ausgestattet: Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



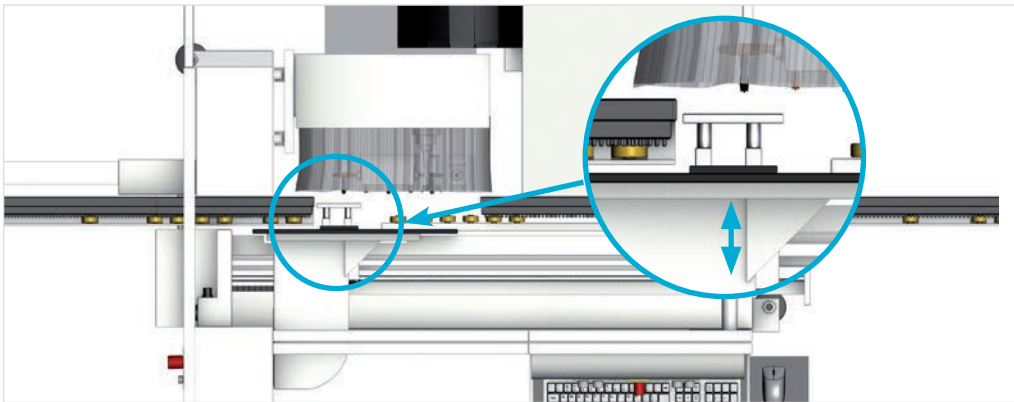
Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



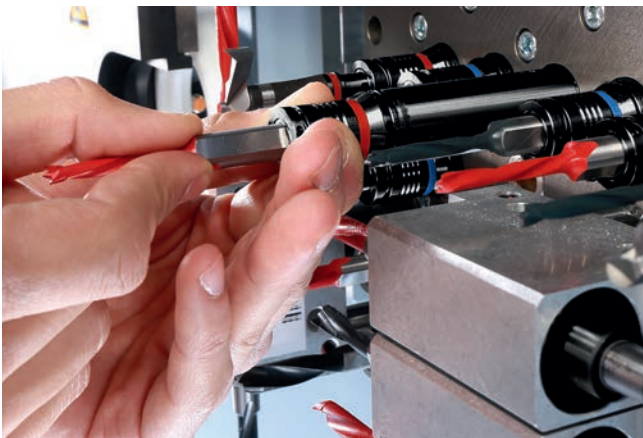
Arbeitslängenerweiterung

- Erweiterung der Arbeitslänge von 2500 auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn



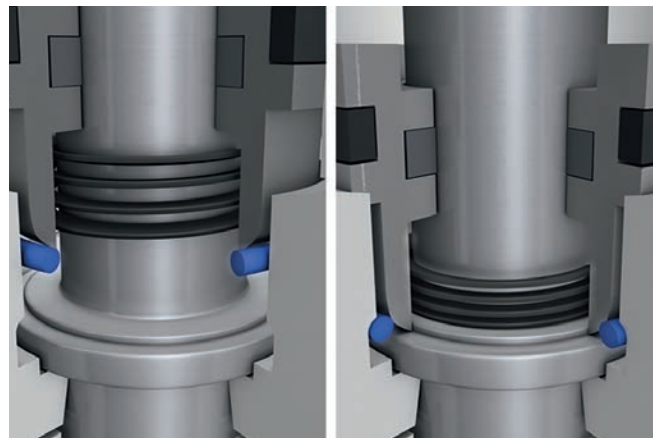
Automatische Werkstückdickeneinstellung

- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



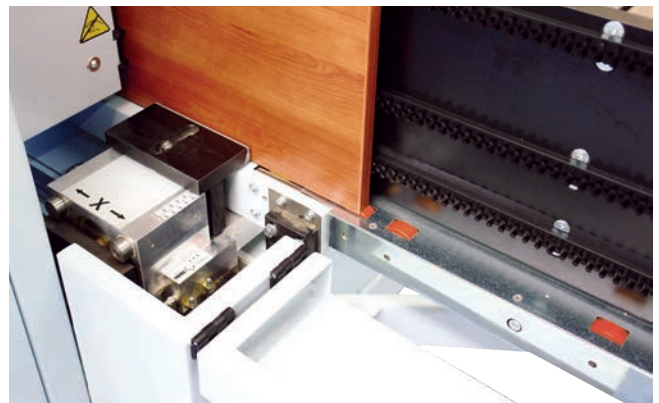
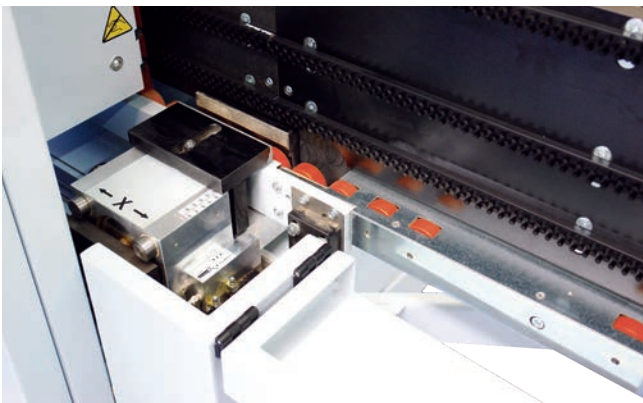
Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



Werkstückspannzange

- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

DRILLTEQ V-310: The „Raumwunder“

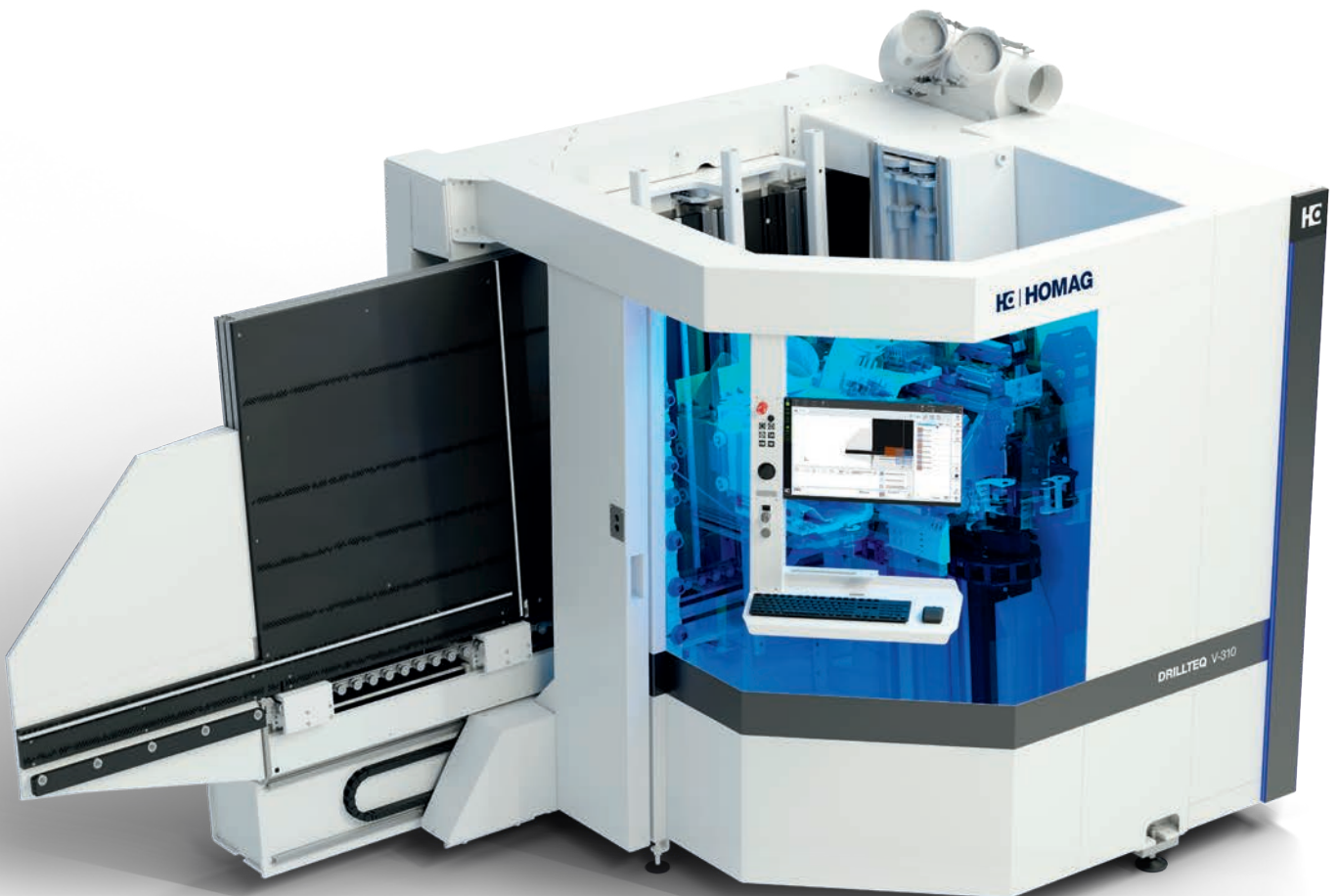
Der nächste Schritt der vertikalen CNC-Bearbeitung.

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum DRILLTEQ V-310 – Maximale Korpusbearbeitung. Minimaler Platzbedarf. Ein Raumwunder mit nur 11 m² Aufstellfläche.

- Umfangreiche Ausstattung – Bis zu 45 Bohrspindeln, 2 Nutsägen, ein Dübelaggregat und eine C-Achse mit Aggregateschnittstelle stehen zur Wahl
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Schnellere Bohrbearbeitung durch starke Bohrausstattungen
- Ergonomische Abläufe – Intuitive Bedienung mit wenigen Handgriffen dank kleinem Bewegungsradius infolge eines kompakten Maschinenbaus
- LED - Assistenzsystem „intelliGuide“
- Türenbearbeitung

DRILLTEQ V-310

Werkstücklänge (mm)	200 – 3.050
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.250
Werkstückdicke (mm)	8 – 80





DRILLTEQ V-310

The Raumwunder.

Maximale Korpusbearbeitung.
Minimaler Platzbedarf.

Bohr- und Dübeleintreibmaschinen

- Präzise Löcher und exaktes Positionieren der Dübel durch High-Speed Bohr- und Dübelaggregat
- Die optimale Ergänzung zu einer Nestingmaschine der CENTATEQ N Serie. Auch für Gestell- und Rahmenteile
- Bis zu 8 auf Länge und Dicke verstellbare Spannzylinder fixieren jedes Werkstück
- Flexibles Teilehandling durch absenkbare Mitten- und Seitenanschlüge für eine optimale Wechselfeldbelegung



DRILLTEQ D-200

Werkstücklänge (mm)	20 – 2.800
Werkstückbreite (mm)	20 – 800
Werkstückdicke (mm)	10 – 60

DRILLTEQ D-200 Bohren. Dübeln. Alles fest im Griff.

- Horizontales Bohren mit bis zu 3 einzeln abrufbaren horizontalen Bohrspindel



DRILLTEQ D-510

Werkstücklänge (mm)	20 – 1.250mm
Werkstückbreite (mm)	20 – 800
Werkstückdicke (mm)	10 – 80

DRILLTEQ D-510 Bohren. Dübeln. Fräsen. Fertig.

- Horizontales und vertikales Bohren mit bis zu 5 Spindeln
- Horizontale und vertikale Fräsbearbeitung für die Komplettbearbeitung im Randbereich
- Bohrungen mit geneigter Bohreinheit sind möglich.



DRILLTEQ H-600

Werkstücklänge (mm)	200 – 3.100
Werkstückbreite (mm)	70 – 1.000
Werkstückdicke (mm)	8 – 80

Unser CNC-Bearbeitungszentrum DRILLTEQ H-600 – nie wurde unsere Bohrkompetenz in so klarer, kompakter und innovativer Form verpackt

- Bis zu 104 Bohrspindeln erledigen die präzisen Bearbeitungen in jeglichen Anwendungsbereichen
- Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke. Bis zu 130 m/min Verfahrensgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben
- Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) kann bearbeitet werden
- Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe
- Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen
- Das Smooth-Pressure System© sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling

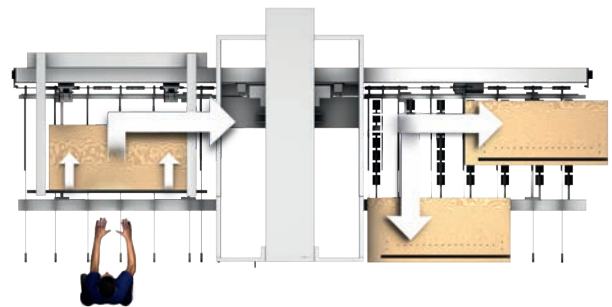
Entdecken Sie die Anbindungsmöglichkeiten

Wie ein Chamäleon passt sich die DRILLTEQ H-600 ihrer Umgebung harmonisch an.

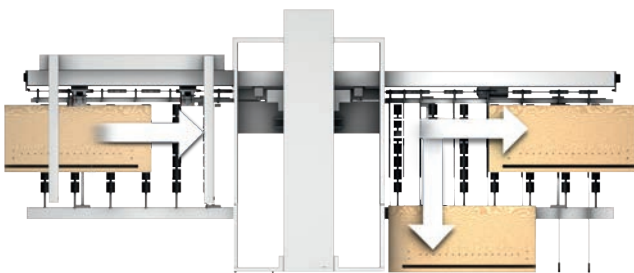
Aus einem Pool vielseitiger Anbindungsmöglichkeiten finden Sie hier einen Auszug unserer etabliertesten Varianten. So stehen Ihnen von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen alle Möglichkeiten offen.



Beispiel A



Beispiel B



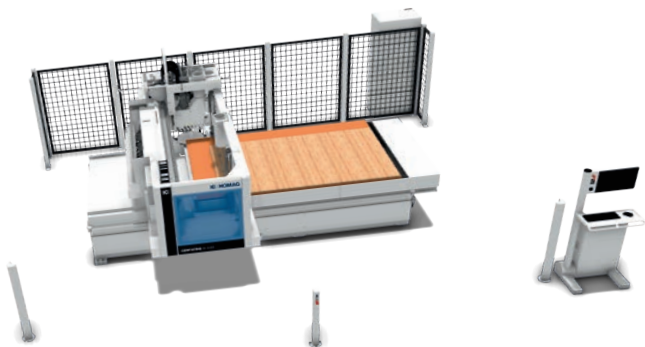
Beispiel C

Nesting – Fräsen nach Wunsch

Unsere Nestingmaschinen ermöglichen ein verschnittoptimiertes Bearbeiten und Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen. Die klassischen Bereiche des Nestings unterteilen sich in die Korpus-Erstellung, das Aufteilen und die Veredelung von Möbelfronten, die

Bearbeitungen für den Gestellmöbelbau sowie den Bereich der „Advanced Materials“ (z. B. Plexiglas, Aluminium, Alucobond). Verschiedene Möglichkeiten zur Automatisierung des Materialhandlings sorgen für eine hohe Zeitersparnis und ein noch effektiveres Arbeiten.

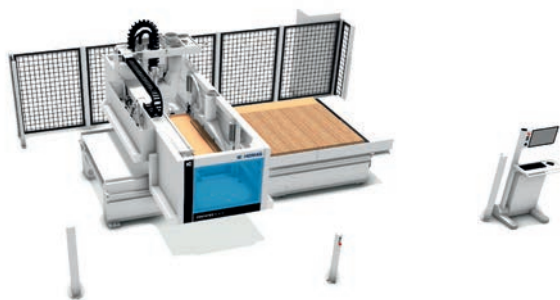
CENTATEQ N-210	
Tischabmessungen	2.160 x 3.180 mm (7 x 10 ft)
Max. Werkstückdicke	260 mm
Max. Werkstückdicke bei autom. Werkstückhandling	6–60 mm



CNC-Portalbearbeitungszentrum CENTATEQ N-210 – Die neuen Nesting-Konzepte: Individuelle Automatisierung für die Möbelproduktion

- Breite, individuelle Auswahl an Tischgrößen von 1,25 x 2,5 m bis 2,1 x 7,4 m – auch Halbformat mit bis zu 84 Vakuumfeldern.
- Drei mögliche Ausstattungsvarianten der Vakuumfeldaufteilung des Tisches sind nach Anforderung oder Tischgröße verfügbar. Classic, Advanced und Premium.
- Werkzeugwechsler mit Plätzen für 8, 14 oder 22 Werkzeugen, für ein zeitsparendes Handling. Das Wechseln der Werkzeuge kann parallel zum Handling der Platten durchgeführt werden.
- 14 Automatisierungskonzepte – Ergänzung via Plug & Play.
- 15 unterschiedliche Bohrgetriebe stehen in verschiedenen Varianten aus vertikalen und horizontalen Spindeln und Nutsägen zur Verfügung.

