

# EDGETEQ T-100 / T-200

**Einfach bedienbar und präzise in der Bearbeitung.**

Unsere Tischmaschinen lieben Ihre Kante.



# Formteile und gerade Kanten

## EDGETEQ T-200 – „eine“ für alle Fälle

**DAS FLEXIBLE MASCHINENKONZEPT.** Die EDGETEQ T-200 stellt ein flexibles Maschinenkonzept dar. Ziel der Entwicklung war, sowohl eine Maschine für die serienmäßige

Bearbeitung von Formteilen zu präsentieren, als auch kleinere Stückzahlen von geraden Werkstückkanten wirtschaftlich und sicher bearbeiten zu können.



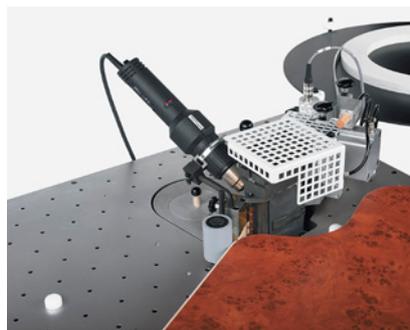
### DIREKTLEIMANGABE

Die EDGETEQ T-200 zeichnet sich durch das aufbringen von Klebstoff auf das Kantenmaterial aus. Das Ablängen des Rollenmaterials erfolgt wahlweise über Fußschalter oder bei Mengenproduktion über Eingabe der Kantenlänge in den Längenzähler. Während der Bearbeitung liegt das Werkstück auf individuell positionierbaren Distanznocken auf und kann so präzise ohne Schablone bekantet werden. Dieses gilt dank der Flexibilität der EDGETEQ T-200 sowohl für Formteile, als auch für gerade Teile.

EDGETEQ T-200	
Werkstückdicke	10 - 55 mm
Werkstückbreite	min. 30 mm
Kantenlänge	min. 180 mm
Kantendicke	0,5 - 3 mm
Rollentrennen	0,5 - 1,0 mm (bei max. 60 mm Kantenhöhe)
Rollentrennen	1,0 - 3,0 mm (bei max. 30 mm Kantenhöhe)
Vorschubgeschwindigkeit	variabel 3,0 - 9,0 m/min
Arbeitshöhe	925 mm
Maschinenmaße LxB	2.078 mm x 1.186 mm
Elektrik	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Pneumatik	6 bar
Gewicht	ca. 280 kg



**Intuitive Bedienung über 3,5“ Touch - Display.**



**Heißluftaggregat für Dick-PVC-Kanten (optional)**

Zum Vorwärmen von dicken PVC-Kanten.



# EDGETEQ T-100

## sauber, sicher und rationell Bündigfräsen

**DIE IDEALE ERGÄNZUNG.** Die EDGETEQ T-100 wurde als Ergänzung zur Kantenanleimmaschine EDGETEQ T-200 konzipiert. Der Einsatzschwerpunkt der EDGETEQ T-100 liegt

im Formteilebereich, wo Innen- und Außenradien problemlos bearbeitet werden können. Aber auch gerade Werkstücke können einfach bearbeitet werden.



### FORMTEIL-FRÄSTECHNIK

Die EDGETEQ T-100 bietet gerade für kleinere Schreinereien eine flexible, aber auch preislich attraktive Lösung. Um Innen- und Außenkonturen bearbeiten zu können, wurde die Anordnung der Fräsmotoren in vertikaler Position realisiert.

EDGETEQ T-100	
Werkstückdicke (Radiusfräsen)	16 - 55 mm
Werkstückdicke (Fasefräsen)	16 - 55 mm
Werkstückbreite	min. 30 mm
Kantendicke	max. 3 mm
Absaugung	1 x Ø 80 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Maschinenmaße LxB	1130 mm x 765 mm
Elektrik	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Pneumatik	6 bar
Gewicht	ca. 250 kg

Moderne 12.000 U/min Fräsmotoren, natürlich basierend auf Frequenzumrichter-Technologie und einer Komplettausstattung im Standard, lassen keine Wünsche bei der Fräsbearbeitung von unterschiedlichsten Werkstücken offen. Ein zentrischer Anlaufring sowie eine fein justierbare obere und untere Werkstückabtastung gewährleisten eine hohe Genauigkeit und ein sehr gutes Ergebnis bei der Bearbeitung.

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



### Formteil-Bündigfräsen

Konstante Fräsergebnisse durch den Einsatz von Präzisionskugellagern zum Abtasten der Werkstücke.



### Kappaggregat EK13 für EDGETEQ T-100 und EDGETEQ T-200 (optional)

Für das exakte Bündigkappen bei Formteilen und geraden Werkstücken.



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**