CENTATEQ N-510	
Tischabmessungen	2.160 x 3.180 mm (7 x 10 ft)
Max. Werkstückdicke	260 mm
Max. Werkstückdicke bei autom. Werkstückhandling	6–60 mm

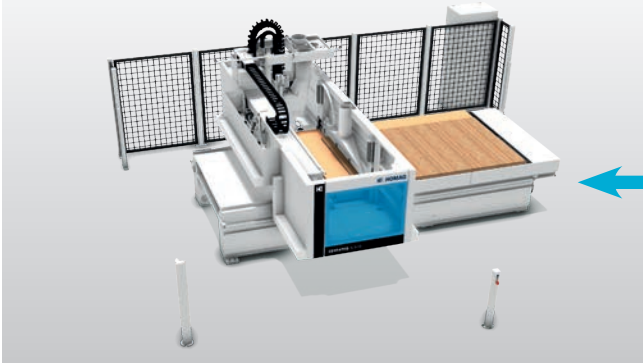


CNC-Portalbearbeitungszentrum CENTATEQ N-510 – Die neuen Nesting-Konzepte: Individuelle Automatisierung mit 5-Achs Bearbeitung

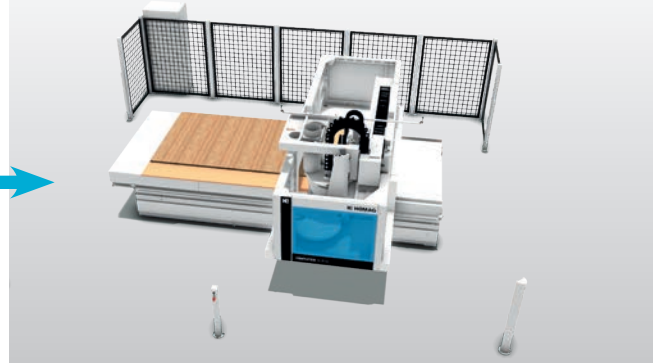
- Breite, individuelle Auswahl an Tischgrößen von 1,25 x 2,5 m bis 2,1 x 7,4 m – auch Halbformat mit bis zu 84 Vakuumfeldern.
- Drei mögliche Ausstattungsvarianten der Vakuumfeldaufteilung des Tisches sind nach Anforderung oder Tischgröße verfügbar. Classic, Advanced und Premium.
- Werkzeugwechsler mit Plätzen für 8, 14 oder 22 Werkzeugen, für ein zeitsparendes Handling. Das Wechseln der Werkzeuge kann parallel zum Handling der Platten durchgeführt werden.
- 14 Automatisierungskonzepte – Ergänzung via Plug & Play.
- 18 unterschiedliche Bohrgetriebe stehen in verschiedenen Varianten aus vertikalen und horizontalen Spindeln und Nutsägen zur Verfügung.
- 5-Achs Bearbeitung mit DRIVE5CS 5-Achs-Kopf bietet das gewisse Extra an Bearbeitungsvielfalt. Dank neuer Gesamthöhe in Z-Richtung auf 260mm Materialstärke problemlos möglich.

Individuelle Nesting-Konzepte für Ihre Anforderungen

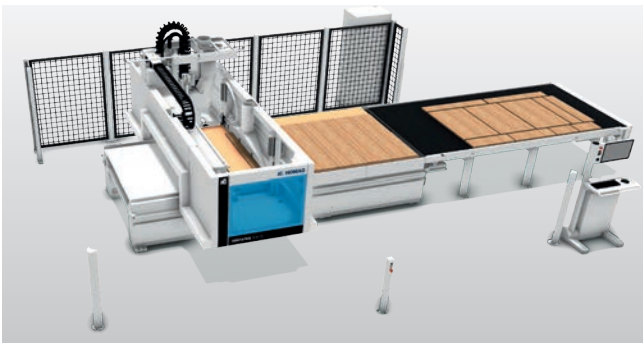
Hubtische zur Beschickung, automatische Gurtbänder zum Ausschleusen der Teile oder das Handling mittels Roboter ist möglich.



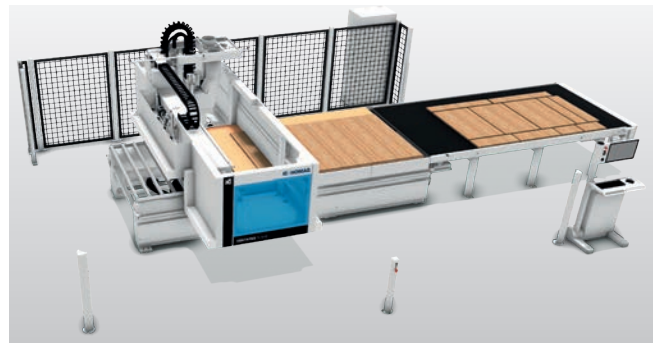
Basic+ inklusive Einzugs- und Ausschleibevo­r­rich­tung



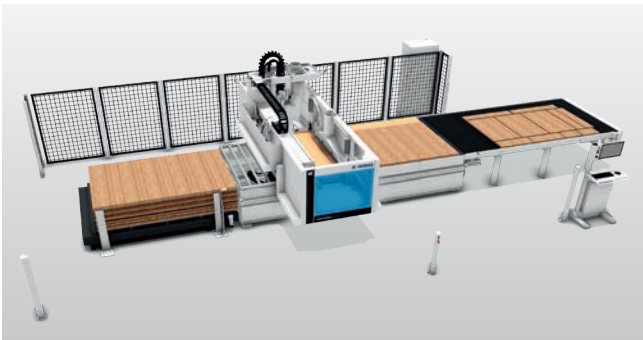
Varianten sind auch mit der Durchlaufrichtung rechts nach links erhältlich



Outfeed+ Automatisches Abschleiben für höhere Produktivität



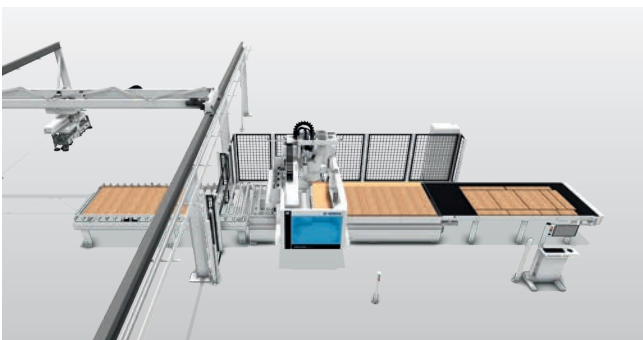
Konzept 1+ Vorbereitet für die nächsten Ausbaustufen



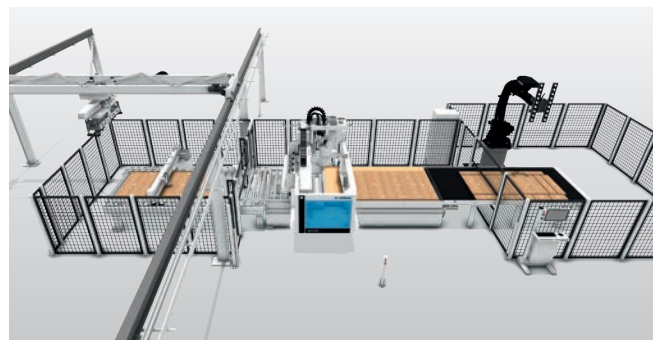
Konzept 2H+ Plattenhandling mit Hubtisch



Konzept 2R+ Einlaufrollenbahn als Schnittstelle für vorgelagerte Automatisierungen



Inklusive Lageranbindung

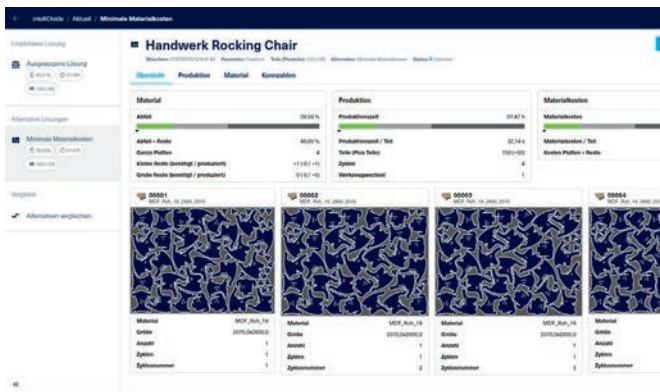


Inklusive Ab stapelung via Roboter

Nesting-Software

Lösungen zur Schachtelung (Nesting) von Bauteilen

Bei der Nesting-Technologie [to nest (engl.) steht für „schachteln“, „verschachteln“] werden Werkstücke „verschachtelt“, um durch eine Verschnittoptimierung eine bessere Materialausbeute zu erreichen. Vor allem bei einer hohen Formteilvielfalt ermöglicht Nesting ein großes Materialeinsparpotenzial.



intelliDivide Nesting

- Webbasierte Nestingsoftware
- Rechteck- und Freiformteiloptimierung
- Intelligenter Import aus CSV, XLS(X), PNX, MPR
- Teil-in-Teil Verschachtlung
- Optional mit Erweiterung für Etikettendruck



Nesting Production Set

Im Lieferumfang sind folgende Bestandteile enthalten:

- intelliDivide Nesting (Optimierungs-Software für Nestingpläne)
- HOMAG Cube (Intelligente Steuerungsbox zur Verbindung des Druckers mit dem Internet und den Apps)
- digitaler Assistent productionAssist Nesting für die Etikettierung von genesteten Bauteilen
- App materialManager (zentrale Materialverwaltung) und der digitale Assistent materialAssist für die Platten- und Resteverwaltung in der Produktion
- Plug & Play Etikettendrucker

SchnittProfi(t) Nesting

Als Optimierungssoftware der HOMAG wird SchnittProfi(t) für die Plattenaufteilung auf Sägen sowie auf Nestingmaschinen eingesetzt. Da die Software modular aufgebaut ist, können Anwender, die mit SchnittProfi(t) bereits ihre Säge ansteuern, problemlos das Nestingmodul integrieren.

- Plattendatenbank und Berechnung von Materialkosten
- Etikettierung im Büro inklusive Layout-Editor
- Optional können zusätzliche Module z. B. für die Lagerverwaltung eingesetzt werden

MEHR AUF HOMAG.COM

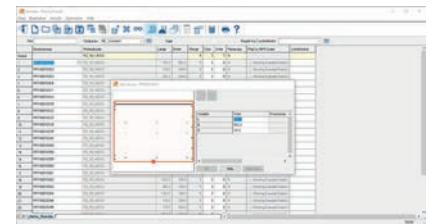


digital.homag.com

Generalübersicht

P2_19_WEISS Demo_Kueche//NE_Standard//NE

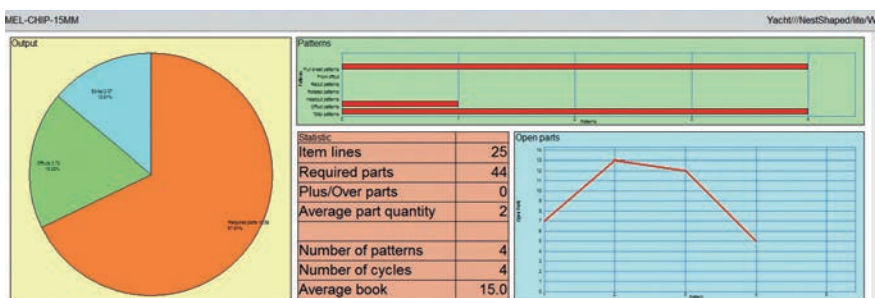
Bezeichnung	Menge	m2	m3	Prozent	Satz	Kosten	Statistik	Wert
Sollteile	27	4.54	0.09				Anzahl der Pläne	1
Plussteile / Überteile	0	0.00	0.00				Pläne mit Kopfschnitten	0
Unterproduzierte Teile	0	0.00	0.00				Gedrehte Pläne	0
Teile	27	4.54	0.09	78.28%			Pläne mit Nachschnitten	0
Reste	0	0.00	0.00	0.00%			Anzahl der Zyklen	1
Abfall	1.25	0.02	21.72%				Schnittlänge	60.9
2. Anschnitt	0.00	0.00	0.00%				Durchsatz (M3/St)	0.4
Platten	1	5.90	0.11	100.00%			Versch (%Teile)	27.75%
							Versch (%Platten)	21.72%
Vollplatten	5.80	0.11	100.00%		10.000	57.96		
Reste verwendet	0.00	0.00	0.00%			0.00		
Reste erzeugt	0.00	0.00	0.00%		0.000	0.00		
Nettomaterialbedarf	5.80	0.11	100.00%		10.000	57.96		
Schnittzeit	0.165t							
Teile gesamt	27	4.54	0.09	78.28%	12.767	57.96		



SchnittProfi(t) Nesting

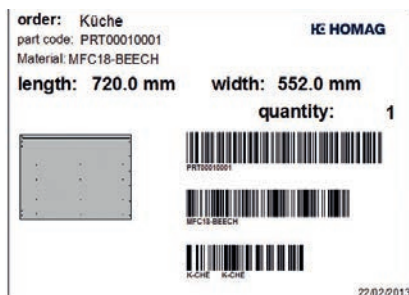
Teilleiste

- Kann manuell angelegt werden, indem man einzelne woodWOP-Dateien einfügt. Kann aus anderen Programmen, etwa Excel-Tabellen, importiert werden
- Kann beliebig editiert und bearbeitet werden
- Import von bis zu 50 woodWOP-Variablen
- Das Programm optimiert die Teilleiste, sortiert nach Material oder einem anderen beliebigen Parameter



SchnittProfi(t) Nesting - Ergebnisgrafik

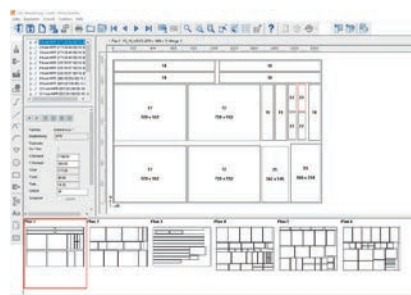
Schnitt Profi(t) präsentiert die Ergebnisse der Optimierung übersichtlich und strukturiert. Für jeden Optimierungslauf werden mehrere Berichte ausgegeben, die individuell konfigurierbar sind.



SchnittProfi(t) Nesting

Etikettendesigner

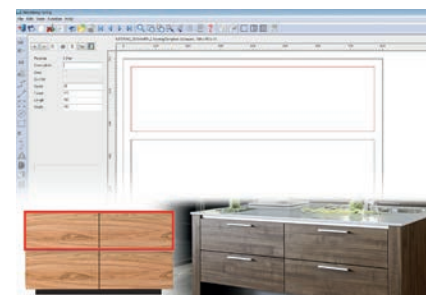
- Mit dem integrierten Etikettendesigner können Etiketten am Arbeitsplatz erstellt und direkt im Büro ausgedruckt werden
- Diese Funktion ersetzt nicht die automatische Druckfunktion an der Maschine



SchnittProfi(t) Nesting

Editor

Bei Bedarf kann man das Optimierungsergebnis ändern, z. B. Füllteile hinzufügen.



SchnittProfi(t) Nesting

Schnittplanschablonen

Es können Schnittplanschablonen angelegt werden, z. B. für Möbelfronten, um eine durchgängige Maserung über mehrere Einzelteile zu garantieren.

Vorteile:

- Durch Zusammenfassen von Zuschnitt und Endbearbeitung müssen Einzelteile nicht unnötig zwischengestapelt werden
- Materialkosten können gesenkt werden und die Gesamtbearbeitungszeit wird verkürzt

CNC-Bearbeitungszentren – In allen Dimensionen gut aufgestellt

Bohren, Fräsen, Nuten, Trennen, Messen, 3D-Bearbeitungen etc. – so unterschiedlich die Verfahrenstechniken, so groß ist auch die Bandbreite der Ausstattungsmerkmale unserer Bearbeitungszentren. Wir bieten 3-, 4- und 5-Achslösungen

für jeglichen Bedarf. Kombiniert mit etablierten und leistungsstarken Komponenten bringt unser stabiler Maschinenbau herausragende Performance in Ihre Fertigung.

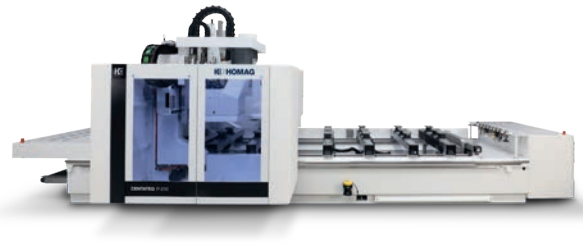
CENTATEQ P-110	
Werkstücklänge (mm)	3.100 4.200
Werkstückbreite (mm)	1.550
Werkstückdicke (mm)	260 (ab Konsole / Tisch)



CENTATEQ P-110 – Freestyle-Technik mit 3-, 4- und 5-Achs-Lösungen.

- PC87 powerTouch Bediensoftware mit grafischer Platzbelegung und platzspezifischem Saugervorschlag
- 360° mehr Freiraum – integrierter Schaltschrank, Bumpertechnologie und mobiles Bedienterminal sorgen für allseitig freien Zugang
- Schwergewicht – schweres Maschinengestell aus einer Stahl-Schweißkonstruktion und stabile Fahrportalbauweise sorgen für präzise Bearbeitungen
- Aggregatetechnik – 3-, 4- und 5-Achs-Ausstattungen verfügbar. Ein Alleskönner für anspruchsvolle Anwender
- inklusive platzsparender Variante mit reduzierter Aufstelltiefe ohne Einschränkungen bei der Bearbeitung

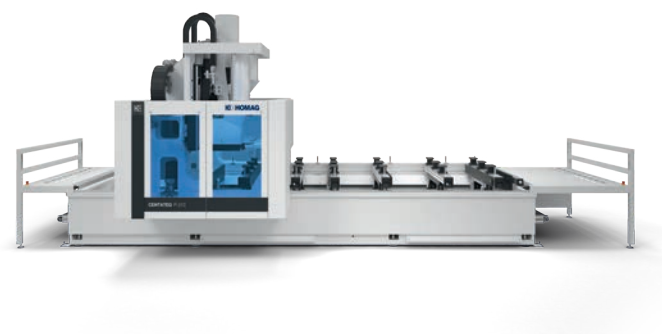
CENTATEQ P-210	
Werkstücklänge (mm)	3.100 4.200 6.000
Werkstückbreite (mm)	1.550
Werkstückdicke (mm)	280 (ab Konsole / Tisch)



CENTATEQ P-210 – Fahrportal-Bearbeitungszentren mit 5-Achs Technologie und optionaler Kantenbearbeitung.

- Komfort-Bedienung direkt an der Umhausung mit Tastschalter für Programm Start, Pause und Freifahren
- PC87 powerTouch Bediensoftware mit grafischer Platzbelegung und platzspezifischem Saugervorschlag
- Schweres Maschinenbett in Stahl-Schweißkonstruktion
- Optional: Speed Pack mit safeScan-Sicherheitssystem für hohen Vorschub auch im Pendelbetrieb, kürzere Bearbeitungszeiten

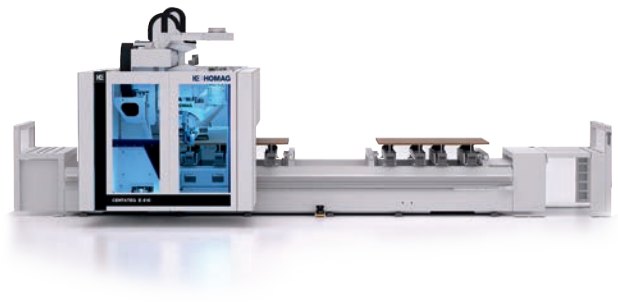
CENTATEQ P-310	
Werkstücklänge (mm)	3.300 4.200 6.000
Werkstückbreite (mm)	1.600 1.900
Werkstückdicke (mm)	300 (ab Konsole / Tisch)



CENTATEQ P/E-310 – Fahrportal-Bearbeitungszentren mit 5-Achs Technologie und optionaler Kantenbearbeitung.

- Komfort-Bedienung direkt an der Umhausung mit Tastschalter für Programm Start, Pause und Freifahren
- PC87 powerTouch Bediensoftware mit grafischer Platzbelegung und platzspezifischem Saugervorschlag
- Schweres Maschinenbett in Stahl-Schweißkonstruktion
- Optionales powerEdge Kantenanleimaggregat mit Kantenmagazin und Vorkapstation (2-fach)
- Speed Pack mit safeScan-Sicherheitssystem für hohen Vorschub auch im Pendelbetrieb, kürzere Bearbeitungszeiten

CENTATEQ P/E-510 610 BAUREIHE	
Werkstücklänge (mm)	3.300 4000 6000 7.400
Werkstückbreite (mm)	1.550 1.900 2.250 3.250
Werkstückdicke (mm)	300 / 500 (ab Konsole / Tisch)



CENTATEQ P/E-510|610 – Treppen, Möbel, Fenster, Türen, Innenausbau – für all Ihre Aufgaben bestens aufgestellt.

- Konfiguration und Ausrichtung der Bearbeitungszentren speziell auf Ihre Anforderungen
- Kantenanleimen in verschiedenen Leistungsklassen, optimal abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen – bis hin zur Nullfuge für Formteile
- Komfort-Bedienung direkt an der Umhausung mit Tastschalter für Programm Start, Pause und Freifahren
- Durch ein schweres Maschinenbett aus dem schwingungsabsorbierenden Werkstoff SORB TECH werden ca. 60 % Primärenergie gespart und die Bearbeitungsqualität gesteigert
- Speed Pack mit safeScan-Sicherheitssystem für hohen Vorschub auch im Pendelbetrieb, kürzere Bearbeitungszeiten

Das neue powerEdge Pro Duo Eines für Alles

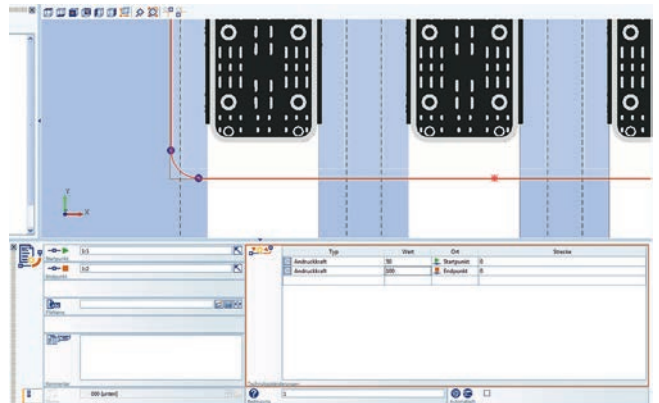
CNC Kantenverleimung auf einem neuen Niveau. Ein Aggregat für alle Anforderungen. Im neuen powerEdge Pro Duo steckt die Erfahrung aus 30 Jahren Aggregatebau zur Formkantenverleimung. Optimiertes Handling und vereinfachte Programmierung Kombiniert mit Innovationen

in Aggregatetechnik und Steuerung machen das neue powerEdge Pro Duo zu dem, was Sie brauchen: Einem Aggregat mit dem Sie die aktuellen und zukünftigen Anforderungen meistern.



Bauteile aus einem Guss mit Nullfugentechnik:

Perfekte Bauteile mit optischer Nullfuge durch Kanten mit perfekt abgestimmter Funktionsschicht. Und das mit einfacher, unkomplizierter und robuster Aggregatetechnik.



woodWOP: Mehr Möglichkeiten – einfachere Programmierung: Durch Festlegung einer definierten Druckkraft und Temperatur gibt es an jedem Punkt konstante Parameter, unabhängig von Kontur und Vorschub. Mehr braucht es nicht. Das ermöglicht die einfache Programmerstellung ohne viele Tests oder Optimierungsschleifen.



Genaues Ansetzen: Eine exakte Tastung und eine Vorschubrolle mit direkter Wegmessung garantieren einen CNC- genauen Kantentransport. Das gibt neue Möglichkeiten in der Gestaltung der Formen und perfekte Ergebnisse bei der 360° Verleimung.



Nullfuge und Schmelzkleber: Kombibetrieb ohne Umrüsten! Echte Kombifunktion ohne Umbauten oder Umrüsten. An einem Bauteil ist herkömmliches Kantenanleimen mit Schmelzkleberauftrag oder mit vorbeschichteten Kanten programmgesteuert möglich.



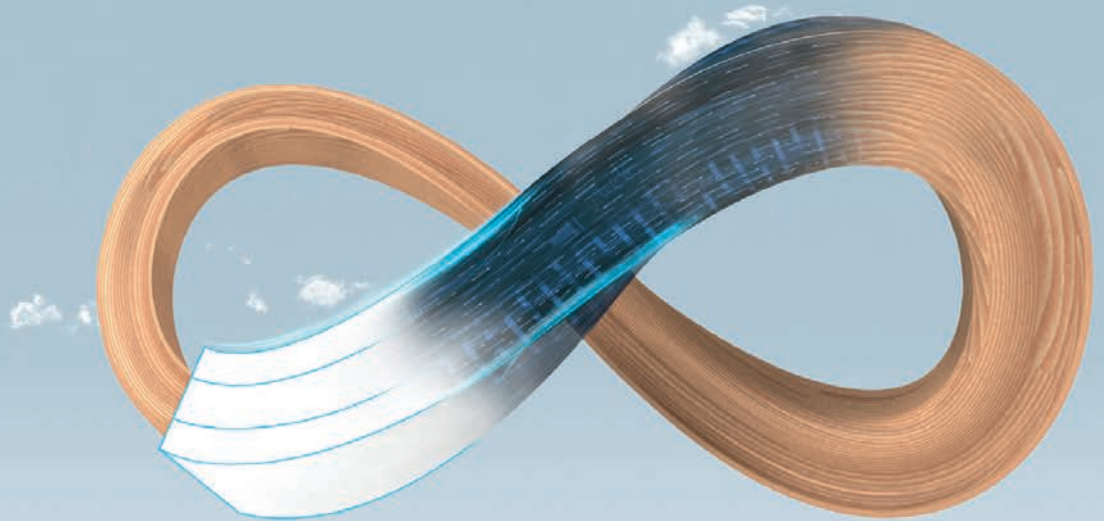
Einsetzbar auf folgenden Baureihen:

CENTATEQ E-310, CENTATEQ E-510

- 1 Granulatbehälter:** Der Granulatbehälter kann mit einem Bajonettverschluss gelöst und aus der Maschine genommen werden. Damit ist ein schneller und einfacher Wechsel der Leimfarbe möglich. Alternativ können kleine Mengen auch direkt in die Auftragseinheit gefüllt werden.
- 2 Auftragseinheit:** Die Auftragseinheit lässt sich schnell und einfach zum Wechsel von Leimfarbe oder Leimart tauschen.
- 3 Feineinstellung über Skala:** Die Leimmenge kann einfach und reproduzierbar über eine Skala eingestellt werden.
- 4 Heißlufteinheit:** Die intelligente Steuerung der Heißluftdüse verbessert die Konturgängigkeit der Kante und sichert eine konstante Temperatur am Fügepunkt, unabhängig vom Vorschub, ob herkömmlich mit Schmelzkleber oder mit vorbeschichteten Kanten.
- 5 Druckrolle:** Die Druckrolle fügt mit programmgesteuerter exakter Kraft die Kante an das Werkstück. In Verbindung mit einer definierten Temperatur sichert das perfekte Werkstücke bei einfachster Programmierung.

TECHNISCHE DATEN

Kantenhöhe	bis 65 mm
Kantendicke	0,4 mm bis 3 mm (materialabhängig)
Innenradius	min. 30 mm (kleinerer Innenradius auf Anfrage)
Innenkontur Kreisdurchmesser	> 400 mm



woodWOP⁸

Das CNC-Programmiersystem der HOMAG

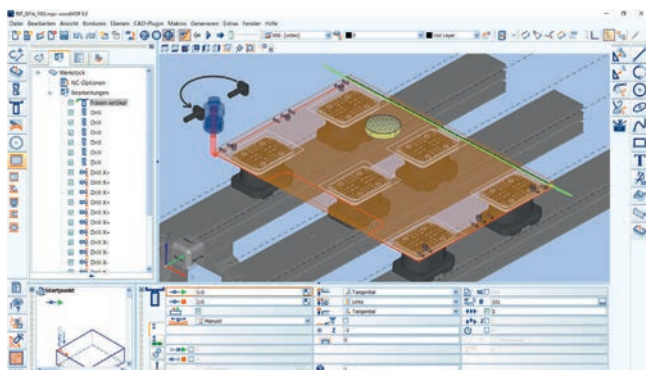
woodWOP ist das CNC-Programmiersystem der HOMAG. Mittelpunkt der innovativen Oberfläche ist der große grafische Bereich, in dem das Werkstück dreidimensional angezeigt wird. Fräsungen, Bohrungen oder Sägeschnitte werden durch Eingabe der Bearbeitungsparameter schnell und einfach programmiert und in der Grafik realitätsnah dargestellt. Das garantiert höchste Programmiersicherheit

und ständige Kontrolle während der Programmerstellung. Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:

forum.homag.com

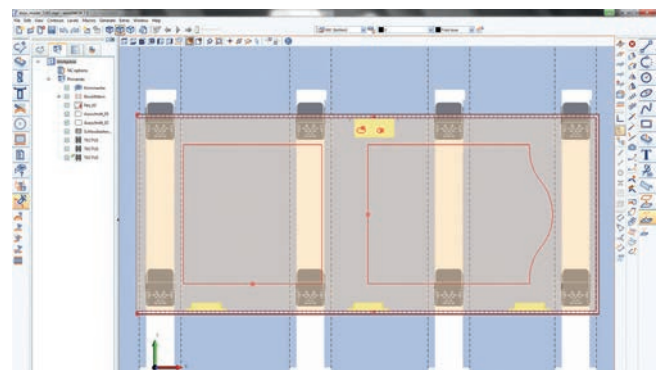
Kostenlose woodWOP Demo-Version und woodWOP-Komponenten im Download-Bereich:

www.homag.com



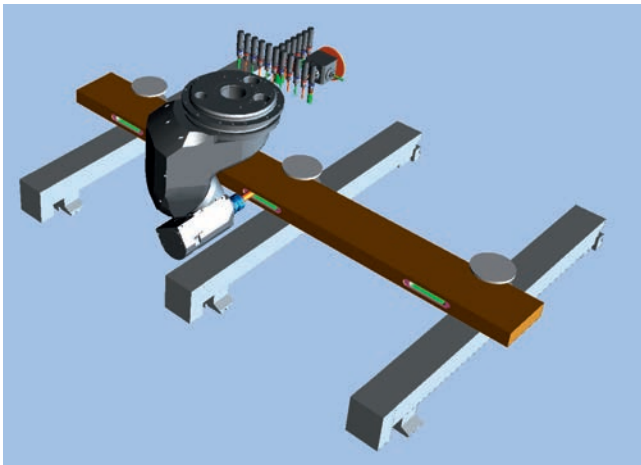
Grundfunktionen

Zahlreiche Standardbearbeitungen wie Bohrungen, Sägenuten oder Taschenfräsungen ermöglichen das schnelle und sichere Programmieren.



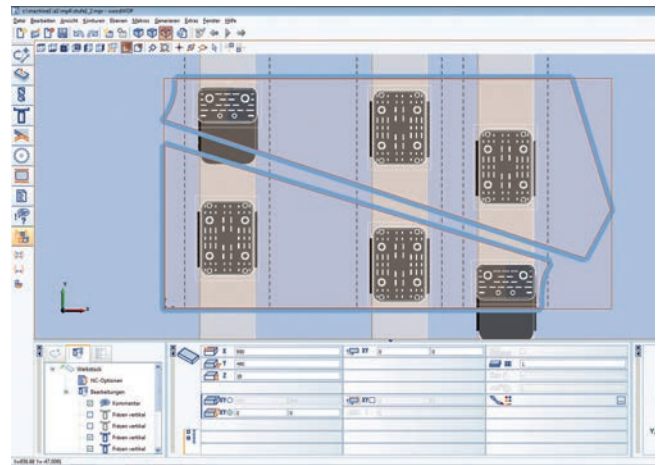
Komponenten

Mit den Komponenten können Bearbeitungen, wie z.B. Beschlagsbearbeitungen, in individuellen Bausteinen zusammengefasst und abgespeichert werden. Diese Bausteine lassen sich einfach und flexibel in anderen woodWOP-Programmen einsetzen. So sparen Sie Zeit in der Arbeitsvorbereitung und in der Produktion.



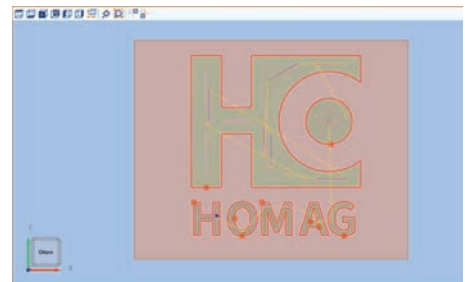
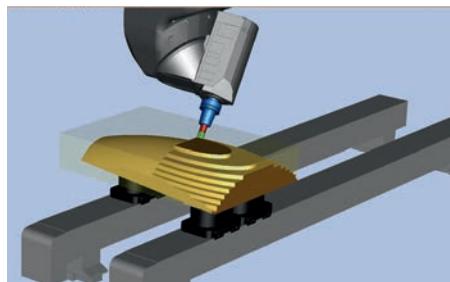
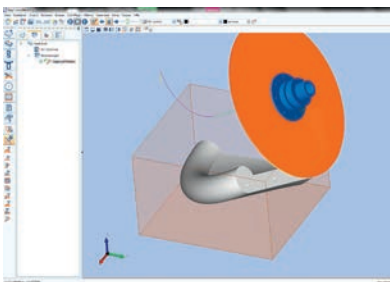
Werkzeugoptimierung von Komponenten

In woodWOP können Komponenten in einem Block zusammengefasst und nach minimalem Werkzeugwechsel optimiert werden.



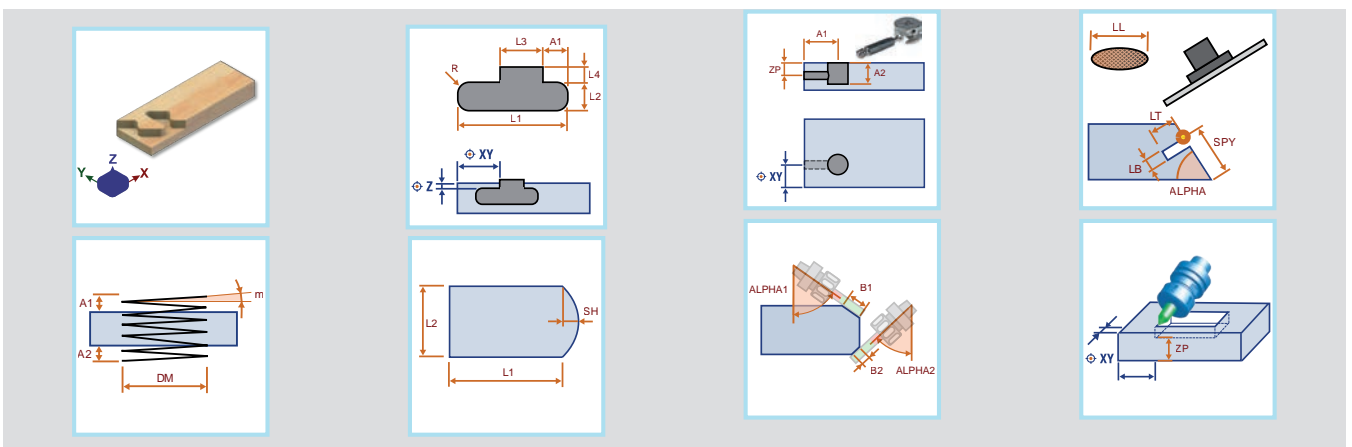
Saugervorschlag

Der integrierte Saugervorschlag berechnet automatisch die Position der Spannmittel in Abhängigkeit der programmierten Bearbeitungen.



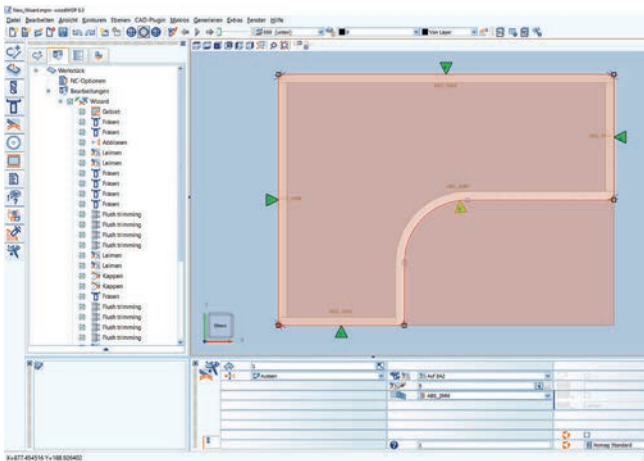
CAM-Plugin basic und professional

Diese Software-Module erweitert woodWOP zu einem CAD/CAM-System, mit dem 3D-Flächen je nach Maschinenausstattung 3-, 4- und 5-achsig interpolierend bearbeitet werden können.



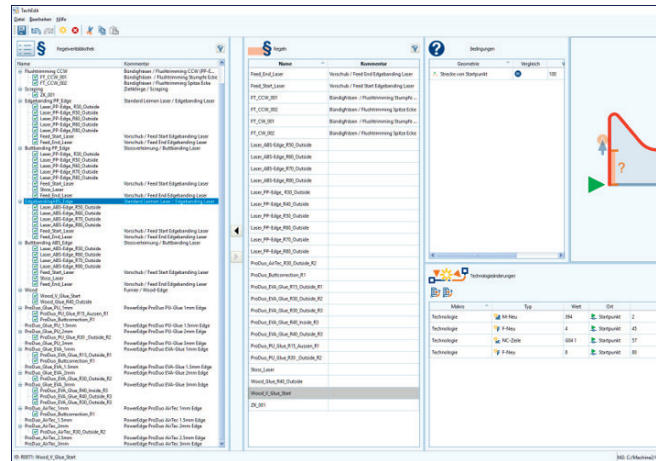
Bibliothek mit woodWOP Beispiel-Komponenten

Kostenlos auf der HOMAG-Homepage verfügbar.



woodWOP Wizard

Mit dem woodWOP Wizard werden alle Bearbeitungen für das Kantenanleimen per Knopfdruck automatisch erzeugt. In Abhängigkeit von einer Kontur wird ein Bekantungsvorschlag generiert. Dieser kann im Nachhinein editiert und angepasst werden. Das Ergebnis wird direkt in woodWOP angezeigt.

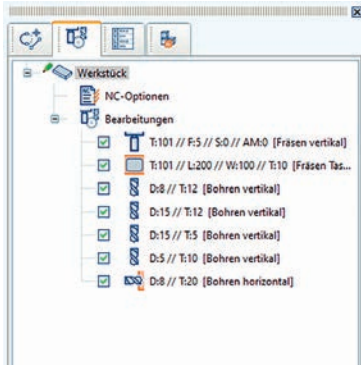


Technologie-Datenbank

Abhängig von der Werkstückkontur werden automatisch verfahrenstechnische Parameter geändert und das woodWOP Programm automatisch angepasst. Z. B. 2 mm PVC-Kante: Wenn Radius kleiner 30 mm, dann Vorschub reduzieren und Heizdüse anschalten.

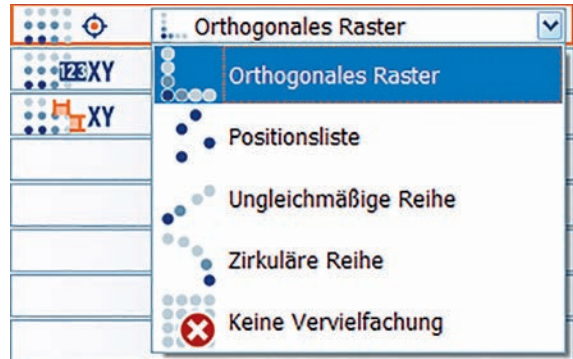


Neue Funktionen in woodWOP 8.1



Zusatzparameter bei Makronamen

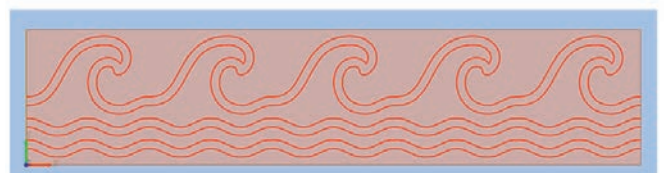
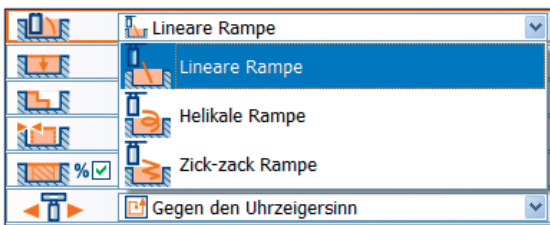
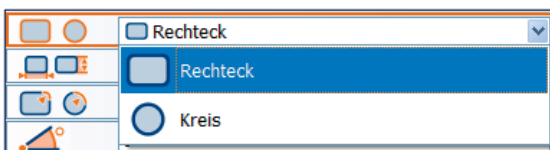
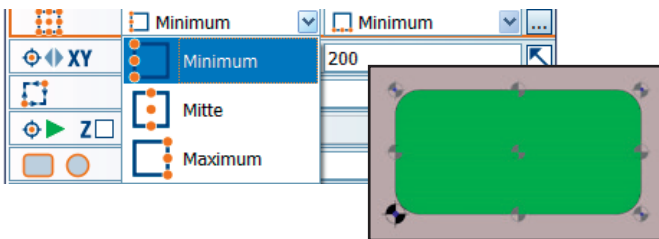
- Anzeige zusätzlicher wichtiger Parameter im Makrobaum
- Individuell definierbar, welche Parameter zusätzlich zum Makronamen angezeigt werden sollen
- Besserer Überblick im Makrobaum



Erweiterungen Blockmakro

Ein Blockmakro in woodWOP dient dazu, die darin enthaltenen Makros zusammen zu fassen und zu vervielfachen. Bisher sind solche Vervielfachungen nur in einem orthogonalem Raster, also n mal in X und m mal in Y möglich.

- Vervielfachung durch Positionsliste
- Vervielfachung durch Ungleichmäßige Reihe
- Vervielfachung durch Zirkuläre Reihe



Taschenmakros

Umfangreiche Überarbeitung und Erweiterung der Taschenmakros:

- Referenzpunkt wählbar: Taschenmittelpunkt, Eckpunkt oder Mittelpunkt einer Taschenseite
- Angabe der Taschenform Rechteck/Kreis
- Anfahmodi: lineare Rampe, Helix-förmige Rampe oder Zick-zack-Rampe
- Fräsrichtung: Uhrzeigersinn oder Gegenuhrzeigersinn, Gleichlauf oder Gegenlauf

Verbinden von vertikalen Fräsungen

In woodWOP hat eine Fräsbearbeitung bisher immer eine Anfahrbewegung und eine Abfahrbewegung. Mit der neuen Funktion „Verbinden von vertikalen Fräsungen“ werden nun gleiche Bearbeitungen zusammengefasst, wenn der Endpunkt der vorhergehenden Fräsung gleich dem Startpunkt der folgenden Fräsung ist.

- Neuer Parameter bei den NC-Optionen
- Auch für Fräsbearbeitungen, die in Komponenten programmiert werden und z.B. im Blockmakro vervielfacht werden

A man with short brown hair, wearing a blue polo shirt and blue jeans, is standing in a factory. He is looking towards the right, where a large white industrial machine is visible. The machine has the brand name 'HOMAG' printed on it. The background shows a typical industrial environment with metal structures and lighting. The overall lighting is dim, with a blue tint.

Präzise bis zum Schluss.

Montage- und Verpackungslösungen fürs Handwerk.

Weil wir den kompletten Prozess im Blick haben, bieten wir Ihnen auch Maschinen für die Montage und Verpackung im Handwerk. Denn auch hier können Sie mit schrittweiser Automatisierung Zeit und bares Geld sparen.

IAG





Edel im Design, perfekt für die Montage.



CABTEQ Serie – Solide Technik zum kleinen Preis.

Die CAPTEQ S-250 ist der ideale Montagehelfer beim Pressen von Korpusmöbeln. Die Presse ist vielseitig einsetzbar, ganz gleich ob in der Möbelproduktion, im Objekt- und Ladenbau oder in der industriellen Sonderfertigung.

- Platzsparend durch praxisorientiertes Design
- Intuitive Bedienung
- Dichte, sauber gepresste Korpusse
- Vollflächige Pressfläche mit Toleranzausgleich
- Plug & Play

CABTEQ S-250	
Korpuslänge (mm)	150 – 3.000
Korpustiefe (mm)	250 – 900
Korpushöhe (mm)	150 – 1.400
Pressdruck vertikal/horizontal (kN)	12 – 18
Eilgang (mm/s)	50
Schleichgang (mm/s)	25
Steuerung	schützgesteuert



Rundum geschützt, perfekt verpackt.



PAQTEQ C-250 – Jeder Karton ein Maßanzug.

Mit der Kartonschneidemaschine produzieren Sie für jedes Produkt die individuelle Verpackung, mit maximalen Produktschutz, just-in-time, kostengünstig und nachhaltig.

- Individualität – Transportiert den eigenen Anspruch zum Kunden
- Produktschutz – Professionell und sicher verpackt
- Platzersparnis – Günstig produzieren statt teuer lagern
- Kostenersparnis – Passgenau verpackt, knackig kalkuliert
- Nachhaltigkeit – Kostengünstige, maßgeschneiderte Kartonagen

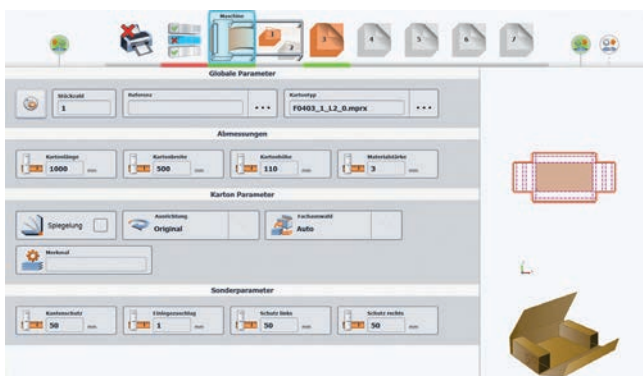
PAQTEQ C-250

Länge der Kartonage, Austransport (mm)	min. 300
Breite der Kartonage, Eintransport (mm)	
Einzelblatt	350 – 2.500
Endloskartonage, einfach	350 – 2.500
Endloskartonage, side-by-side	max. 2.350
Stapelhöhe inkl. 120 mm Platte (mm)	2.150
Kartonagendicke (mm)	2,0 - 7,0 +/- 0,2
Kartonagenqualität	DIN 55468
1-wellig, Dicke bis (mm)	ca. 4,0 (Qualität 1.10 - 1.40)
2-wellig, Dicke bis (mm)	ca. 7,0 (Qualität 2.10 - 2.30)
Steuerung	powerTouch

intelliCut – intuitiv wie beim Smartphone.

intelliCut ist die Steuerung für die Kartonschneidemaschine und ermöglicht die Herstellung einfacher bis komplexer Zuschnitte. Grafische Schnittbildanzeigen und Assistenzfunktionen erleichtern die Arbeit enorm und sorgen für eine intuitive Maschinenbedienung, fast so, als bediene

man ein Smartphone. Die Onlinedatenbank www.paqteq-shop.com ist direkt mit der PAQTEQ verbunden. Mit wenigen Klicks können Verpackungsdesigns geladen und in intelliCut importiert werden. Das ist Technik, die Spaß macht.



- **Maschinendaten** werden in Echtzeit auf der powerTouch Bedienoberfläche erfasst und visualisiert
- statistische Auswertungen sind direkt auf der Maschine möglich

- **Verschnittoptimierung:** Es wird automatisch der Zuschnitt mit dem geringsten Verschnitt produziert

- **Kartonreferenzen:** In einer Rezepturverwaltung werden die Parameter je Zuschnitt (z. B. Länge, Breite, Höhe) gespeichert. Wiederkehrende Zuschnitte können einfach ausgewählt und ohne erneute Eingabe produziert werden.

- Mittels **Multiliniendarbeitung** können mehr Bearbeitungslinien umgesetzt werden als Schneidewerkzeuge vorhanden sind. Somit kann jedes Verpackungsdesign zugeschnitten werden.

- Bei der Verwendung von **Produktionslisten** erfolgt die Kartonagenherstellung automatisiert. Unterbrechungen mit Einzelzuschnitten sind möglich, ohne dass die letzten Einstellungen „vergessen werden“.

- Das intelligente **Restlängenmanagement** verwaltet automatisch die Kartonagenbestände. Ein Stapelwechsel wird somit frühzeitig angezeigt, was Maschinenstillstandzeiten reduziert.





A hand is shown typing on a laptop keyboard. The background is a blurred image of architectural blueprints or technical drawings. The overall color scheme is a gradient of blue and white.

Präzision ist programmierbar.

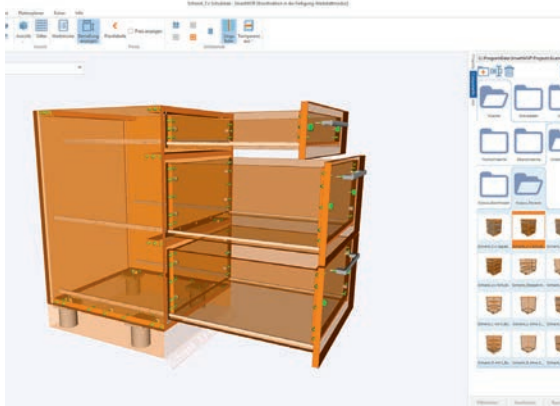
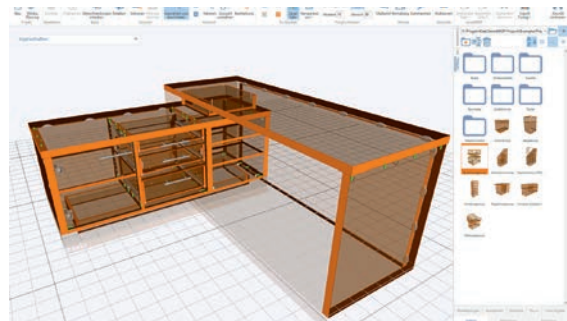
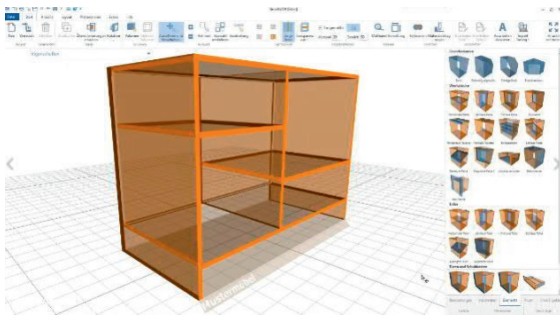
Digitale Lösungen fürs Handwerk.

Mit der passenden Software optimieren wir gemeinsam Ihre Abläufe, sorgen so für Effizienz und Sicherheit: von der Planung über die Konstruktion bis hin zur Datengenerierung für die Maschine. Wir liefern Ihnen eine auf Ihre Anforderungen abgestimmte Lösung. Damit Sie alles rausholen können – aus Ihren Maschinen und Ihrem Betrieb.

SmartWOP

Die einfache Art der Möbelkonstruktion

- Einfache Bedienung und flexible Konstruktionswege per Drag-and-Drop: ganz ohne CAD-Kenntnisse
- Ganzheitliche Erstellung von kompletten Möbeln inkl. aller Bauteile in nur einem Arbeitsgang und automatisch zueinander passend
- Bestens geeignet für Korpusmöbel und verwandte Konstruktionen im Möbelbau, Messebau und weiteren Anwendungsgebieten
- Zubehörbibliothek mit passenden Beschlägen der gängigsten Hersteller wie z.B. Blum, Hettich und Häfele
- Integrierte Plattenbibliothek, welche individuell ergänzt werden kann



Vorteile:

- Clever, einfach, schnell
- Enorme Leistungsvielfalt
- Ideal für die Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien, die bisher von Hand programmiert werden mussten
- Innovative Integration von woodWOP in SmartWOP
- Automatische Erstellung von Materiallisten, Stücklisten und von WOP-Programmen für Ihre CNC
- Erstellung von überzeugenden fotorealistischen 3D-Präsentationen für Ihre Kunden
- Einfach per Klick: Direkte Übertragung der Produktionsdaten aus SmartWOP an unsere Apps und digitalen Assistenten (z. B. an den productionManager, die digitale Auftragsmappe)

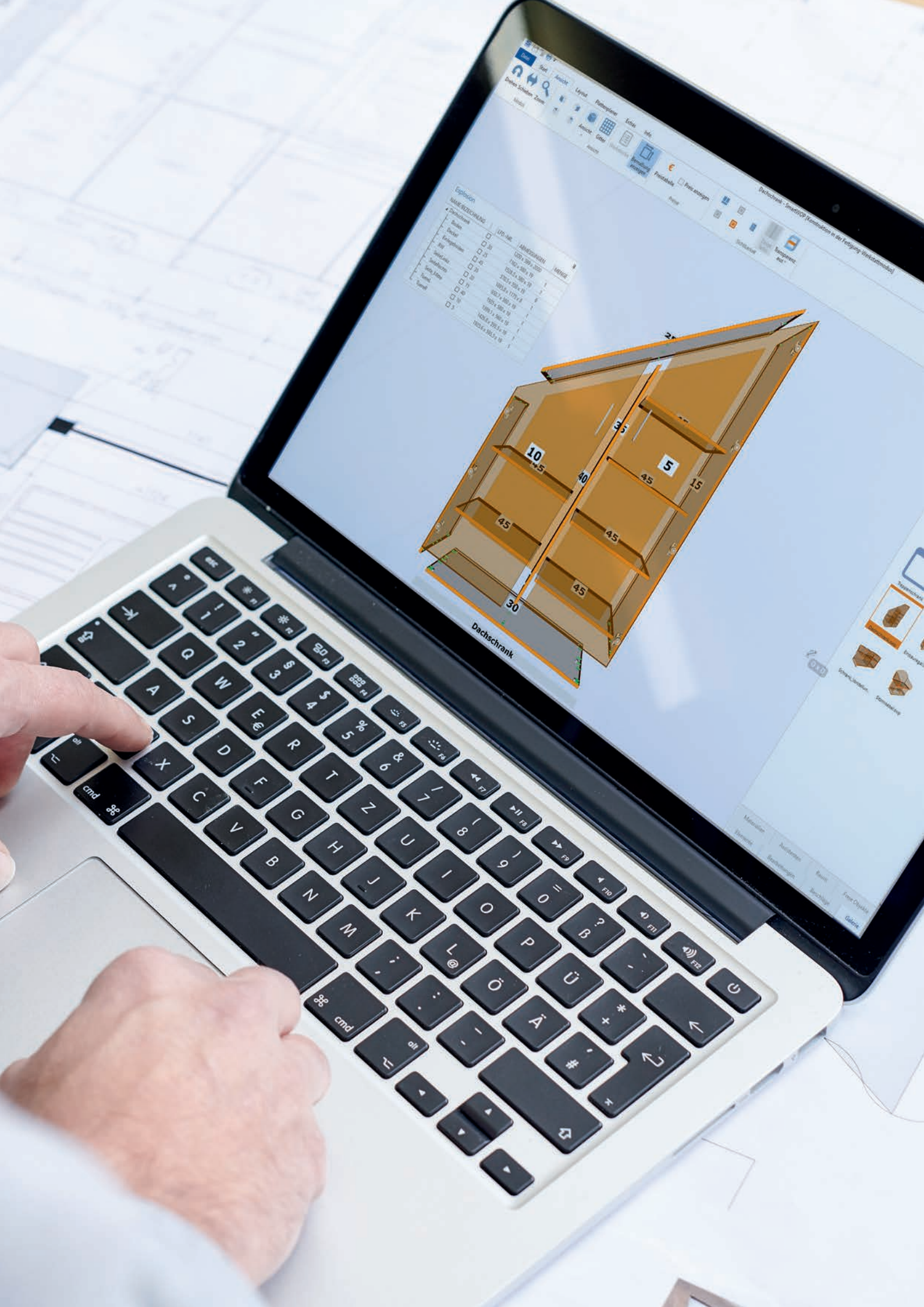
MEHR AUF HOMAG.COM



homag.com



digital.homag.com



Explosion

ANSI-ZEICHNUNG

Objekt	LTZ-Obj.	ANSI-MATERIAL	MRGE
Dachstuhl			
Decke	01	100% 100% 100%	1
Erdfußplatte	02	100% 100% 100%	1
Wand	03	100% 100% 100%	1
Wandplatte	04	100% 100% 100%	1
Wandplatte	05	100% 100% 100%	1
Wandplatte	06	100% 100% 100%	1
Wandplatte	07	100% 100% 100%	1
Wandplatte	08	100% 100% 100%	1
Wandplatte	09	100% 100% 100%	1
Wandplatte	10	100% 100% 100%	1
Wandplatte	11	100% 100% 100%	1
Wandplatte	12	100% 100% 100%	1
Wandplatte	13	100% 100% 100%	1
Wandplatte	14	100% 100% 100%	1
Wandplatte	15	100% 100% 100%	1
Wandplatte	16	100% 100% 100%	1
Wandplatte	17	100% 100% 100%	1
Wandplatte	18	100% 100% 100%	1
Wandplatte	19	100% 100% 100%	1
Wandplatte	20	100% 100% 100%	1
Wandplatte	21	100% 100% 100%	1
Wandplatte	22	100% 100% 100%	1
Wandplatte	23	100% 100% 100%	1
Wandplatte	24	100% 100% 100%	1
Wandplatte	25	100% 100% 100%	1
Wandplatte	26	100% 100% 100%	1
Wandplatte	27	100% 100% 100%	1
Wandplatte	28	100% 100% 100%	1
Wandplatte	29	100% 100% 100%	1
Wandplatte	30	100% 100% 100%	1
Wandplatte	31	100% 100% 100%	1
Wandplatte	32	100% 100% 100%	1
Wandplatte	33	100% 100% 100%	1
Wandplatte	34	100% 100% 100%	1
Wandplatte	35	100% 100% 100%	1
Wandplatte	36	100% 100% 100%	1
Wandplatte	37	100% 100% 100%	1
Wandplatte	38	100% 100% 100%	1
Wandplatte	39	100% 100% 100%	1
Wandplatte	40	100% 100% 100%	1
Wandplatte	41	100% 100% 100%	1
Wandplatte	42	100% 100% 100%	1
Wandplatte	43	100% 100% 100%	1
Wandplatte	44	100% 100% 100%	1
Wandplatte	45	100% 100% 100%	1
Wandplatte	46	100% 100% 100%	1
Wandplatte	47	100% 100% 100%	1
Wandplatte	48	100% 100% 100%	1
Wandplatte	49	100% 100% 100%	1
Wandplatte	50	100% 100% 100%	1
Wandplatte	51	100% 100% 100%	1
Wandplatte	52	100% 100% 100%	1
Wandplatte	53	100% 100% 100%	1
Wandplatte	54	100% 100% 100%	1
Wandplatte	55	100% 100% 100%	1
Wandplatte	56	100% 100% 100%	1
Wandplatte	57	100% 100% 100%	1
Wandplatte	58	100% 100% 100%	1
Wandplatte	59	100% 100% 100%	1
Wandplatte	60	100% 100% 100%	1
Wandplatte	61	100% 100% 100%	1
Wandplatte	62	100% 100% 100%	1
Wandplatte	63	100% 100% 100%	1
Wandplatte	64	100% 100% 100%	1
Wandplatte	65	100% 100% 100%	1
Wandplatte	66	100% 100% 100%	1
Wandplatte	67	100% 100% 100%	1
Wandplatte	68	100% 100% 100%	1
Wandplatte	69	100% 100% 100%	1
Wandplatte	70	100% 100% 100%	1
Wandplatte	71	100% 100% 100%	1
Wandplatte	72	100% 100% 100%	1
Wandplatte	73	100% 100% 100%	1
Wandplatte	74	100% 100% 100%	1
Wandplatte	75	100% 100% 100%	1
Wandplatte	76	100% 100% 100%	1
Wandplatte	77	100% 100% 100%	1
Wandplatte	78	100% 100% 100%	1
Wandplatte	79	100% 100% 100%	1
Wandplatte	80	100% 100% 100%	1
Wandplatte	81	100% 100% 100%	1
Wandplatte	82	100% 100% 100%	1
Wandplatte	83	100% 100% 100%	1
Wandplatte	84	100% 100% 100%	1
Wandplatte	85	100% 100% 100%	1
Wandplatte	86	100% 100% 100%	1
Wandplatte	87	100% 100% 100%	1
Wandplatte	88	100% 100% 100%	1
Wandplatte	89	100% 100% 100%	1
Wandplatte	90	100% 100% 100%	1
Wandplatte	91	100% 100% 100%	1
Wandplatte	92	100% 100% 100%	1
Wandplatte	93	100% 100% 100%	1
Wandplatte	94	100% 100% 100%	1
Wandplatte	95	100% 100% 100%	1
Wandplatte	96	100% 100% 100%	1
Wandplatte	97	100% 100% 100%	1
Wandplatte	98	100% 100% 100%	1
Wandplatte	99	100% 100% 100%	1
Wandplatte	100	100% 100% 100%	1



Dachschrank



productionManager

Die digitale Auftragsmappe bringt Transparenz in die Werkstatt.

Bei vollen Auftragsbüchern wächst die Herausforderung, den Überblick zu bewahren und die Auftragsdaten und -informationen bei allen Mitarbeitern auf dem aktuellen Stand zu halten. Mit der digitalen Auftragsmappe hat ab sofort jedermann Zugriff auf alle Informationen zu jedem Auftrag

in Echtzeit – vom Meisterbüro über die Produktion bis hin zum Bankraum. Aber die Web-App unterstützt nicht nur bei der durchgängigen Organisation der Daten: Sie macht auch den aktuellen Stand der Bearbeitung einzelner Bauteile transparent. So behalten Sie stets den Überblick über den Status Ihrer Aufträge.

Vorteile:

- **Schluss mit der Zettelwirtschaft:** Die digitale Auftragsmappe sorgt für die durchgängige digitale Nutzung der Planungs- und Konstruktionsdaten und kann Papierdokumente in der Fertigung ersetzen.
- **Datenimport aus verschiedenen Systemen:** Legen Sie einen Auftrag neu an oder importieren Sie diesen aus einem CAD/CAM-System, einer Branchenlösung oder Excel. Dann stehen Ihnen alle Auftragsdetails digital zur Verfügung (Artikel, Baugruppen, Bauteile mit Zeichnungen).
- **Völlige Transparenz:** Alle Mitarbeiter können den Auftragsfortschritt in Echtzeit verfolgen und den Status von Artikeln und Bauteilen einsehen.
- **Flexibel integrierbar:** Der productionManager ist einfach integrierbar in jedes bestehende Werkstattumfeld. Es sind keine Anpassungen in der Software-Landschaft oder im Maschinenpark notwendig.
- **Keine Investitionskosten:** Sie können mit dem productionManager kostenlos durchstarten.
- **Keine Update- oder Wartungskosten:** Die webbasierte Software ist immer auf dem aktuellen Stand und es sind keine Aufwände für Updates notwendig.

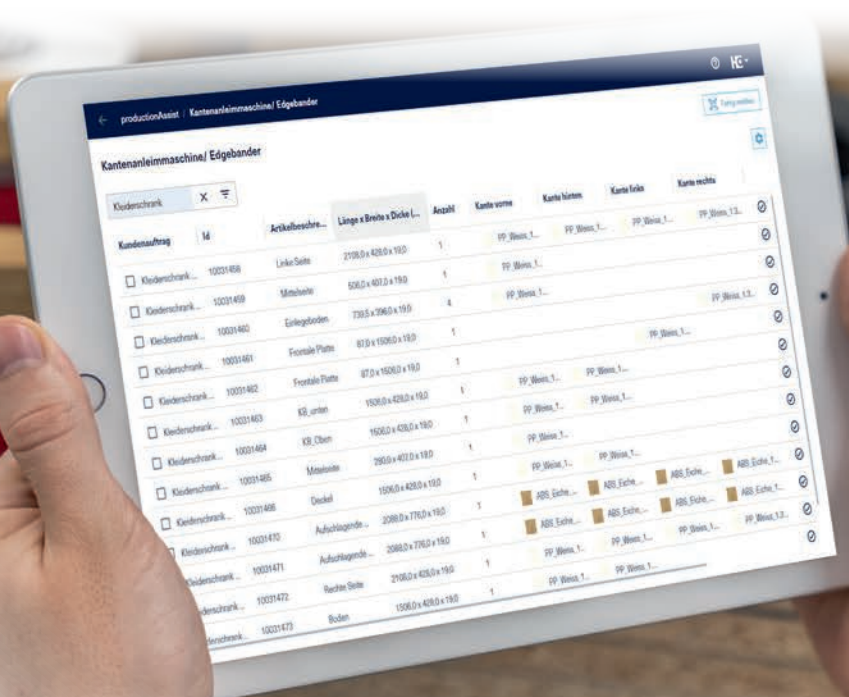
Besondere Funktionen

- **Rückmeldung zum Status an verschiedenen Stationen in der Werkstatt:** Der Rückmeldeassistent für die Produktion productionAssist Feedback, der Bestandteil des productionManagers ist, zeigt Bauteile und Artikel an, die bearbeitet werden sollen. Per Scan oder Klick können Bauteile und Artikel als „fertig bearbeitet“ zurückgemeldet werden. Natürlich kann die Fertigmeldung auch automatisch von einer HOMAG Maschine erfolgen. Der Vorteil: Alle Mitarbeiter wissen, welches Bauteil oder welcher Artikel bearbeitet oder sogar bereits montiert wurde.
- **Das Rückgrat in der Kommunikation der HOMAG Apps:** Der productionManager agiert in der App-Welt an vielen Stellen als zentrale Applikation im Hintergrund und sorgt dafür, dass die richtigen Infos an der richtigen Stelle in Arbeitsvorbereitung und Werkstatt erscheinen.
- **Schnittstellen zu verschiedenen Software-Partnern:** Der nahtlose Datenaustausch mit imos iX und weiteren Partnern findet komplett automatisiert und vollkommen unkompliziert statt. Das Resultat ist ein durchgängiger Datenfluss aus einer Hand.
- Wenn Sie Ihre Möbel mit SmartWOP konstruieren, können Sie mit nur wenigen Klicks Ihre Daten direkt an den productionManager übertragen.
- Wer die Optimierungssoftware intelliDivide für den Zuschnitt oder das Nesting nutzt, kann die Teile für den Zuschnitt direkt an intelliDivide übertragen.
- Verwalten Sie Ihre Platten- und Kantenmaterialien in der Web-App materialManager, so verwendet auch der productionManager diese Daten.
- Nutzen Sie an Arbeitsplätzen im Betrieb den Zuschnitt-, den Nesting- oder den Sortier-Assistent von HOMAG, so können Sie die Daten auch an diese Rückmeldearbeitsplätze übertragen. Diese melden den Bearbeitungsfortschritt automatisch an den productionManager zurück.

MEHR AUF HOMAG.COM



productionManager

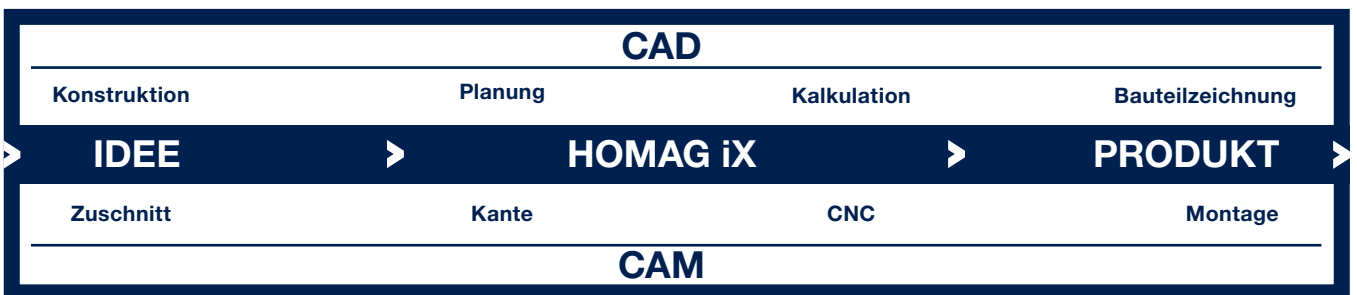
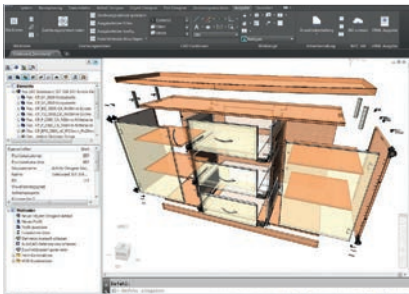


HOMAG iX

Durchgängige Software für 3D-Konstruktion und Produktion von Möbeln und für den Innenausbau



Von der Idee bis zum Endprodukt: Als durchgängige Softwarelösung unterstützt HOMAG iX den gesamten Prozess von der Planung und Präsentation bis hin zur Konstruktion und Fertigung der geplanten Möbelstücke. Egal ob individuelle Einzelstücke gefertigt oder ganze Raumkonzepte geplant werden sollen – mit HOMAG iX spart man Zeit, vermeidet Fehler und arbeitet wirtschaftlich.



Einfach. Effizient. Eindrucksvoll.

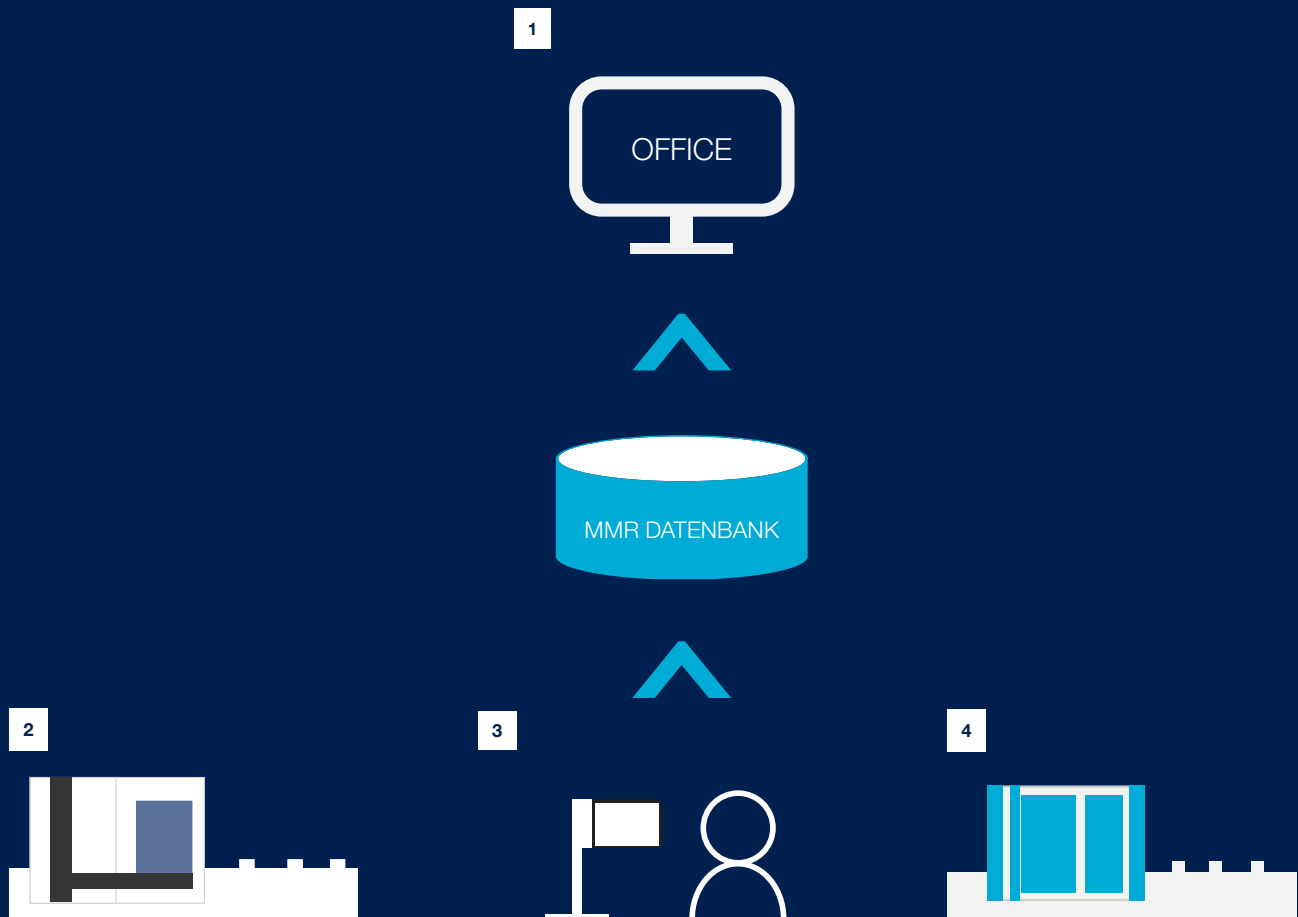
Entwürfe von Einzelmöbeln oder ganze Raumplanungen können in kürzester Zeit erstellt und durch fotorealistic Renderings eindrucksvoll präsentiert werden. Doch noch ein Änderungswunsch? Kein Problem! Details oder ganze Baugruppen können jederzeit einfach geändert, kalkuliert und dargestellt werden.

Individuell. Optimal. Automatisiert.

Nach der Konstruktion lassen sich auf Knopfdruck Fertigungsunterlagen und CNC-Programme generieren. Die Zuschnittsliste wird direkt an die Zuschnittsoptimierung SchnittProfi(t) übergeben. Durch die von HOMAG iX erzeugten Barcodes wird eine sichere und fehlerfreie Organisation von Auftrags- und Fertigungsprozessen ermöglicht.

Vorteile:

- Durchgängiger Datenfluss von der Idee bis zum fertig produzierten Möbelstück
- Bis zu 70% Zeitersparnis in der Arbeitsvorbereitung
- Automatische Erstellung von Verkaufsunterlagen: fotorealistic Darstellung, Angebotskalkulation und Angebotszeichnungen
- Parametrische und freie 3D-Konstruktion
- Umfangreiche Beschlagsbibliotheken



1 MMR Office

Mit der Software MMR Office werden HOMAG Maschinendaten im Büro ausgewertet. Dabei visualisieren unterschiedliche Reportarten die Kennzahlen und Zustände der Maschinen entscheidungsgerecht. Dies ermöglicht eine transparente Auswertung und Analyse dieser Kennzahlen und Zustände. Die zentrale Speicherung der Daten auf einem Server gibt einen Überblick über die Daten der letzten beiden Jahre.

2 MMR Basic

Produktionsdaten und Zustände jeder Maschine werden automatisch erfasst und in der MMR Datenbank – direkt auf der Maschine – protokolliert. Dabei werden beispielsweise die Anzahl produzierter Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine, Laufmeter der Kantenbearbeitung, Anzahl Schnitte oder Zyklen sowie Wartungshinweise als auch Tageszähler und absolute Zähler erfasst.

3 MMR Professional

Zu den Funktionen aus MMR Basic können Zusatzinformationen vom Bediener manuell ergänzt werden. Dadurch erhöht sich die Datenqualität, unter anderem durch die erweiterte Begründung von Maschinenzuständen, die Protokollierung und Namensvergabe von Schichten/Tagesproduktionen.

4 SCHULER MDE

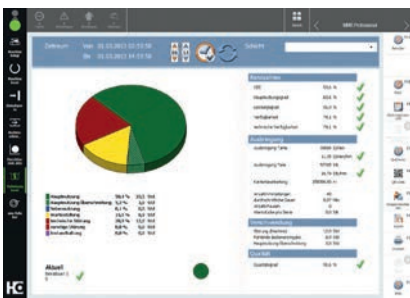
Bleiben Sie auch bei älteren Maschinen auf dem neuesten Stand. SCHULER MDE, bis 2011 standardmäßig auf HOMAG Maschinen installiert, erfasst ähnlich wie MMR alle Produktionsdaten und Zustände. Mit Hilfe eines MDE Collectors können Sie diese Daten dann bequem an MMR Office übergeben.

Unsere Software zur Analyse Ihrer Maschinendaten

MMR - Machine Monitoring & Reporting

Einfach vergleichen, mehrfach verbessern.

Wirtschaftlich, effizient und nachhaltig – das muss heutzutage jeder Betrieb sein, der in Zukunft bestehen will. Um die aktuellen Leistungsdaten abzuprüfen, braucht das Handwerk Fertigungskennzahlen. Genau die liefert unsere Software zur Maschinenüberwachung. MMR (Machine Monitoring and Reporting) erfasst Maschinenzeiten und -zustände, speichert Daten und schafft mit standardisierten Kennzahlen die optimale Entscheidungs- und Optimierungsgrundlage für Sie.



Leistungsüberwachung.

- Direkte Klarheit: Sehen Sie in der Nutzungsübersicht sofort, welche Maschine Sie sich im Detail anschauen sollten
- Aktueller Zustand, allgemeine Kennzahlen und Leistungsdaten jeder einzelnen Maschine werden übersichtlich angezeigt
- Beurteilen Sie Maschinen ganz einfach anhand ihrer individuellen Soll-Grenzen

Intervall-Vergleich.

- Der Intervall-Vergleich erleichtert die Maschinenbewertung über einen bestimmten Zeitraum enorm
- Vergleichen Sie Ihre Maschinen über einen definierten Zeitraum (Schichten, Tage oder Wochen) mit wenigen Klicks

Optimierungspotentiale.

- Mit dem Gantt-Diagramm können Sie alle Maschinen auf einen Blick vergleichen
- Sie sehen auf einen Blick, wann welche Maschine welchen Zustand hatte

NEU | MMR Mobile

Bei jeder Neumaschine kostenlos dazu.



Der Helfer bei der Analyse Ihres Maschinenparks

- Maschinenpark to go: Sie bleiben immer über die Performance Ihres Maschinenparks informiert, egal wo Sie unterwegs sind.
- Einfache Analyse: Durch verschiedene Auswertungen erkennen Sie Schwachstellen in der Fertigung.
- Potenziale identifizieren: Mögliche Ansätze zur Optimierung erkennen Sie durch Kennzahlen und Diagramme.



Die Werkstatt erweitern.

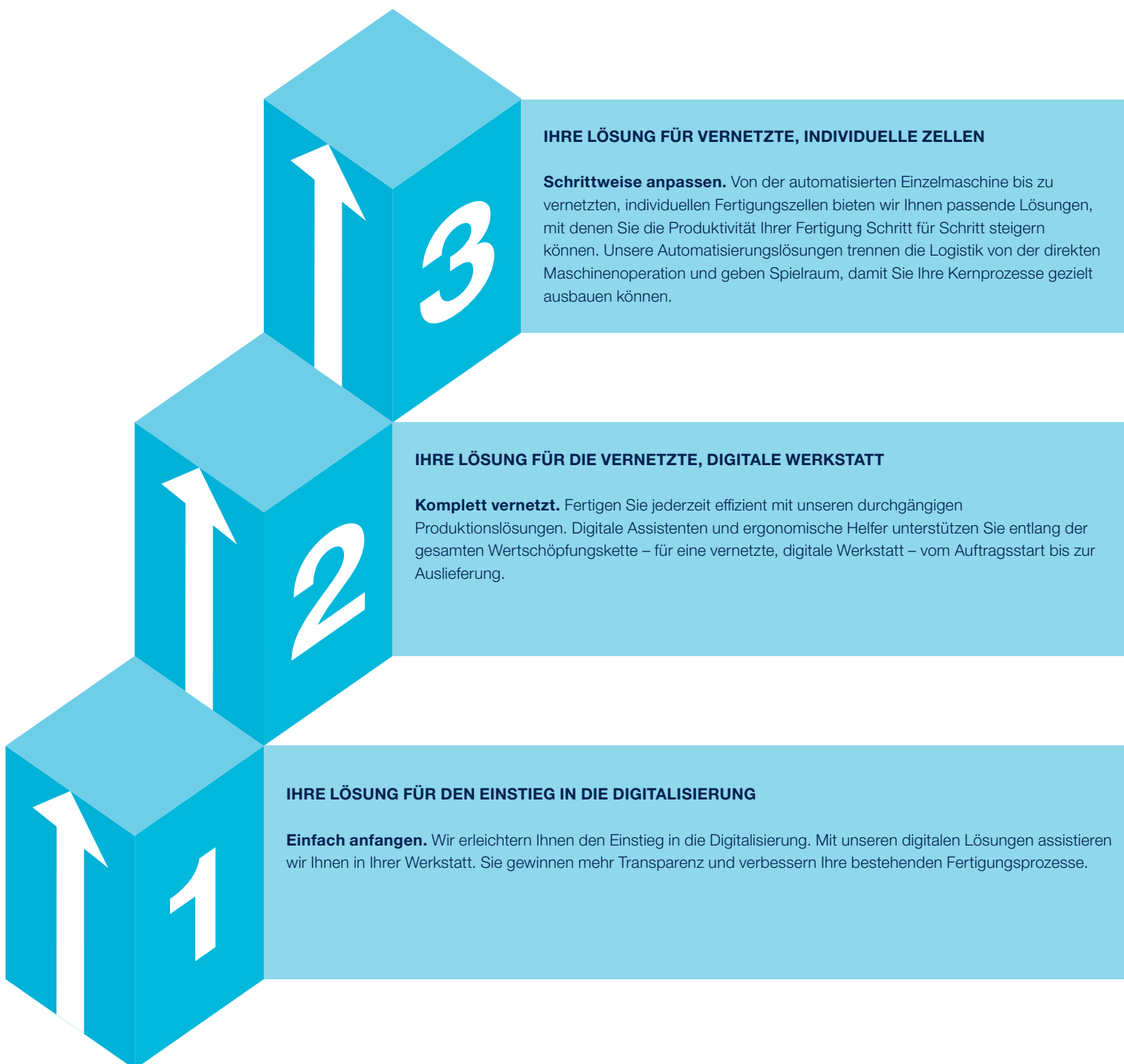
Vernetzungslösungen fürs Handwerk.

Die Räumlichkeiten im Handwerk sind oft begrenzt, der Platz im Auftragsbuch ebenso. Darum bieten wir Ihnen verschiedene Vernetzungsmöglichkeiten der Maschinen und Produktionsprozesse, damit Sie noch effektiver und platzsparender produzieren können.



Vernetzen Sie und machen Sie es einfach einfacher.

Die Digitalisierung ist in der Holzbranche ein aktuelles Thema. Wo die einen Betriebe mit Tablets arbeiten und auf Apps zur Unterstützung setzen, arbeiten andere mit handgeschriebenen Auftragslisten. Dabei hat jede Produktions-Praxis ihre Vor- und Nachteile. Wie können Sie aber heute die optimale Lösung für Ihren Betrieb finden, um den nächsten Schritt nach vorne zu machen? Wir bieten Ihnen auf den folgenden Seiten verschiedene Ansätze, geben Inspirationen und zeigen konkrete Lösungen, um in der Zukunft weiterhin erfolgreich zu sein.

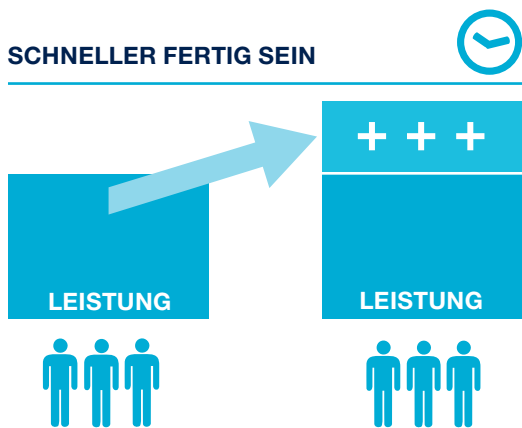


Werkstatt-Tuning mal anders

Holen Sie einfach mehr heraus

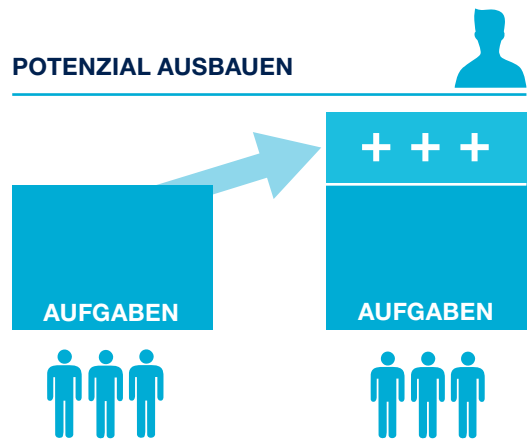
ZWISCHEN DEN EINZELNEN PROZESSSCHRITTEN IN IHRER PRODUKTION BENÖTIGEN SIE TÄGLICH ZEIT FÜR TÄTIGKEITEN WIE PLANEN, PRÜFEN, SUCHEN UND VERWALTEN. DER ANTEIL DIESER INDIREKTEN TÄTIGKEITEN KANN WEIT ÜBER 50 % IHRER PRODUKTIONSZEIT EINNEHMEN.

Genau hier setzen wir an. Erzeugen Sie mehr Wertschöpfung und optimieren Sie Prozesse, indem Sie einfach unsere künstliche Intelligenz mit einbeziehen.



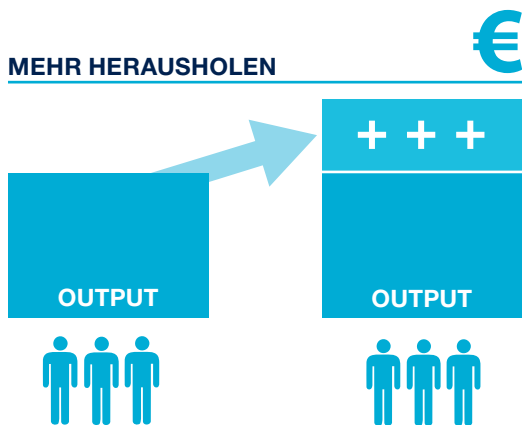
Sie erledigen Ihre Aufträge schneller und können Folgeaufträge früher beginnen. Sie produzieren also mehr in derselben Zeit.

Beispiel: Die komplette Kantenbandverwaltung kann komfortabel per APP erfolgen > lästiges Kanten suchen würde damit der Vergangenheit angehören.



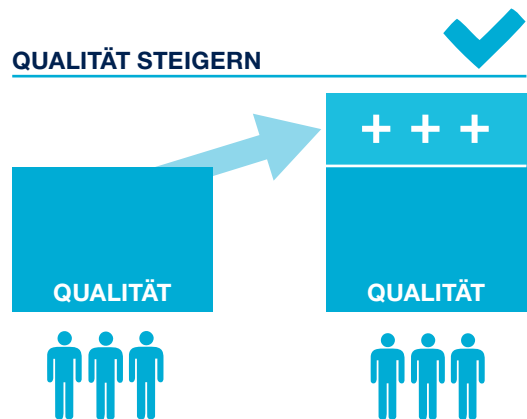
Ihre Mitarbeiter sind früher für neue Aufgaben verfügbar oder können Zusatzaufgaben übernehmen. Das Leistungspotential Ihres Unternehmens steigt bei gleicher Teamstärke.

Beispiel: Ein Roboter beschickt intelligent die CNC stapelt ebenso clever kommissionsgetreu ab und übergibt an einen Transportroboter – in höchster Qualität beim Handling und wenn gewünscht auch dann, wenn schon längst Feierabend ist.



Durch Optimierungen, z. B. des Verschnitts, können Sie aus Ihrem Material mehr rausholen. Das bedeutet: Gleicher Input → Mehr Output.

Beispiel: Einfach per APP in Sekundenschnelle Schnittpläne optimieren und die neuen Parameter direkt auf die Maschine übertragen. Ganz einfach effizienter werden.



Die Werkstückverfolgung und Plausibilitätskontrollen helfen Ihnen, einfache Fehler zu vermeiden. Pushmeldungen von der Maschine an den Bediener ermöglichen eine schnelle Reaktion und helfen den Prozess zu regulieren.

Beispiel: Sehen Sie per APP jederzeit wo Ihr Werkstück ist, Teilverfolgung ganz leichtgemacht und Sie behalten fortwährend den Überblick auf Ihrem Smart Device - überall.



Clever kombinierbar – Lager, Säge, Nesting

Ein Musterbeispiel für die Fülle an Möglichkeiten zur Plattenverarbeitung ist eine Maschinenkombination aus Säge, Lager und Nesting-Einheit. Diese Kombination ist insbesondere auf Betriebe zugeschnitten, die sowohl rechteckige Teile als auch Freiform-Teile bearbeiten – beispielsweise Fahrzeug-, Boots- oder Innenausbauer. Zudem sind Säge, Lager und Nesting-Maschine gewappnet für die große Materialvielfalt. Die Maschinen verstehen sich durch die problemlos kompatiblen Softwarelösungen perfekt. Entscheidend für das reibungslose Zusammenspiel ist ein perfekter und durchgängiger Daten- und Materialfluss. Ein elementarer Baustein ist dabei woodCAD|CAM. Hier konstruiert der Anwender sein Produkt mit allen Details.

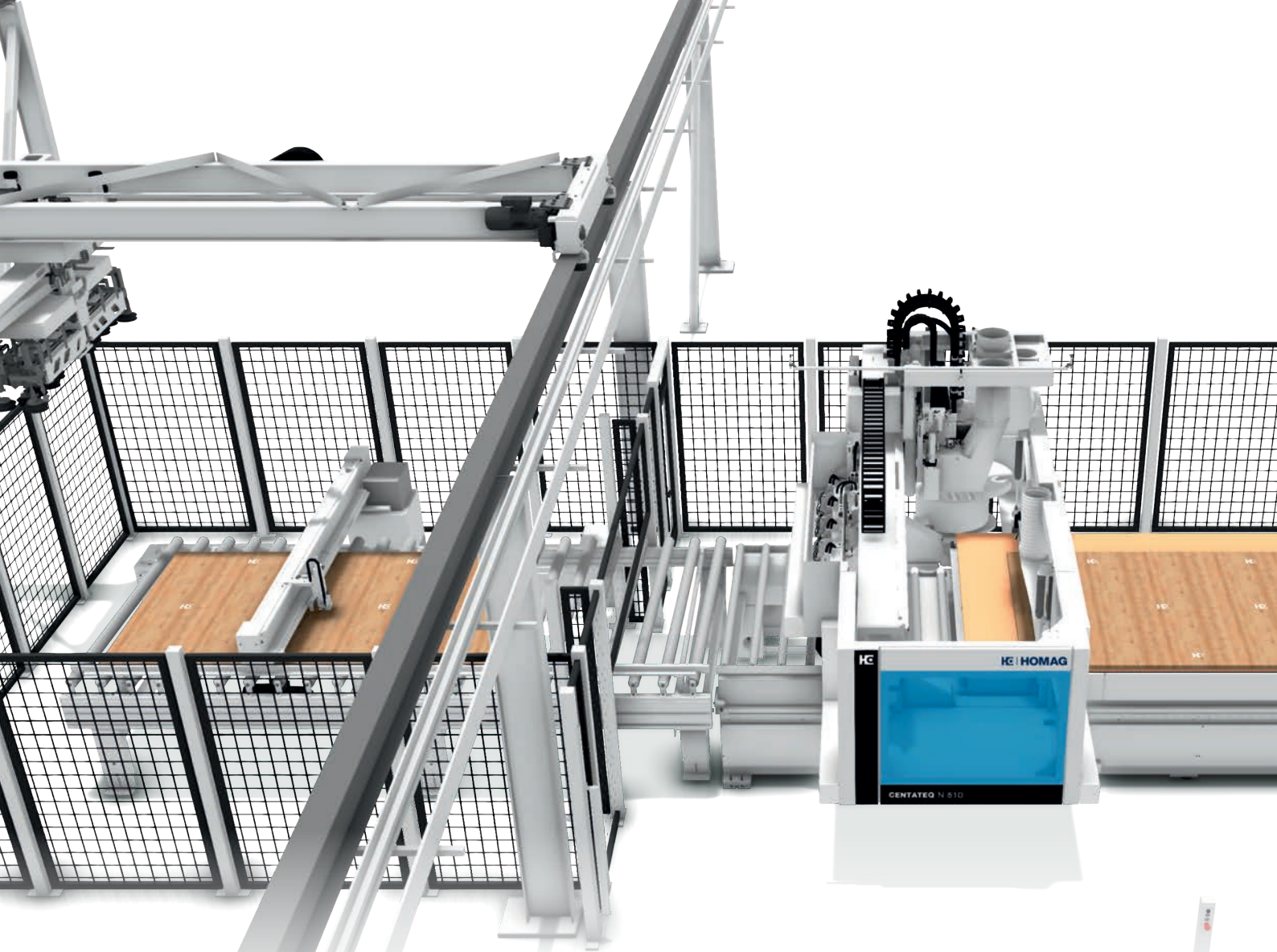
Die Software generiert automatisch die Stücklisten – sowie die CNC-Bearbeitungsdaten – für Säge und Nesting-Maschine gleichermaßen. Das garantiert einen reibungslosen und effizienten Produktionsablauf – selbst bei kleinen Stückzahlen oder in der Losgröße-1-Fertigung.

Kombination: Lager und Nesting. Standardisierte Schnittstellen verknüpfen Lagersystem und Nestingmaschine zu einer effektiven Fertigungszelle. Vollautomatisch wird die Nestingmaschine mit dem passenden Material versorgt, Verkehrswege minimiert, die Auslastung gesteigert, Material und Zeit messbar gespart. Der Bediener der Fertigungszelle kann sich auf die Bearbeitung konzentrieren – das Lager optimiert die Logistik rund um die Nestingmaschine.



Kombination: Lager und Säge. Über standardisierte Schnittstellen lassen sich Plattensägen leicht in Lagersysteme integrieren und bringen als Fertigungszelle von der ersten Sekunde an spürbare Effekte. Schnell, vollautomatisch und präzise lagert das Flächenlager Platten ein und aus, kommissioniert diese oder befördert sie an die angeschlossene Säge. Die Lager-Säge-Kombinationen lösen die logistischen Anforderungen – vom Handwerkskunden bis hin zum industriellen Möbelbauer.





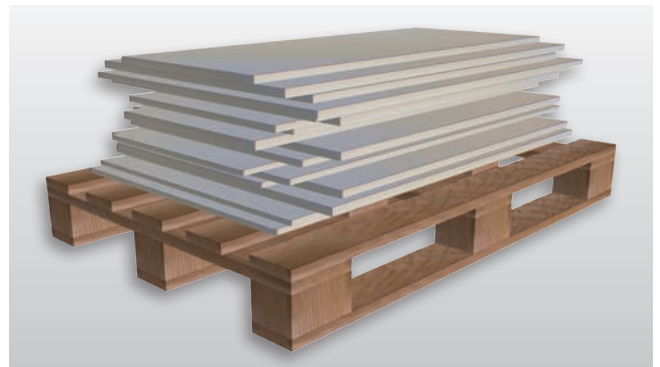
Roboterintegration Automatisches Ab stapeln mit STACKBOT C-300

Das smarte Konzept ermöglicht es, Teile aus dem gesamten Nest nach Bedarf zu picken und diese auf eine Rollenbahn oder smart gestapelt auf einer Palette abzulegen.



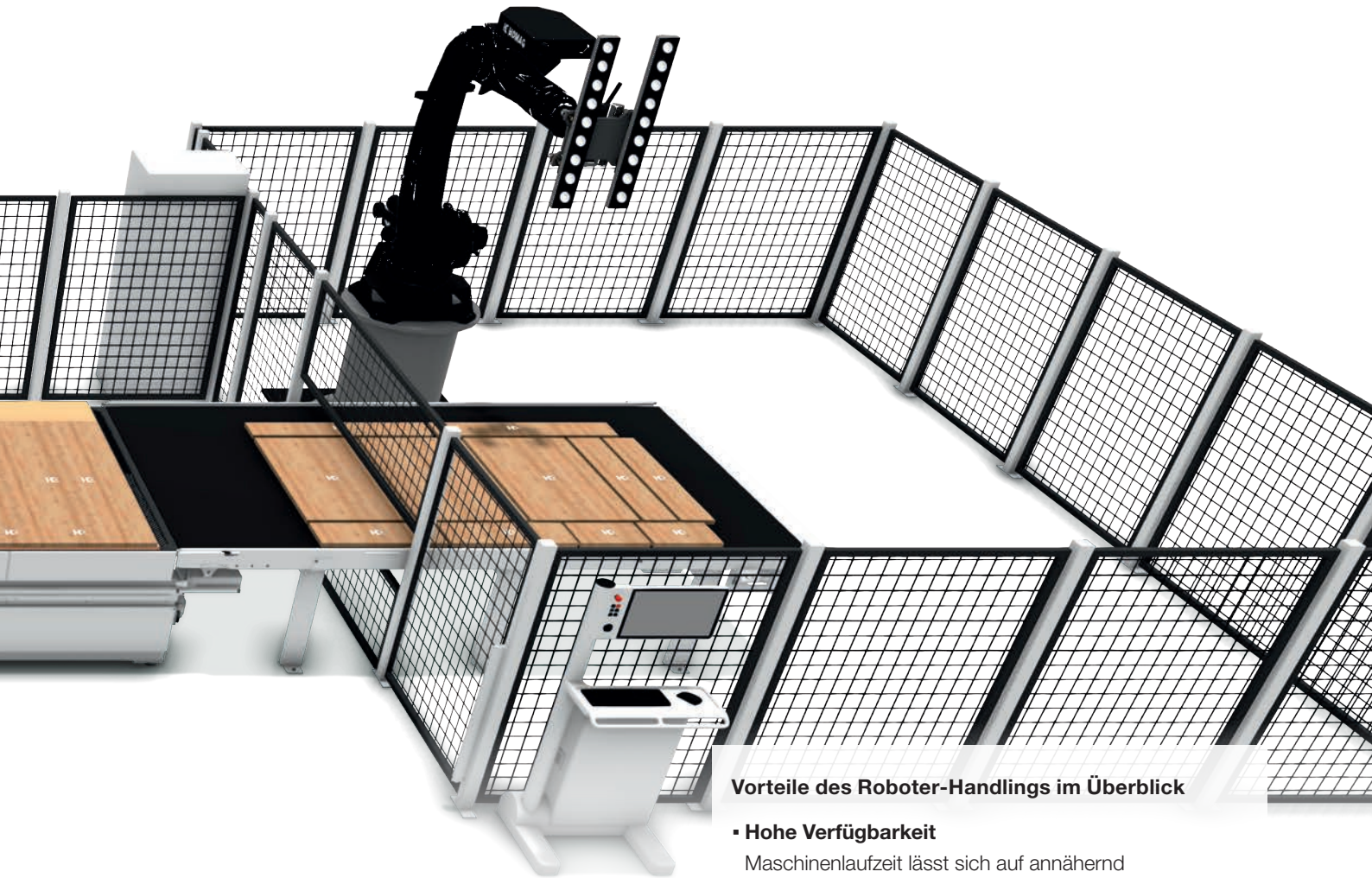
Effiziente Traverse des Roboters

- Individuelle und automatische Ansteuerung der einzelnen Sauger
- Werkstückschonendes Teilehandling durch gummierte Saugeroberflächen
- Strukturen im Werkstück können kompensiert werden ohne die Saugkraft zu vermindern



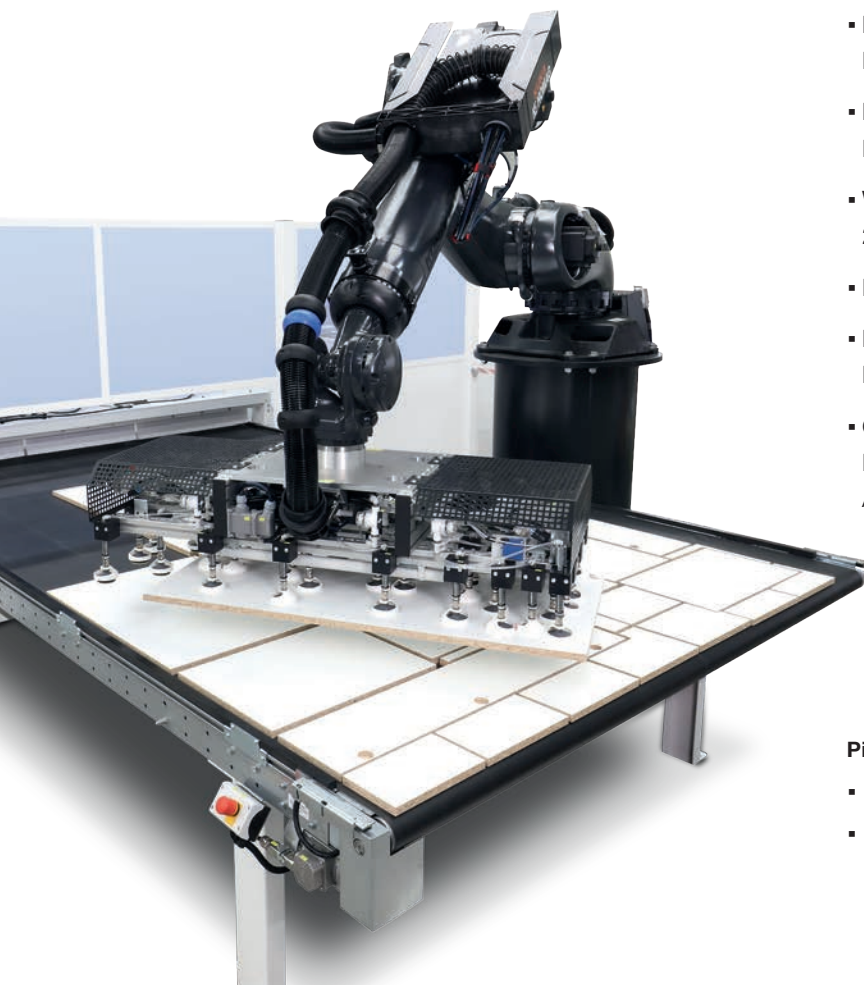
Ermitteln des Werkstücknullpunktes

- Vor dem Picking wird über ein Lasersystem der Barcode und der exakte Werkstücknullpunkt ermittelt und so das präzise Ab stapeln auf einer Palette ermöglicht.
- Für eine chaotische Stapelbildung muss der Barcode nach einem festen Muster appliziert werden. Entweder zentriert auf dem Werkstück, oder im Bereich der Ecken.



Vorteile des Roboter-Handlings im Überblick

- **Hohe Verfügbarkeit**
Maschinenlaufzeit lässt sich auf annähernd 100 % verlängern
- **Hohe Lebensdauer**
Keine Abhängigkeit vom Fachkräftemangel
- **Hochflexible Produktion**
Keine Schulung von neuen Abläufen nötig
- **Wartungsarmer Betrieb**
24/7 Verfügbarkeit (kein Urlaub, Krankheit, Pausen)
- Hohe **Sauberkeit** und **geringe Geräuschkulisse**
- **Ergonomie freundlich**
Manuelles Teilehandling fast gänzlich ausgeschlossen
- **Gleichbleibend hohe Qualität**
Keine Reduzierung / Änderung durch Arbeitskräftewechsel



Picking aus dem Nest

- Das gesamte Nest ist mit dem Roboter erreichbar
- Aus dem Optimierungsplan werden die Daten der Werkstücke an den Roboter übertragen

Roboterhandling der DRILLTEQ V-Serie – Komplett automatisierte Zelle für Bohr- und Fräsbearbeitung.



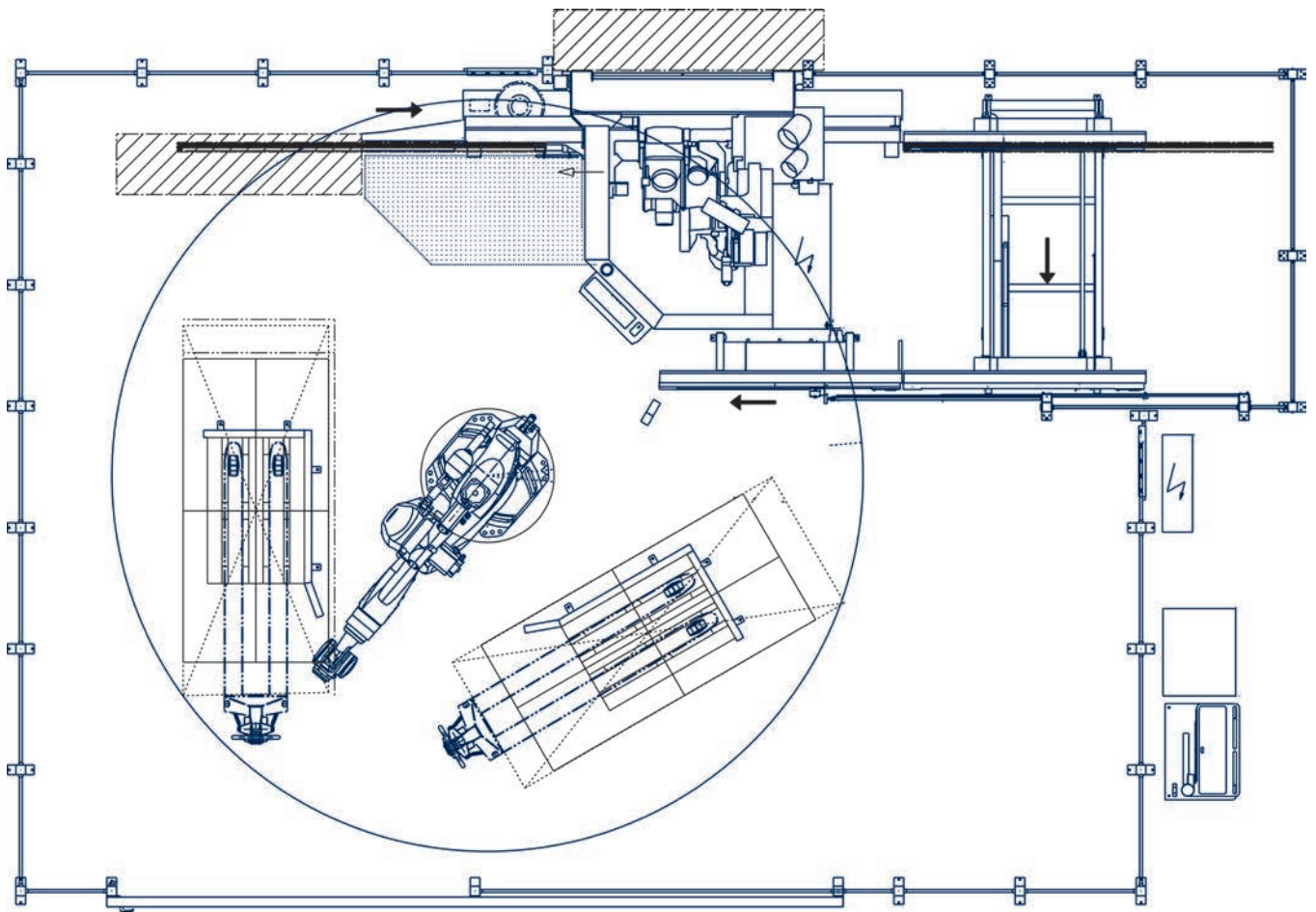
FEEDBOT D-SERIE ADVANCED

- Sensitives Anlegen an den Bolzen der CNC – durch schwimmend gelagerte Traverse – gewährleistet materialschonenden Betrieb
- Große Teilevarianz
- Automatische Rüstung der Zelle (CNC und Roboter) sowie Visualisierung in woodFlex
- Plausibilitätskontrolle: Abgleich der Daten aus der Steuerung zum tatsächlichen Teil



FEEDBOT D-SERIE BASIC

- Einfache Saugtraverse ohne Ausgleichgelenk
- Flächengreifer optional mit BARCODE-LESER
- Bedienung über das Smartpad – keine Integration in die Zellensteuerung der DRILLTEQ



Ein CNC-Bearbeitungszentrum mit Roboterunterstützung bildet eine der kleinsten möglichen Zellen im Rahmen der Möbelproduktion. In dieser Kombination erhöht der FEEDBOT Ihre Gesamtproduktivität. Er muss nicht pausieren, kann rund um die Uhr in der Werkstatt arbeiten und eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten. Kleine und mittelständische Unternehmen sparen durch den Einsatz des FEEDBOT viel Zeit und verringern die Arbeitsbelastung für Ihr Personal. Die daraus resultierende flexible Personalorganisation ermöglicht, dass Ihre Arbeitskräfte eher für wertschöpfende Tätigkeiten und Produktionsprozesse eingesetzt werden können. Es entsteht ein Mehrwert für Ihre Anlage in Bezug auf Qualität, Verfügbarkeit und Leistung.

VORTEILE DES ROBOTERHANDLINGS IM ÜBERBLICK:

Der 6-Achs-Roboter FEEDBOT übernimmt das automatisierte Teile-Handling beim vertikalen Bearbeitungszentrum.

- Hohe Verfügbarkeit – Maschinenlaufzeit lässt sich auf annähernd 100 % verlängern
- Hohe Lebensdauer – Keine Abhängigkeit vom Fachkräftemangel
- Hochflexible Produktion – Keine Schulung von neuen Abläufen nötig
- Wartungsarmer Betrieb – 24 / 7 Verfügbarkeit (kein Urlaub, Krankheit, Pausen)
- Hohe Sauberkeit und geringe Geräuschkulisse
- Ergonomie freundlich – Manuelles Teilehandling fast gänzlich ausgeschlossen
- Gleichbleibend hohe Qualität
Keine Reduzierung / Änderung durch Arbeitskräftewechsel

A hand holding a tool in a factory setting, with a blurred background of industrial equipment and blue lighting.

OUR MISSION: YOUR PERFORMANCE

HOMAG Service – Einfach von gut zu besser.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen.

Unser Verständnis von gutem Service ist, sowohl schnell zu helfen, als auch kompetent mit Rat und Tat zur Seite zu stehen. Und das aus nächster Nähe. Dazu haben wir ein umfangreiches Paket an unterschiedlichen Servicebausteinen die sich ganz eng an Ihren Prozessen orientieren.

A man with short, graying hair and safety glasses is focused on his work in a factory. He is wearing a black t-shirt and is using a red-handled screwdriver to work on a piece of machinery. The background shows industrial equipment and a clean, well-lit environment. The overall color palette is dominated by blues and greys, with the man's black shirt providing a strong contrast.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

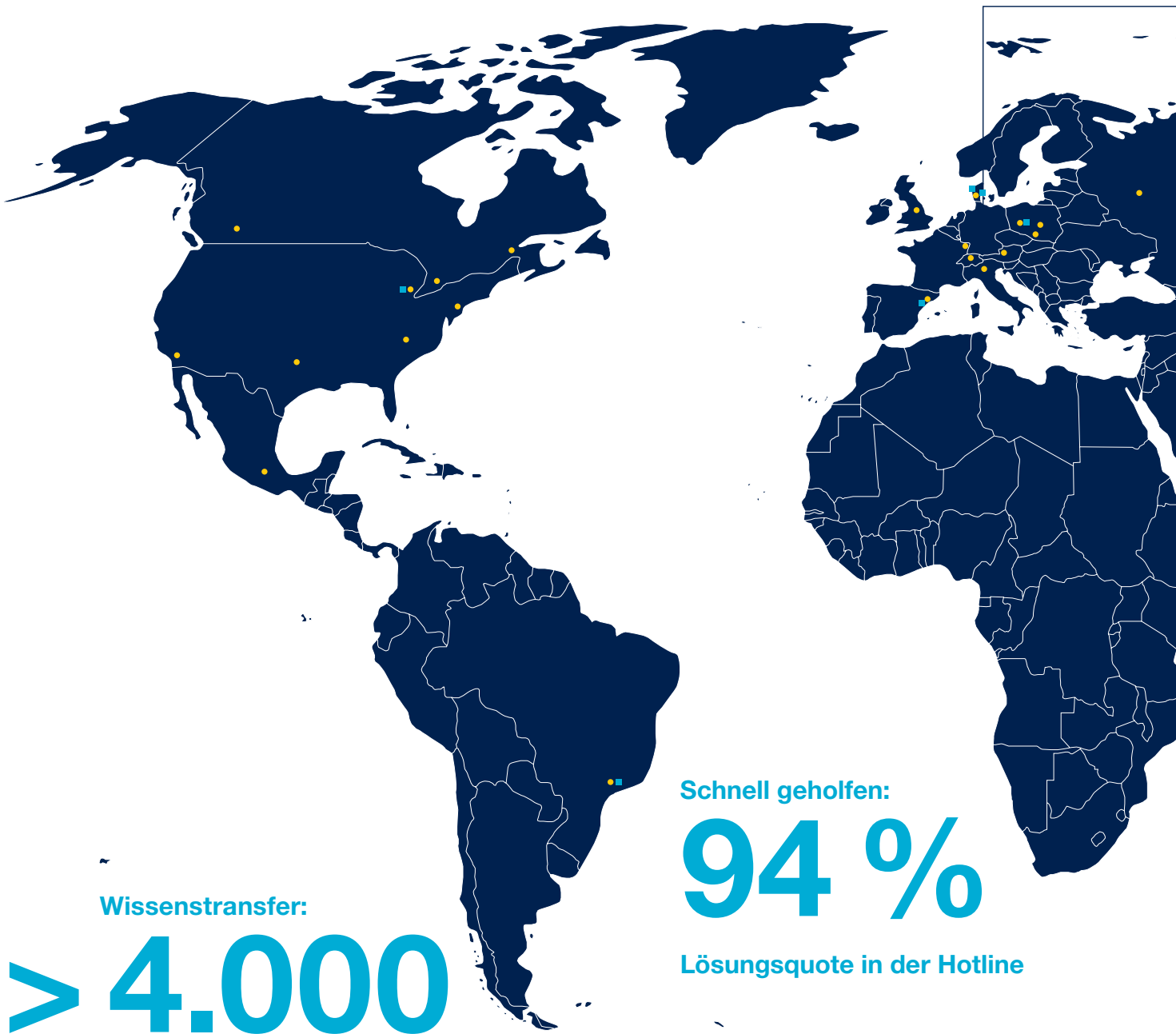
Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



Weltweit vor Ort.

HOMAG bietet Ihnen ein globales, breit aufgestelltes Servicenetzwerk und ist in über 100 Ländern aktiv. Hervorragend ausgebildete Mitarbeiter betreuen Sie professionell und verlässlich. Das ist die Basis starker Partnerschaften.



Wissenstransfer:

> **4.000**

weltweite Kundentrainings
(Events) pro Jahr

Schnell geholfen:

94 %

Lösungsquote in der Hotline

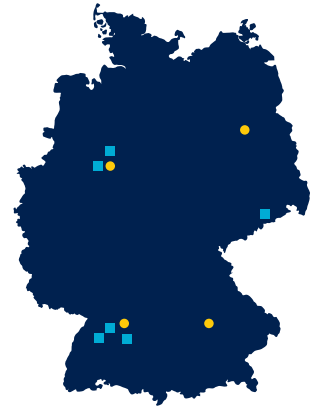
VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Wir bewegen was:

> 1.000

weltweite Ersatzteilsendungen pro Tag



Experten in Ihrer Nähe:

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

Das hat so kein anderer:

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in
eParts

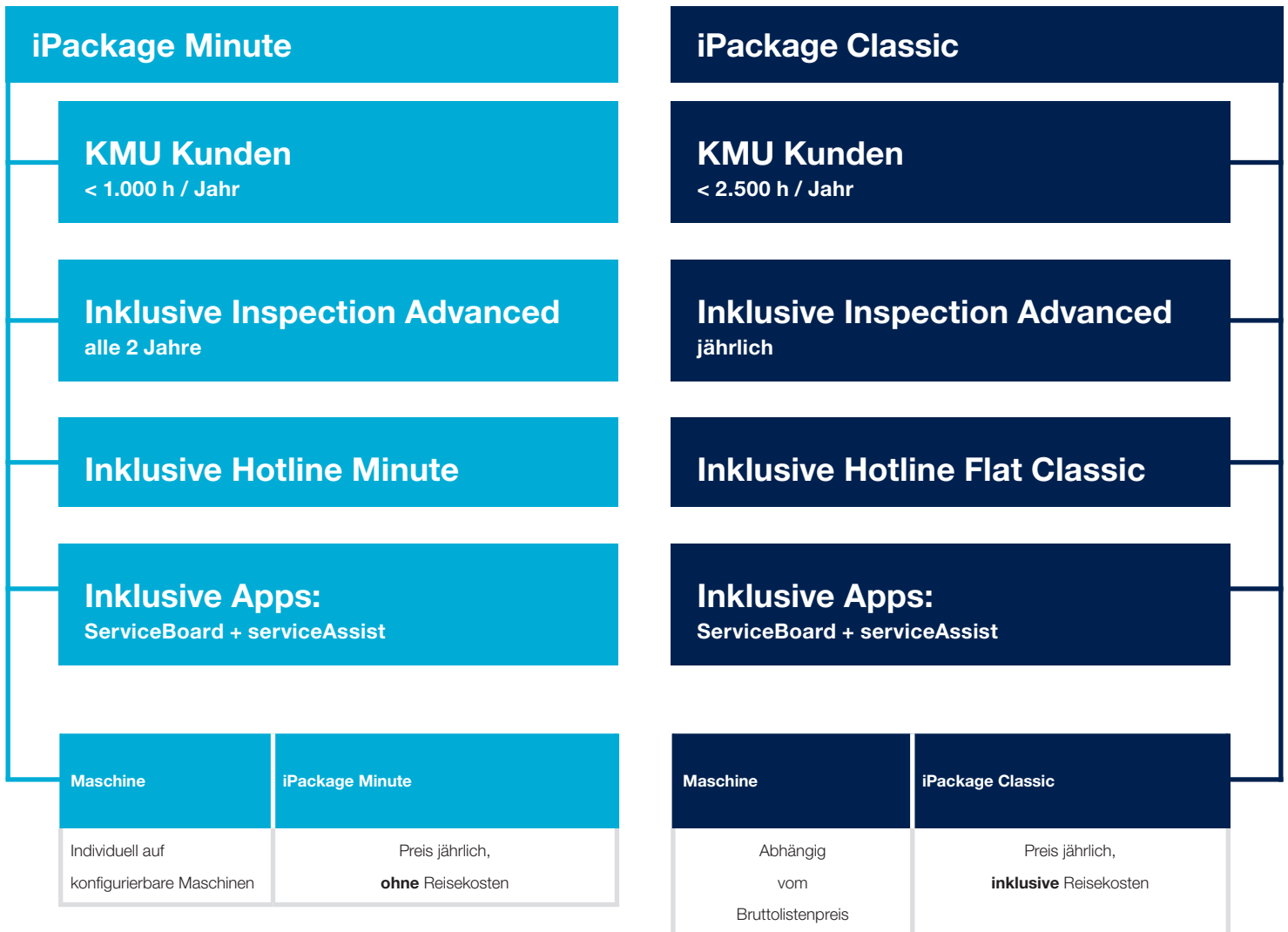
■ Produktionsstandorte weltweit

● Vertriebs- und Serviceunternehmen

iPackage

Unsere Serviceverträge – Einfach und clever

Unsere attraktiven iPackage-Kombinationen sind nun für alle Baureihen zugänglich. Sparen war noch nie so einfach. Ein kombiniertes Service-Paket zum interessanten Festpreis. Interessant ist das Angebot vor allem für kleine und mittelständische Unternehmen, die im Einschicht-Betrieb arbeiten.



bis zu 10% Preisvorteil im Vergleich zu den Einzelprodukten



Interesse? - Kontaktieren Sie uns jetzt!

info@homag.com

Ganz egal ob Möbelfertigung, Bauelementefertigung, Holzhausbau und Massivholzbearbeitung, wir bieten exakt aufeinander abgestimmte Lösungen von der Einzelmaschine bis zur kompletten Fertigungsstraße. Vom Handwerk bis zur Industrie. So entstehen mit unseren Produkten hochwertige Möbel, Küchen, Holzhäuser, Fenster, Holzfußböden und Treppen.

Zahlreiche Dienstleistungen im Umfeld der produzierten Maschinen und Anlagen sowie die jeweils passende Steuerungssoftware machen unser Angebot einzigartig. Mit unseren Softwarelösungen und Apps für die Industrie und das Handwerk stellen Sie einen durchgängigen Datenfluss im Auftrags- und Produktionsprozess sicher.

Bohren, Fräsen und Sägen sowie Nuten der Werkstücke – all dies lässt sich mit unseren Maschinen und Anlagen realisieren. Die CNC-Bearbeitungszentren sind multifunktional und lassen sich flexibel einsetzen.

Machen auch Sie den nächsten Schritt für eine noch effizientere Produktion.

MEHR AUF HOMAG.COM



Kontaktfinder



Stand 04/23 | Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION